

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

44/2024

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 28 października 2024 r. Nr 44

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 444631 (22) 2023 04 27

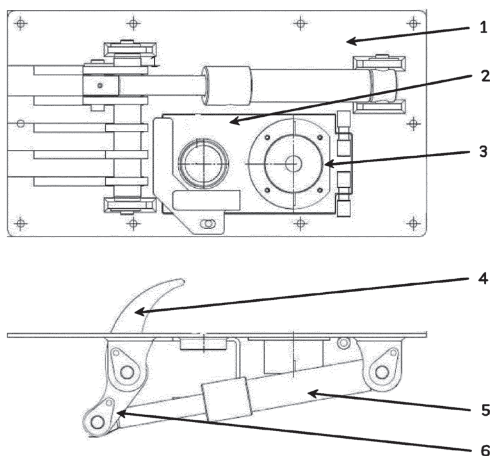
(51) *A01C 21/00* (2006.01)
A01C 15/12 (2006.01)
G01N 21/359 (2014.01)
G01N 21/3563 (2014.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) CZECHLOWSKI MIROSŁAW; WOJCIECHOWSKI TOMASZ; PRAWNICZAK STANISŁAW

(54) **Urządzenie do precyzyjnej aplikacji nawozów organicznych o konsystencji stałej zwłaszcza w rozrzutnikach obornika i sposób precyzyjnej aplikacji nawozów organicznych o konsystencji stałej zwłaszcza w rozrzutnikach obornika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do precyzyjnej aplikacji nawozów organicznych o konsystencji stałej, zwłaszcza w rozrzutnikach obornika i sposób precyzyjnej aplikacji nawozów organicznych o konsystencji stałej, zwłaszcza w rozrzutnikach obornika. Urządzenie do precyzyjnej aplikacji nawozów organicznych o konsystencji stałej, zwłaszcza w rozrzutnikach obornika, składające się ze spektrometru bliskiej podczerwieni (1) wraz z sondą pomiarową (2) zainstalowaną w skrzyni ładunkowej rozrzutnika obornika (3), wyposażonego w przenośnik podłogowy (4) i adapter rozrzucający (5) w jakim sonda pomiarowa (2) spektrometru bliskiej podczerwieni (1) jest zamontowana w uchwycie sondy spektrometru, na płycie montażowej (6) zainstalowanej na bocznej ścianie skrzyni ładunkowej rozrzutnika obornika (3) w tej części skrzyni ładunkowej rozrzutnika obornika (3), która bezpośrednio sąsiaduje z adapterem rozrzucającym (5) i jest od niego oddalona nie więcej niż 100 cm, i jest umieszczona w dolnej połowie skrzyni ładunkowej rozrzutnika obornika (3) nad przenośnikiem podłogowym (5) jednak nie wyżej niż 30 cm od przenośnika podłogowego (5), bezpośrednio przed sondą pomiarową (2) znajduje się zespół zębów zatrzymujących osadzonych współosiowo na osi obrotowej, połączonej z dźwignią wprawianą w ruch za pomocą siłownika hydraulicznego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 444516 (22) 2023 04 21

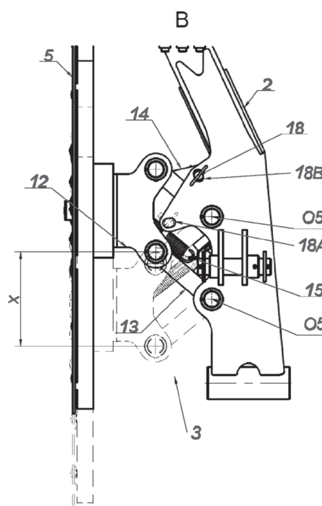
(51) *A01D 78/04* (2006.01)
A01D 78/00 (2006.01)
A01D 80/02 (2006.01)

(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabłudów
(72) STOLARSKI ANTONI; LUBOWICKI SEBASTIAN; GUMOWSKI MICHAŁ; STANKIEWICZ MACIEJ; IWANOWICZ IRENEUSZ; ROGOWSKI GRZEGORZ

(54) **Zgrabiarka grzebieniowa z regulacją szerokości zgrabianego wałka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zgrabiarka grzebieniowa z regulacją szerokości zgrabianego wałka. Zgrabiarka grzebieniowa z regulacją szerokości zgrabianego wałka zawierająca ramę nośną (2) i co najmniej jeden układ roboczy napędzany silnikiem wyposażony w tarcze (5) połączone z belkami ze sprężystymi palcami grabiącymi, charakteryzuje się tym, że pomiędzy tarczą (5), a ramą nośną (2) znajduje się co najmniej jeden mechanizm cięgnowy (3) o strukturze równoległoboku wyposażony w cięgna przednie (13) i blokady (14) przymocowane za pomocą sworzni z jednej strony do ramy nośnej (2), a z drugiej do korpusu silnika (12), obracające się względem osi obrotu (O5) cięgien (13, 14), poruszającego się w płaszczyźnie poziomej i blokowanego w określonej pozycji sworzniem blokującym (18) łączącym otwór blokowania pozycji złożonej (18A) lub otwór blokowania pozycji rozłożonej (18B) znajdujące się na ramie nośnej (2) z otworem blokady cięgna blokady (14) i poruszającego się w płaszczyźnie pionowej ramienia (6) tarczy (5) obracającego się względem osi obrotu (O4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 444573 (22) 2023 04 24

(51) *A01K 1/03* (2006.01)
A01K 15/02 (2006.01)

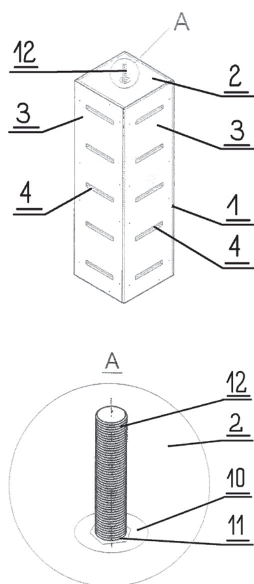
(71) JAKUBOW-MULARCZYK EWA FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA EMPETS, Częstochowa
(72) JAKUBOW-MULARCZYK EWA

(54) **Zestaw elementów konstrukcyjnych zwłaszcza do budowy drapaka dla kota**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw elementów konstrukcyjnych zwłaszcza do budowy drapaka dla kota czy też innego zwierzęcia do stosowania w domach, mieszkaniach do zabawy, i ćwi-

czeń w celu zapewnienia im rozrywki, jako legowisko oraz w celu odwrócenia ich uwagi od sprzętów i mebli. W jego skład wchodzą główne elementy (1) posiadające w poprzecznym przekroju kształt wielokąta foremnego o parzystej liczbie boków, od dołu i góry zakończone poziomymi ściankami (2), łączone ze sobą przy pomocy łączników w bocznych ściankach (3), których to głównych elementów (1) znajdują się odpowiednio do siebie parami przyporządkowane przelotowe otwory (4), następnie płaskie podstawy z nóżkami oraz co najmniej jeden funkcyjny element posiadający wypust kształtem i wymiarami odpowiednio przystosowany do par przelotowych otworów (4) znajdujących się w głównych elementach (1), zakończony przelotowym otworem, w którym jest umieszczany blokujący element. Łączniki łączące ze sobą główne elementy (1) stanowią obsadzone osiowo w ich poziomych ściankach (2) od dołu i od góry elementy (10) posiadające nagwintowany otwór (11) oraz nagwintowany pręt (12).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **444653** (22) 2023 04 27

(51) *A01K 47/00* (2006.01)
A01K 47/06 (2006.01)

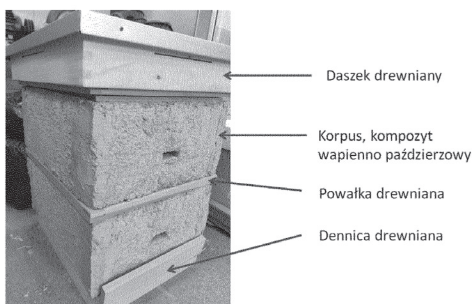
(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

(72) KOŁODZIEJ JACEK; MAŃKOWSKI JERZY

(54) **Ul pszczeli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku ul pszczeli. Ul pszczeli jest wykonany z kompozytu wapna i paździerzy konopnych. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy wykorzystania paździerzy konopnych w połączeniu z zaprawą wapienną w produkcji uli pszczelich.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **444527** (22) 2023 04 23

(51) *A23G 9/36* (2006.01)
A23G 9/34 (2006.01)
A23G 9/40 (2006.01)
A23G 9/42 (2006.01)
A23G 9/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia

(72) PALKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania lodów synbiotycznych na bazie mleka lub owoców oraz lody synbiotyczne na bazie mleka lub owoców**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania lodów synbiotycznych na bazie mleka lub owoców oraz lody synbiotyczne na bazie mleka lub owoców wytwarzane zgodnie ze skomponowanymi recepturami.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **444548** (22) 2023 04 24

(51) *A23K 10/30* (2016.01)
A23K 10/18 (2016.01)
A23K 20/105 (2016.01)
A23K 50/20 (2016.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

(72) SADŁOWSKA ANNA; SIERACKA DOMINIKA; GAUZA TOMASZ

(54) **Mieszanka paszowa uzupełniająca dla koni oraz zastosowanie łuski z nasion konopi do wytwarzania mieszanki paszowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mieszanka paszowa uzupełniająca dla koni oraz zastosowanie łuski z nasion konopi do wytwarzania mieszanki paszowej. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy mieszanki paszowej, która stanowiłaby uzupełnienie diety konia o substancje włókniste i działanie profilaktyczne na układ pokarmowy zwierzęcia w celu zapobiegania m.in. chorobom wrzodowym żołądka oraz lepsze funkcjonowanie przewodu pokarmowego, wątroby oraz poprawa jakości sierści i innych wytworów skóry.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **444531** (22) 2023 04 24

(51) *A23L 2/02* (2006.01)
A23L 33/135 (2016.01)
A23L 33/14 (2016.01)
A61K 35/74 (2015.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) MAJCHRZAK WERONIKA; MOTYL ILONA; ŚMIGIELSKI KRZYSZTOF; ORACZ JOANNA; LISZKOWSKA WIKTORIA; SYPKA MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania biofermentu z odpadów owocowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biofermentu z odpadów owocowych, przeznaczonego do zastosowania w przemyśle spożywczym, przemyśle kosmetycznym i w suplementach diety, który polega na tym, że fermentacji poddaje się wytłoki uzyskane z przetwórstwa owoców jagody kamczackiej, świeżych lub zamrożonych. Surowiec poddaje się, bezpośrednio lub po rozmrożeniu, rozcieńczeniu wodą, po czym zaszczepia się rozcieńczony surowiec wyhodowanym inokulum jednego ze szczepów mikroorganizmów środowiskowych stanowiących naturalną mikroflorę stosowanych wytłoków lub mieszaniną wyhodowanych inokulów jednego ze szczepów bakterii mlekowej i jednego ze szczepów drożdży także zawartych w tej mikroflorze środowiskowej, zapewniających uzyskanie założonej zawartości określonych antocyjanin w matrycy biofermentu i poddaje fermentacji, po czym otrzymany

w ten sposób pre-bioferment odwirowuje się, a uzyskany w wyniku odwirowania supernatant stanowi bioferment właściwy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444523** (22) 2023 04 21

(51) *A23L 33/105* (2016.01)
B01D 11/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

(72) CHANAJ-KACZMAREK JUSTYNA; GRYSZCZYŃSKA AGNIESZKA

(54) **Suplement diety, sposób otrzymywania suplementu diety oraz zastosowanie wyciągów z korzeni witanii ospałej i korzeni tarczycy bajkalskiej do wytwarzania suplementu diety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są suplement diety, sposób otrzymywania suplementu diety oraz zastosowanie wyciągów z korzeni witanii ospałej i tarczycy bajkalskiej do wytwarzania suplementu diety. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy nowego produktu, dwuskładnikowego suplementu diety o działaniu adaptogennym. Produkt ten jest odpowiedzią na zapotrzebowanie rynku na wielofunkcyjne preparaty pochodzenia naturalnego dedykowane osobom narażonym na chroniczny stres, w konsekwencji przyczyniający się do spadku odporności organizmu.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **444436** (22) 2023 04 25

(51) *A41D 31/02* (2019.01)
A47G 11/00 (2006.01)

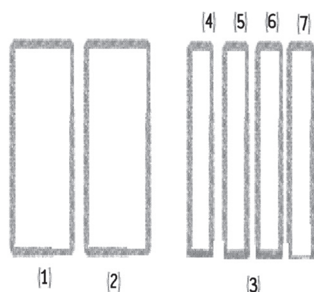
(71) GOŁDA KATARZYNA, Kraków

(72) GOŁDA KATARZYNA

(54) **Obrus**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obrus innowacyjny, składający się z trzech warstw tkaniny (1, 2, 3) i dodatkowego wszytego elementu elastycznego. Do warstwy materiału (3) zostaje wszyty element elastyczny. Tkaniny (4, 5, 6, 7) są razem zszyte, żeby powstała warstwa tkaniny (3). Rogi końców tkanin (4, 5, 6, 7) trzeba zszyć ze sobą lub może zostać wycięta tkanina w całości warstwa tkaniny (3). Warstwa tkaniny (3) składa się z czterech części tkanin (4, 5, 6, 7). Element elastyczny rozciąga się po obwodzie do danej krawędzi końcowej tkanin (4, 5, 6, 7). Warstwy tkanin (1) i (2) zostają zszyte, połączone itp. ze sobą, mają mieć ten sam rozmiar. Element elastyczny zostaje wszyty w warstwę tkaniny (3) na samym końcu ale na samym końcu tworzenia obrusu. Element elastyczny zostaje umocowany, wszyty itp. na warstwie tkaniny (3) na początku i końcu elementu elastycznego, jego środek zostaje luźny w warstwie tkaniny (3). Wymiary obrusu lub jego kształt może być różny. Kolejność łączenia zszywania, mocowania itp. warstw tkaniny jest ważna do powstania obrusu. Sposób założenia tkaniny na stole lub innej powierzchni jest ukształtowana w taki sposób aby zapewnić zgodność kształtu stołu z obrusem, do którego mają być stworzone tkaniny: draperie lub inne elementy dekoracyjne. Na zewnętrznej stronie tkaniny (1) aby dokładnie pasowały dodatki takie jak draperie itp. mogą występować na obrusie ale nie muszą. Wygląd obrusu zależy od upodobań.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444618** (22) 2023 04 26

(51) *A47B 1/10* (2006.01)
A47B 77/04 (2006.01)

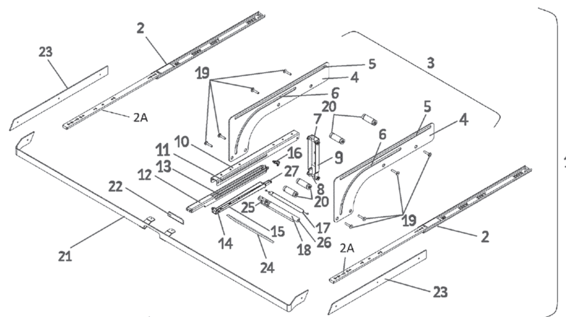
(71) LAGUNA FABRYKA OKUĆ SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) DANILUK TOMASZ

(54) **Mechanizm do wysuwania elementu zabudowy, zwłaszcza kuchennej**

(57) Mechanizm (1) do wysuwania elementu zabudowy, zwłaszcza kuchennej, w szczególności blatu roboczego lub szuflady, zawiera dwie boczne prowadnice (2) i środkowy wspornik (3) przystosowany do zamontowania pomiędzy dwiema ścianami wewnętrznymi zabudowy. Wspornik (3) ma dwie pionowe ścianki (4), a każda ścianka (4) ma szczelinę poziomą (5) w swojej górnej części oraz szczelinę poziomo-łukową (6) przebiegającą poziomo w środkowej części i po łuku do dołu w bliższej części ścianki (4). W szczelinie poziomej (5) i szczelinie poziomo-łukowej (6) są prowadzone odpowiednio górna ośka (7) i dolna ośka (8) synchronizatora (9) połączonego górną ośką (7) z dalszym końcem górnej prowadnicy (10), w której bocznych ściankach znajdują się poziome szczeliny prowadnicy (11), w których prowadzone jest cięgno (12). W jego bocznych ściankach znajdują się poziome szczeliny cięgna (13), w których jest prowadzona bliższa ośka (14) blokady cięgna (15). Dalszy koniec cięgna (12) i dalszy koniec blokady cięgna (15) są połączone poprzez łącznik cięgna (16) ze sprężyną (17) zamocowaną drugim końcem do górnej ośki (7) synchronizatora (9). Górny koniec podpory (18) jest prowadzony za pomocą górnej ośki (25) podpory (18) w poziomej szczelinie prowadnicy (11), natomiast dolny koniec podpory (18) jest połączony z dolną ośką (8) synchronizatora (9). Pionowe ścianki (4) wspornika (3) są ze sobą połączone, korzystnie nitami lub wkrętami (19), poprzez elementy dystansowe (20), takie jak tulejki, kołki albo klocki dystansowe. Bliższy koniec cięgna (12) jest zaopatrzony w uchwyt zwalniający (22). Mechanizm (1) jest zaopatrzony w uchwyt przedni (21) oraz w boczne listwy maskujące (23). Również podpora (18) jest wyposażona w przednią listwę maskującą (24), licującą z frontem zabudowy po wsunięciu elementu zabudowy, w szczególności blatu roboczego lub szuflady.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444657** (22) 2023 04 27

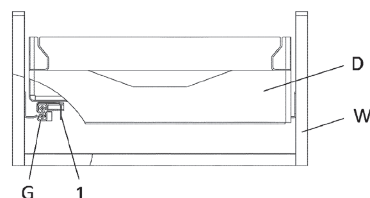
(51) *A47B 88/90* (2017.01)
A47B 88/423 (2017.01)

(71) LAGUNA FABRYKA OKUĆ SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) CHERNYSH SERGII

(54) **Adapter do prowadnicy do wysuwania elementu zabudowy meblowej, zwłaszcza szuflady**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest adapter do prowadnicy (G) do wysuwania elementu zabudowy meblowej (M), zwłaszcza szuflady (D) charakteryzuje się tym, że zawiera korpus adaptera (1),



który jest montowany na prowadnicy (G) za pomocą osadzonej w korpusie adaptera (1) co najmniej jednej kostki mocującej z wkrętem lub śrubą dociskową i nakrętką, korzystnie kwadratową, osadzoną w kostce mocującej.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **444641** (22) 2023 04 25

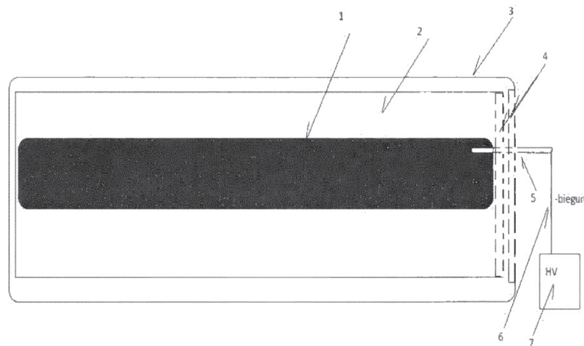
(51) ***A47C 27/00*** (2006.01)
A47C 27/12 (2006.01)
A61G 7/00 (2006.01)

(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź
(72) BRZESKI ARKADIUSZ; WINIARSKA ANNA MARIA

(54) **Materac jonizujący pochłaniający zapach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku materac pochłaniający zapach z funkcją jonizacji przepływającego powietrza znajdujący zastosowanie w codziennym użytkowaniu jak i w specjalistycznych warunkach, pozwalający dzięki swojej budowie na całkowitą utylizację w postaci naturalnego rozpadu biologicznego lub umożliwiający bezpieczne zgazowanie lub spalenie. Materac jonizujący pochłaniający zapach wykonany jest w technice zdejmowanego pokrycia, wykonanego z naturalnego materiału pochodzenia roślinnego, korzystnie lnu, bawełny, jedwabiu. Pokrywający, wyjmowany, wymienialny wkład wykonany jest z włókna lniano-konopnego na podkładzie jutowym, gdzie juta stanowi siatkę utrzymującą konstrukcję poprzez jej związanie. Zawiera wkład z węgla aktywnego/węgla aktywnego zmieszanego z roślinami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444518** (22) 2023 04 21

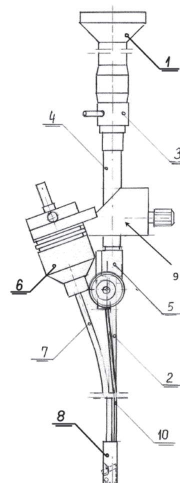
(51) ***A61B 1/00*** (2006.01)
A61B 1/04 (2006.01)
A61B 1/06 (2006.01)
A61B 1/07 (2006.01)
G02B 23/26 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT MEDYCZNY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; PISZKIEWICZ JAROSŁAW, Warszawa; ŻÓŁKOWSKI ANDRZEJ, Warszawa
(72) SKRZYŃSKI SŁAWOMIR; PISZKIEWICZ JAROSŁAW; ŻÓŁKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Głowica do endoskopu, oświetlacz kierunkowy oraz zespół endoskopu z taką głowicą i oświetlaczem**

(57) Zgłoszenie dotyczy głowicy (8) dla endoskopu charakteryzującej się tym, że zawiera: korpus główny, element ze zwierciadłem (8.5) zamocowanym obrotowo na korpusie głównym, przy czym korpus główny głowicy (8) ma pierwszy obszar, którym zawiera tor wizyjny dla endoskopu (1) i element ze zwierciadłem, przy czym wylot toru wizyjnego dla endoskopu skierowany jest na powierzchnię zwierciadła; drugi obszar, który zawiera tor dla oświetlacza (6) i tor dla cięgna regulacyjnego elementu ze zwierciadłem, przy czym w korpusie głównym w obszarze toru dla oświetlacza (6) wycięte jest okno, przy czym pierwszy obszar jest częściowo odizolowany optycznie od drugiego obszaru nieprzezroczystą przegrodą. Ponadto zgłoszenie dotyczy oświetlacza kierunkowego oraz zespołu endoskopu inspekcyjnego zawierającego taką głowicę i ten oświetlacz kierunkowy.

(18 zastrzeżeń)



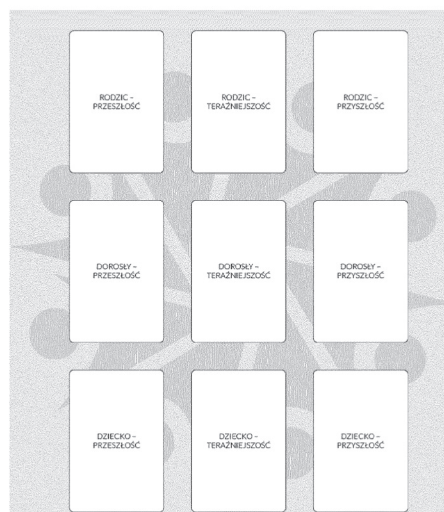
A1 (21) **444524** (22) 2023 04 22

(51) ***A61B 5/16*** (2006.01)
G09B 19/00 (2006.01)
G09B 1/32 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET HUMANISTYCZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE, Częstochowa
(72) SARNAT-CIASTKO ADRIANNA; PIERZCHAŁA ANNA; GĘBUŚ DOROTA; ŁĘSKI ZBIGNIEW; WIECZOREK ZBIGNIEW; WARWAS JUSTYNA

(54) **Narzędzie diagnostyczno-edukacyjne do analizy osobowości człowieka oraz jego komunikacji i relacji z innymi, zwłaszcza w sytuacjach szkolnych, z perspektywy analizy transakcyjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie diagnostyczno-edukacyjne do analizy osobowości człowieka oraz jego komunikacji i relacji z innymi, zwłaszcza w sytuacjach szkolnych z perspektywy analizy transakcyjnej, cechujące się tym, że składa się z przedstawionej na rysunku planszy diagnostycznej do identyfikacji stanów ego człowieka, zestawu abstrakcyjnych grafik pobudzających jego emocje i skojarzenia, wykazu sytuacji generujących reakcje uczestników lub obserwatorów, zestawu ilustracji typowych ludzkich emocji i uczuć oraz zestawu diagramów do prowadzenia obserwacji. Korzystnie, wykaz sytuacji odnosi się do zdarzeń szkolnych, w tym zachodzących w grupach rówieśniczych i relacji uczeń-nauczyciel. Ujawnione narzędzie nadaje się do stosowania w celu



lokalizacji źródeł sytuacji problemowych jednostek i grup, budowania zmiany i szukania rozwiązań, analizy gier psychologicznych i nauki podstaw analizy transakcyjnej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **444515** (22) 2023 04 21

(51) *A61B 17/17* (2006.01)
A61B 17/88 (2006.01)
A61B 17/90 (2006.01)

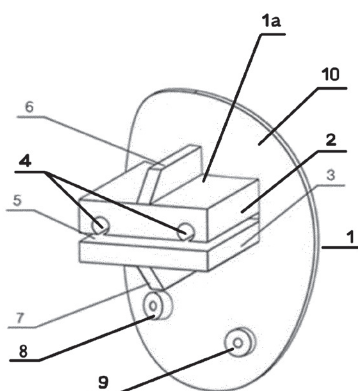
(71) SYNTPLANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) MUZALEWSKA MAŁGORZATA; WYLEŻOŁ MAREK; MIERZWIŃSKI MACIEJ

(54) **Celownik do wspomagania zabiegów osteotomii rozwierającej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest celownik do wspomagania zabiegów osteotomii rozwierającej, zawierający płaszcz (1) oraz prowadnik (1a), przy czym prowadnik (1a) obejmuje część górną (2) i część dolną (3), które zamocowane są do powierzchni zewnętrznej (10) płaszcza (1), przy czym w płaszczu (1) wykonane są otwory prowadzące oraz otwory wprowadzające, natomiast w części górnej (2) prowadnika (1a) wykonane są okrągłe otwory przelotowe (4), zaś wokół otworów wprowadzających wykonane są walcowe kołnierze prowadzące (8) i (9), przy czym ukształtowanie powierzchni płaszcza (1) zasadniczo odpowiada anatomicznemu ukształtowaniu powierzchni kości piszczelowej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **444565** (22) 2023 04 24

(51) *A61K 8/02* (2006.01)
A61K 8/9783 (2017.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)

(71) AKADEMIA POMORSKA W SŁUPSKU, Słupsk

(72) JANKOWIAK WIOLETA

(54) **Serum z żyworódką**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skład Serum z żyworódką przeznaczonego do stosowania na cerę tłustą, mieszaną z tendencją do wykwitów zapalnych, po zabiegach oczyszczania w celu szybszej regeneracji skóry. Serum z żyworódką charakteryzujące się tym, że zawiera 1% – 8% oligosacharydów z cykorii, 1% – 5% methyl gluceth 20 (humektant pozyskiwany ze skrobi kukurydzanej), 1% – 5% ekstraktu z żyworódki pierzastej, 0,5 – 5% alkoksylowanego di-esteru alkoholu mirystylowego i kwasu adypinowego, 0,01% – 1% pochodnej witaminy B3(PP). Rozpuszczalnikiem jest woda, zagęstnikiem guma ksantanowa, układ został zakonserwowany benzoesanem sodu i sorbinianem potasu, a zakwaszony kwaskiem cytrynowym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444604** (22) 2023 04 26

(51) *A61K 8/64* (2006.01)
A61K 8/65 (2006.01)
A61K 8/34 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) BE BIO ACTIVE COSMETIQS MIND NETWORK INSPIRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) SZYMANOWSKA MAGDALENA; SZYMANOWSKI OLAF; KOZERSKA KARINA

(54) **Kompozycja do pielęgnacji skóry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do pielęgnacji skóry. Kompozycja do pielęgnacji skóry zawiera bazę składnikową i substancje aktywne, a bazę składnikową stanowi gliceryna w ilości 0,01% - 0,04% wagowych, a substancje aktywne stanowi mieszanina HumaColl21 (Polypeptide-121) w ilości 0,0001% - 0,001% wagowych i progeline w ilości 0,1% - 0,4% wagowych. Kompozycja do pielęgnacji skóry znajduje zastosowanie w różnorodnych produktach używanych do mycia i pielęgnacji skóry, zwłaszcza skóry twarzy; takich jak żel do mycia twarzy, serum nawilżające, krem na dzień, krem na noc, tonik, krem pod oczy, płyn micelarny itp.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444566** (22) 2023 04 24

(51) *A61K 8/9789* (2017.01)
A61K 36/41 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)
A61P 17/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA POMORSKA W SŁUPSKU, Słupsk

(72) JANKOWIAK WIOLETA

(54) **Metoda zastosowania ekstraktu z żyworódki pierzastej w preparatach kosmetycznych i leczniczych**

(57) Przedmiotem zastrzeżenia jest metoda zastosowania ekstraktu z żyworódki pierzastej w preparatach kosmetycznych i leczniczych. Ekstrakt z żyworódki odznacza się aktywnością w procesie gojenia się ran i łagodzenia stanów zapalnych, cechuje się działaniem antybakteryjnym i antyoksydacyjnym oraz ma właściwości neurofarmakologiczne. Badania dermatologiczne potwierdziły jego korzystny wpływ na skórę, co można zdefiniować jako: łagodzenie zaczerwienień, zmiękczanie, nawilżenie, ujędrnienie skóry, zmniejszenie widoczności przebarwień, zmniejszenie obrzęku, rozjaśnienie, rozświetlenie i wygładzenie skóry, zmniejszenie widoczności porów, zniwelowanie swędzenia, czy wyrównanie kolorytu cery. Dodatkowym atutem ekstraktu z żyworódki jest fakt, że nie wywołał skutków ubocznych wśród osób z badanej grupy. Ekstrakt zaleca się osobom o cerze naczynkowej, wrażliwej z tendencją do wykwitów zapalnych oraz po przebytych zabiegach z zakresu medycyny estetycznej w celu przyspieszenia procesu gojenia się skóry. Potwierdzona metodami analitycznymi obecność substancji czynnych wchodzących w skład ekstraktu z żyworódki została dogłębnie przebadana pod kątem zawartości, trwałości podczas produkcji preparatu, jego magazynowania i transportu oraz ich zastosowania w kosmetologii. Ekstrakt wykazuje trwałość składników aktywnych, pod względem jakościowym i ilościowym, pod wpływem zmian temperatury, działania promieni świetlnych czy drgań towarzyszących transportowi ekstraktu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444574** (22) 2023 04 25

(51) *A61K 9/00* (2006.01)
A61K 31/704 (2006.01)
A61K 33/24 (2019.01)
A61K 47/58 (2017.01)
A61K 47/69 (2017.01)
A61K 51/06 (2006.01)
A61K 51/12 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
C01G 15/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa;
NARODOWY INSTYTUT LEKÓW, Warszawa
(72) MAZUR MACIEJ; CHOTKOWSKI MACIEJ;
ŻMUDA ALEKSANDRA; KAMIŃSKA WERONIKA;
OLĘDZKA GABRIELA; JARZYNKA SYLWIA;
KORYSZEWSKA-BAGIŃSKA ANNA;
KONIECZNA MAŁGORZATA;
WIKTORSKA KATARZYNA

(54) **Sposób wytwarzania hydrożelowego nośnika leku i radioznacznika PET i kompozycja radiofarmaceutyczna zawierająca taki nośnik**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania cząstek hydrożelowych do inkorporacji leków przeciwnowotworowych oraz związku nieorganicznego zawierającego radioizotop emitujący promieniowanie beta plus, sposobu wytwarzania nanoprętów wodorotlenku tlenku galu GaOOH w cząstkach hydrożelowych, a także kompozycji radiofarmaceutycznej zawierającej cząstki hydrożelowe jako nośnik i radioaktywny izotop galu oraz korzystnie lek przeciwnowotworowy.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) **444542** (22) 2023 04 24

(51) *A61K 36/23* (2006.01)
A61K 36/235 (2006.01)
A61K 36/288 (2006.01)
A61K 36/53 (2006.01)
A61K 36/534 (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań
(72) KANIA-DOBROWOLSKA MAŁGORZATA;
BARANIAK JUSTYNA

(54) **Kompozycja ziołowa wspomagająca trawienie oraz zastosowanie kminku, mięty, kopru włoskiego, rozmarynu i mniszka lekarskiego do wytwarzania kompozycji ziołowej wspomagającej trawienie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są kompozycja ziołowa wspomagająca trawienie oraz zastosowanie kminku, mięty, kopru włoskiego, rozmarynu i mniszka lekarskiego do wytwarzania kompozycji ziołowej wspomagającej trawienie. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy napoju wspomagającego trawienie oraz będącego źródłem związków biologicznie czynnych o potencjale antyoksydacyjnym, przeznaczonego dla seniorów. Napój ten został skomponowany z surowców roślinnych „zielarskich" wspomagających trawienie, wykazujących działanie wspomagające ochronę wątroby i wpływających normalizująco na poziom glukozy i cholesterolu oraz będących źródłem przeciwutleniaczy.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **444627** (22) 2023 04 27

(51) *A61K 36/28* (2006.01)
A61K 36/355 (2006.01)
A61K 36/73 (2006.01)
A61P 11/00 (2006.01)
A61P 31/12 (2006.01)
A61P 37/02 (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)

(71) ARONPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) LEMKE KRZYSZTOF; KOWALCZYK PAULINA;
ZIMA KATARZYNA

(54) **Kompozycja farmaceutyczna wspomagająca układ odpornościowy przed i w trakcie zakażenia górnych dróg oddechowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna wspomagająca układ odpornościowy przed i w trakcie zakażania górnych dróg oddechowych oraz jej zastosowanie do wytwarzania suplementów diety do stosowania w zapobieganiu i leczeniu zakażenia górnych dróg oddechowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **444522** (22) 2023 04 21

(51) *A61K 36/185* (2006.01)
A61K 36/73 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)
A61P 3/08 (2006.01)

(71) ARONPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) LEMKE KRZYSZTOF; KHAIDAKOV BARBARA;
KOWALCZYK PAULINA; ZIMNA KATARZYNA

(54) **Kompozycja farmaceutyczna wspomagająca leczenie cukrzycy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna wspomagająca leczenie cukrzycy oraz jej zastosowanie do wytwarzania suplementów diety do stosowania w terapii wspomagającej przy leczeniu cukrzycy.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **444555** (22) 2023 04 25

(51) *B02C 4/02* (2006.01)
B02C 23/38 (2006.01)
B09B 3/30 (2022.01)
B03B 9/06 (2006.01)

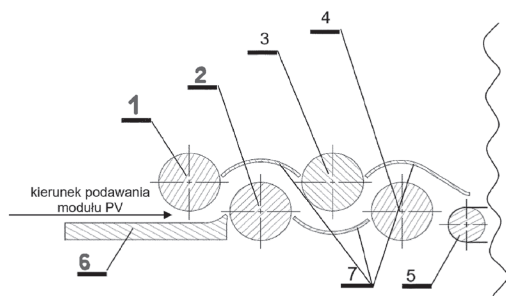
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ŁUBNIEWSKI MAREK; ZASIŃSKA KATARZYNA;
SERAMAK TOMASZ; KLUGMANN-RADZIEMSKA EWA

(54) **Sposób i układ do wstępnego przygotowania modułu fotowoltaicznego do usuwania szklanego pokrycia przedniego w procesie recyklingu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest usprawnienie przebiegu procesu recyclingu paneli fotowoltaicznych, prowadzonego celem odzysku cennych materiałów: aluminium, szkła i krzemu z modułu fotowoltaicznego (PV) poprzez proces przygotowawczy częściowego usuwania przedniego pokrycia szklanego modułu fotowoltaicznego. Zgłoszenie dotyczy wstępnego skutecznego sposobu odzysku cennego szkła z modułów fotowoltaicznych, poprzez przygotowanie do usunięcia, za pomocą opracowanego sposobu i układu, jak największej masy czystego szkła stanowiącego pokrycie przednie modułu fotowoltaicznego, bez straty krzemu. Układ wyposażony jest w nieruchomą platformę poziomą (6), przy czym nad platformą poziomą (6) bezstykowo równolegle usytuowany jest pierwszy ruchomy element gnący (1) o przekroju kołowym i układ w zasadniczej części wyposażony jest w co najmniej jeden kolejny ruchomy

element gnący położony bezstykowo nad poziomą prowadnicą o kształcie części łuku równoległej do zwróconej strony drugiego elementu gnącego (2).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **444556** (22) 2023 04 25

(51) *B02C 4/02* (2006.01)
B02C 23/38 (2006.01)
B09B 3/30 (2022.01)
B03B 9/06 (2006.01)

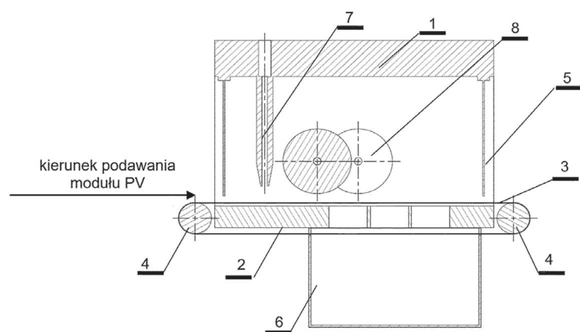
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KLUGMANN-RADZIEMSKA EWA; ZASIŃSKA KATARZYNA; SERAMAK TOMASZ; ŁUBNIEWSKI MAREK

(54) **Sposób i układ do usuwania szklanego pokrycia przedniego modułu fotowoltaicznego w procesie recyklingu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób częściowego usuwania przedniego pokrycia szklanego modułu fotowoltaicznego (PV), obejmujący procesy termiczne i mechaniczne. Zgłoszenie ma na celu ograniczenie masy odpadów fotowoltaicznych przeznaczonych do dalszych etapów w procesie recyklingu, w szczególności ograniczenie masy wsadu do pieca, w którym prowadzony będzie proces delaminacji termicznej. Zgłoszenie dotyczy też układu do usuwania przedniego pokrycia szklanego modułu fotowoltaicznego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444558** (22) 2023 04 25

(51) *B02C 4/02* (2006.01)
B02C 23/38 (2006.01)
B09B 3/30 (2022.01)
B03B 9/06 (2006.01)

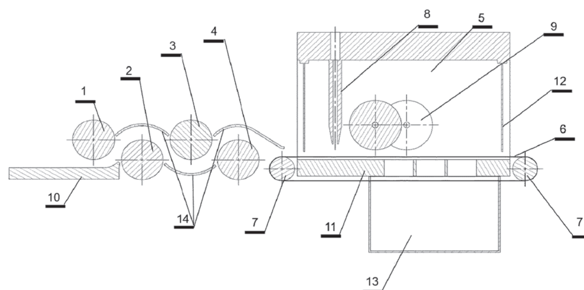
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KLUGMANN-RADZIEMSKA EWA; ZASIŃSKA KATARZYNA; SERAMAK TOMASZ; ŁUBNIEWSKI MAREK

(54) **Układ do usuwania szklanego pokrycia przedniego modułu fotowoltaicznego w procesie recyklingu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku układ do usuwania szklanego pokrycia przedniego modułu fotowoltaicznego w procesie recyklingu, zbudowany jest z dwóch części – gdzie w każdej z nich prowadzi się inny etap – metodę oddziaływania na pokrycie szklane modułu. Część pierwsza umożliwia realizację procesu przygotowawczego do rzeczywistego usuwania przedniego pokrycia szklanego modułu fotowoltaicznego tj. gięcie modułu jeszcze bez usunięcia szkła, ale już jego zniszczenie na module – pęknięcia przedniej warstwy szklanej, a druga prowadzenie procesów termicznych i mechanicznych i prowadzi do usunięcia przedniego pokrycia szklanego modułu fotowoltaicznego – czyli uzyskanie pokruszonego szkła z modułu.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **444562** (22) 2023 04 24

(51) *B05B 7/04* (2006.01)
B05B 1/34 (2006.01)
B05B 1/08 (2006.01)

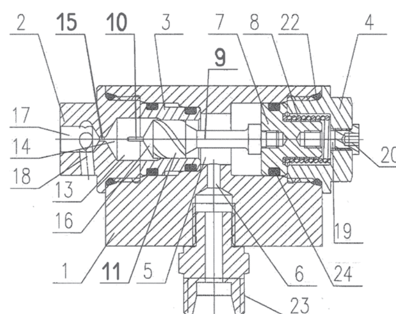
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) BAŁAGA DOMINIK; SIEGMUND MICHAŁ; KALITA MAREK

(54) **Samoczyszcząca dysza jednoczynnikowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samoczyszcząca dysza jednoczynnikowa z ruchomą iglicą samoczyszczącą i zawirowywaczem medium zraszającego oraz dodatkową iniekcją powietrza na wylocie strumienia zraszającego, przeznaczona do instalacji zraszających stosowanych w górnictwie. Samoczyszcząca dysza jednoczynnikowa ma mechanizm czyszcząco-zawirowujący złożony z połączonych ze sobą osiowo kolejno iglicy (10), zawirowywacza (11) i tłoczyska (9), gdzie mechanizm czyszcząco-zawirowujący ma dwa punkty podparcia radialnego na średnicy komory i otworze prowadzącym gdy iglica (10) znajduje się w pozycji wysunięcia z otworu (15), oraz ma dwa punkty podparcia radialnego na średnicy komory i otworze wylotowym (15) gdy iglica (10) jest wsunięta do otworu (15), przy czym iglica (10) połączona jest nieruchomo z zawirowywaczem (11).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444577** (22) 2023 04 25

(51) *B05B 7/24* (2006.01)
B05B 12/00 (2018.01)
B05B 13/04 (2006.01)

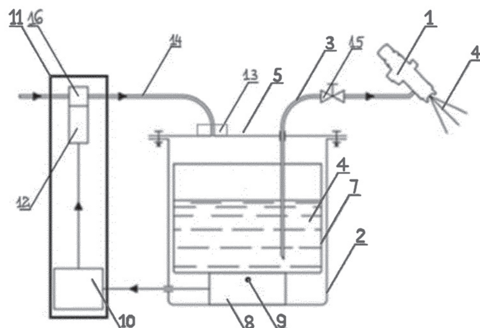
(71) KRAUTZBERGER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) KASPERSKI TOMASZ

(54) **Układ dynamicznego zasilania aparatu natryskowego**

(57) Układ dynamicznego zasilania aparatu natryskowego (1), współpracujący ze zbiornikiem ciśnieniowym (2), gdzie za pośrednictwem rurki materiałowej (3) ze zbiornika ciśnieniowego (2) dostarczany jest materiał natryskowy (4) w warunkach zadanego ciśnienia roboczego materiału natryskowego (4), przy czym wlot do wnętrza zbiornika ciśnieniowego (2) zabezpieczony jest górną pokrywą (5) uszczelniającą przymocowaną do korpusu zbiornika ciśnieniowego (2) za pomocą klamer zamykających, zaś wnętrze zbiornika ciśnieniowego (2) zawiera pojemnik wewnętrzny (7) posadowiony na dnie zbiornika ciśnieniowego (2) za pośrednictwem modułu ważącego (8), który to moduł ważący (8) monitoruje ubytek materiału natryskowego (4) w wymienionym pojemniku wewnętrznym (7). Moduł ważący (8) zawiera co najmniej jeden czujnik tensometryczny (9), a wyjście sygnału elektrycznego z modułu wagowego (8) z czujnikiem tensometrycznym (9) połączone jest z modułem odbioru sygnału elektrycznego umiejscowionym w sterowniku (10) rozdzielnicy (11). Wspomniany sygnał przekazuje się do zaworu proporcjonalnego ciśnienia (12), gdzie następuje konwersja sygnału elektrycznego na wartość zadanego ciśnienia materiału natryskowego (4) w rurce materiałowej materiału natryskowego (4) oraz we wnętrzu zbiornika ciśnieniowego (1), dla uzyskania założonego wydatku materiału natryskowego (4) z dyszy aparatu natryskowego (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444624** (22) 2023 04 27

(51) *B05B 12/00* (2018.01)
B60S 3/00 (2006.01)
B61K 13/00 (2006.01)

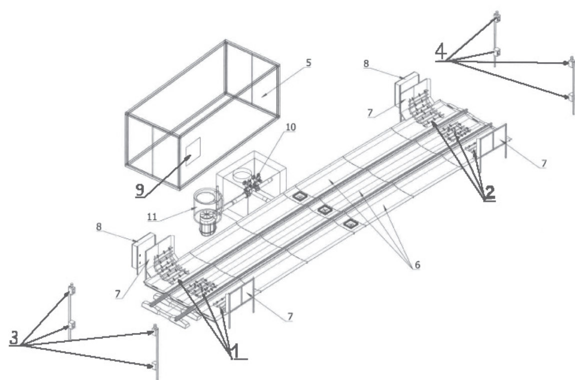
(71) SOSNOWSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gdańsk

(72) SOSNOWSKI RAFAŁ

(54) **Sposób oraz urządzenie do zabezpieczania pojazdu szynowego przed obladzaniem**

(57) Sposób zabezpieczania pojazdu szynowego przed obladzaniem, w którym natryskuje się za pomocą dysz natryskowych ciecz przeciwoblodzeniową na dolne partie pojazdu szynowego, charakteryzuje się tym, że wjazd i kierunek wjazdu pojazdu rozpoznaje się za pomocą czujników ruchu (3, 4), a ciecz przeciwoblodzeniową natryskuje się za pomocą co najmniej dwóch zestawów dysz natryskowych (1, 2), spośród których każdy zestaw dysz (1, 2) jest umiejscowiony na przeciwległym krańcu urządzenia, przy czym w celu natrysku uruchamia się tylko jeden zestaw dysz natryskowych (1 albo 2), znajdujący się od strony wjazdu pojazdu. Urządzenie do zabezpieczania pojazdu szynowego przed obladzaniem, posiadające dysze natryskowe, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa zestawy dysz natryskowych (1, 2), spośród których każdy zestaw dysz (1, 2) jest umiejscowiony na przeciwległym krańcu urządzenia, czujniki ruchu (3, 4), rozpoznające wjazd i kierunek wjazdu pojazdu szynowego do urządzenia, oraz sterownik (9).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444639** (22) 2023 04 25

(51) *B07C 5/34* (2006.01)
G01N 21/00 (2006.01)

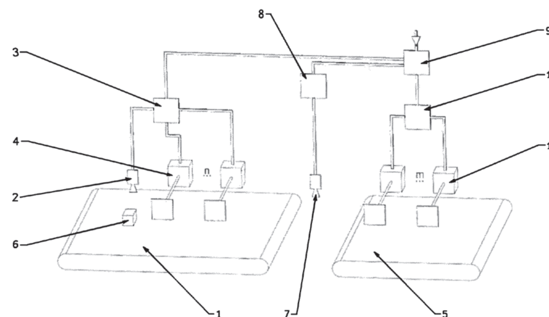
(71) EKO ALU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(72) MORYSON JAN

(54) **Zespół do segregacji złomu metali na bazie miedzi, zwłaszcza mosiądzu i brązu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do segregacji złomowych elementów ze stopów miedzi mający zastosowanie do separacji złomu mosiądzu i brązu. Charakteryzuje się tym, że ma transporter (1) elementów złomowych (6), przy czym w wejściowej strefie transporter (1) ma detektor wizyjny (2) działający w obszarze światła widzialnego, połączony z blokiem akwizycji (3), poza tym na transporterze (1) umieszczony jest co najmniej jeden sorter (4), zaś równolegle do transportera (1) usytuowany jest transporter (5), przy czym w strefie pomiędzy transporterami (1) i (5) usytuowany jest detektor (7) do otrzymywania widma obrazującego pierwiastkowy skład chemiczny przedmiotu, który połączony jest z blok interpretacji (8), poza tym blok interpretacji (8) i blok akwizycji (3) połączone są z procesorem (9), który połączony jest ze sterownikiem (10), ten zaś połączony jest z co najmniej jednym sorterem (11), umieszczonym na transporterze (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444654** (22) 2023 04 27

(51) *B29C 31/02* (2006.01)
B65G 65/46 (2006.01)
B28C 7/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

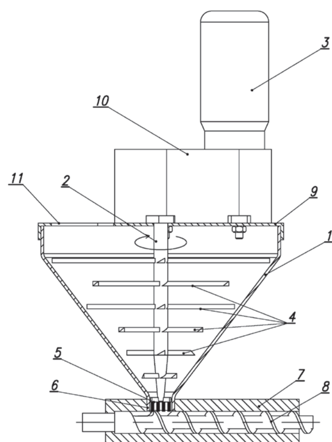
(72) BĄK ŁUKASZ; FRĄCZ WIESŁAW; JANOWSKI GRZEGORZ

(54) **Lej zasypowy z mieszalnikiem, do wytłaczarki ślimakowej**

(57) Lej zasypowy, charakteryzuje się tym, że ramiona mieszające (4) mają trójkątny przekrój poprzeczny oraz mają powierzchnię natarcia nachyloną względem płaszczyzny poziomej o kąt z przedziału od 10° do 30°, a ponadto wał (2) mieszadła od dołu zakończony jest szczot-

ką (5), której włosie jest skierowane do dołu oraz jest usytuowane w króćcu wylotowym (6) pojemnika zasypowego (1), przy czym końcówki włosia szczotki (5) wystają z tego króćca wylotowego (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444546** (22) 2023 04 21

(51) *B29C 53/02* (2006.01)
B29C 53/80 (2006.01)
B23K 26/03 (2006.01)

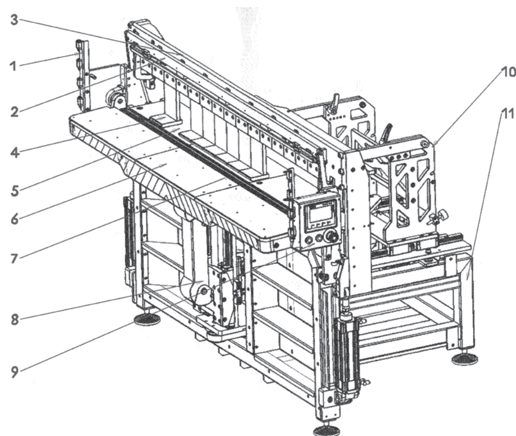
(71) BABRAJ PAWEŁ BAMET, Wielka Wieś

(72) BABRAJ PAWEŁ

(54) **Giętarka do tworzyw sztucznych**

(57) Rozwiązanie rozwiązuje zagadnienie gięcia tworzyw sztucznych ze zmiennym kształtowaniem promienia gięcia. Giętarka składa się z bariery laserowej (1), zespołu górnych grzałek (2), zespołu docisku (3), narzędzia kształtującego (4), stołu głównego (5) stołu ruchomego (6), zespołu dolnego grzałek (7), napędu stołu ruchomego (8), sterownika z pulpitem (9), zespołu zmiennego kształtowania promienia gięcia (10), a całość zamontowana na ramie stalowej (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444554** (22) 2023 04 25

(51) *B42F 7/10* (2006.01)
B42F 7/12 (2006.01)
B65D 5/20 (2006.01)

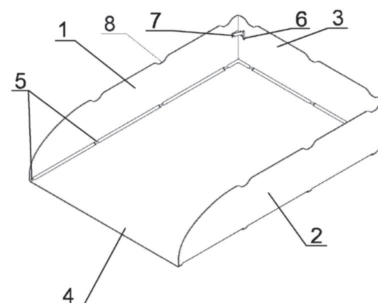
(71) ECO-LINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) KACZOR MACIEJ

(54) **Pojemnik na dokumenty**

(57) Pojemnik na dokumenty z odchylanymi bocznymi ścianami znamienny tym, że dwie boczne ścianki (1) oraz (2), a także tylna ścianka (3) mocowane są do podstawy (4) na co najmniej dwóch wyginanych łącznikach (5), a w tylnej ściance po dwóch zewnętrznych stronach wykonane są, po co najmniej jednym na stronę kształtowym otworze (6), w który włożony jest odginany kształtowy łącznik (7) znajdujący się na tylnej krawędzi bocznej ścianki (1) oraz (2) na tej samej wysokości co kształtowe otwory (6), a kształtowe łączniki (7) znajdują się pomiędzy dwoma nacięciami wykonanymi w bocznej ściance i są odginane do środka pojemnika.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444569** (22) 2023 04 24

(51) *B62D 53/06* (2006.01)
B66D 1/60 (2006.01)
B60P 3/12 (2006.01)
B66F 19/00 (2006.01)

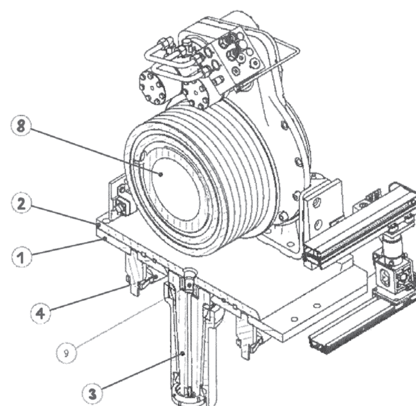
(71) DEMARKO SPÓŁKA AKCYJNA, Świętochłowice

(72) KOMAREC MATEUSZ

(54) **Wciągarka, zwłaszcza do niskopodłogowej naczepy transportowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wciągarka, zwłaszcza do niskopodłogowej naczepy transportowej. Wciągarka obejmuje ruchomy stół obrotowy zbudowany z dwóch nałożonych na siebie płyt stalowych - płyty dolnej (1) i płyty górnej (2), połączonych ze sobą rozłącznie, przy czym dolna płyta (1) posiada prostopadły, centralny sworzeń obrotu (3) i połączona jest z siłownikami sterującymi (4), natomiast wciągarka wyposażona jest w moduł enkodera, przez który przechodzi lina wciągarki, osadzony między dwiema prowadnicami liniowymi (8), umożliwiającymi ruch modułu enkodera na boki.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444570** (22) 2023 04 24

(51) *B62D 53/06* (2006.01)
B62D 63/08 (2006.01)
B60P 3/00 (2006.01)

(71) DEMARKO SPÓŁKA AKCYJNA, Świętochłowice

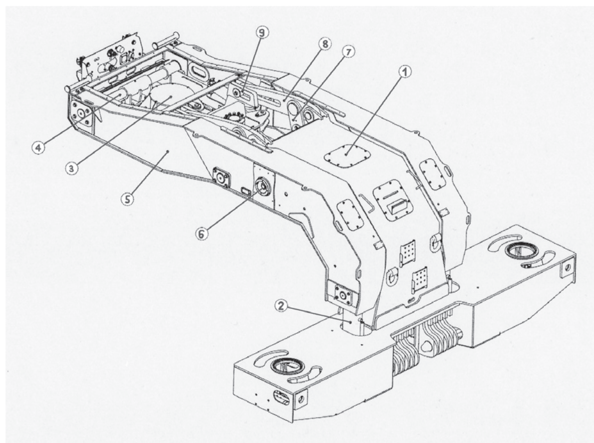
(72) KOMAREC MATEUSZ

(54) **Naczepa niskopodwoziowa z możliwością regulacji wysokości sprzęgowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest naczepa niskopodwoziowa z możliwością regulacji wysokości sprzęgowej. Naczepa zaopatrzona w łabędzią szyję posiada część nieruchomą (1) w postaci kolum-

ny przymocowanej do pokładu ładunkowego, w której umieszczony jest przynajmniej jeden siłownik hydrauliczny (2), oraz część ruchomą, odchylaną, która mieści w części przedniej moduł czopowy (3) zamocowany na obrotowym wale (4) oraz ruchome ramiona boczne (5) zamocowane z jednej strony do sworznia (6), a z drugiej strony wsparte za pośrednictwem łącznika (7) przy pomocy popychaczy (8) zainstalowanych z jednej strony do stałej, nieruchomej części łabędziej szyi (1) i umieszczonego na końcach popychaczy (8) mechanizmu ślizgowego (9) podpierającego moduł czopowy (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444561** (22) 2023 04 25

(51) *B65B 11/04* (2006.01)
B65B 11/00 (2006.01)
A01F 15/14 (2006.01)

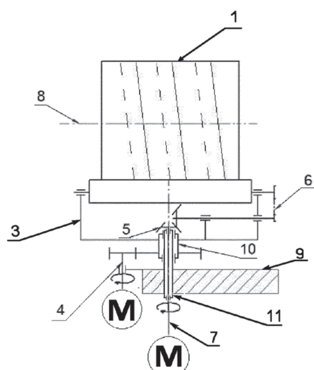
(71) ELPLANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikowice

(72) CIEŻ WOJCIECH; DOŁŻYCKI ADAM

(54) **Sposób owijania bel walcowych i owijarka do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób owijania bel walcowych przy użyciu owijarki ze stołem obrotowym zawierającej niezależne od siebie napędy obracania stołu i beli, charakteryzujący się tym, że w celu owinięcia pobocznicy beli (1) folią zatrzymuje się stół (3) pozwalając jednocześnie na kontynuowanie obracania beli wokół jej osi symetrii, wychyla się podajnik folii do pozycji poziomej oraz owijarka bel ze stołem obrotowym zawierającym układ do obracania beli wzdłuż pobocznicy (wokół osi centralnej beli) i podajnik rolkowy folii do owijania beli, która zawiera niezależne od siebie układy napędowe obracające belę (1) i stół (3), przy czym układ do obracania beli jest połączony z napędzanym silnikiem wałem obrotowym (7) umieszczonym wewnątrz drążonej osi (11) umieszczonej centralnie względem stołu i przechodzącej przez znajdującą się pod stołem stałą podstawę (9), a rolka podawanej folii jest umieszczona w podajniku na pionowym maszcie przesuwnie w pionie oraz wychylnie do pozycji poziomej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444611** (22) 2023 04 26

(51) *B65D 19/06* (2006.01)
B65D 25/04 (2006.01)
B65D 19/44 (2006.01)

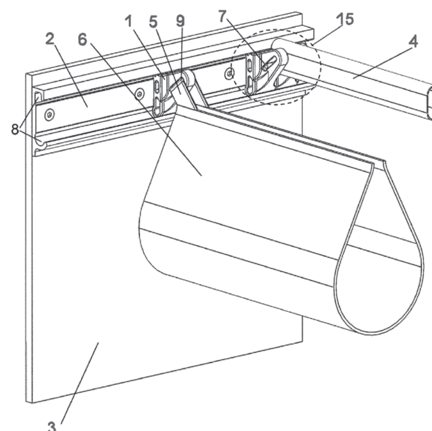
(71) IGOPAK ROŚKOWICZ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Świdnica

(72) KOWALEWSKI PIOTR; BROŃCZYK ANNA; OPAŁKA MARIUSZ; OLESZEK EWELINA; GRYGOTOWICZ MARCIN; KASZUBOWSKI DAWID

(54) **Element do mocowania i przesuwu wsadu transportowego przeznaczony do kontenerów transportowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element do mocowania i przesuwu wsadu transportowego przeznaczony do kontenerów transportowych (1), który posiada kształt umożliwiający przesuwanie go wewnątrz profilu ślizgowego (2) wzdłuż ściany kontenera (3) wraz z przymocowanym do niego wsadem transportowym (6) poprzez taśmę mocującą (5) lub elementu usztywniającego poprzecznie (4) kontener poprzez trzpień mocujący (7). Dwa elementy do mocowania i przesuwu wsadu transportowego do kontenerów transportowych (1) po zsunięciu w jednym profilu ślizgowym (2) mogą tworzyć Zestaw podwójny (15), który posiada gniazdo dla elementu usztywniającego poprzecznie, co powoduje kształtowe osadzenie elementu usztywniającego (4) i zablokowanie jego ruchu względem elementu (1). Ponadto rozwiązanie (1) posiada kształt w postaci podłużnego otworu (9), umożliwiającego przewleczenie przez niego taśmy tekstylnej (5), która mocowana jest do wsadu transportowego (6) lub przemieszczanie trzpienia mocującego (7) powodującego obrót elementu usztywniającego poprzecznie (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **444612** (22) 2023 04 26

(51) *B65D 25/00* (2006.01)
B65D 19/00 (2006.01)
B65D 21/00 (2006.01)

(71) IGOPAK ROŚKOWICZ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Świdnica

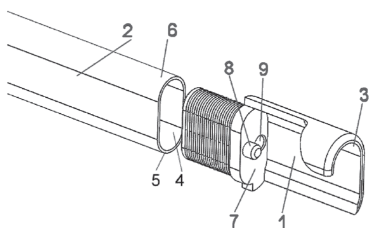
(72) KOWALEWSKI PIOTR; BROŃCZYK ANNA; OPAŁKA MARIUSZ; OLESZEK EWELINA; GRYGOTOWICZ MARCIN; KASZUBOWSKI DAWID

(54) **Element do łączenia składanego profilu usztywniającego kontener transportowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element do łączenia składanego profilu usztywniającego kontener transportowy (1), który przeznaczony jest do mechanicznego łączenia, na czas transportu, profili usztywniających (2) i rozpierających kontener. Rozwiązanie umożliwia łączenie profili usztywniających (2) na czas transportu i rozłączanie profili (2) w czasie rozładunku kontenera oraz podczas jego składania. Istotą elementu do łączenia składanego profilu usztywniającego kontener transportowy (1) jest to, że posiada w swojej budowie powierzchnię wewnętrzną (3) odpowiadającą kształtem

powierzchni zewnętrznej profilu usztywniającego (6) z wycięciem umożliwiającym bezkolizyjne nasunięcie na profil usztywniający (2) oraz posiada gniazdo (9) i wypustkę (8) na powierzchni czołowej (7), które w czasie pracy są nawzajem połączone z drugim identycznym elementem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444640** (22) 2023 04 27

(51) *B65H 55/00* (2006.01)
B29D 23/00 (2006.01)
B65H 81/00 (2006.01)

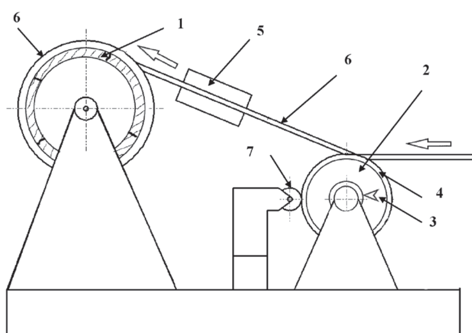
(71) GSG INDUSTRIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) BAJKOWSKI MARCIN; GRYGORUK ROMAN

(54) **Rura kanalizacyjna, sposób oraz urządzenie do jej wytworzenia**

(57) Rura kanalizacyjna zawierająca rurę rdzeniową, charakteryzująca się tym, że na rurę rdzeniową nałożony jest nawój taśmy złożony z co najmniej jednej warstwy, przy czym naprężenia w ściance rury kanalizacyjnej są złożeniem (superpozycją) programowalnego naciągu nawoju taśmowego i potencjalnie mogącego wystąpić ciśnienia (obciążenie) roboczego wynikającego z oddziaływania czynnika transportowanego rurą. Ponadto przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku są urządzenie oraz sposób wytwarzania profili rurowych, w szczególności rur kanalizacyjnych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **444529** (22) 2023 04 24

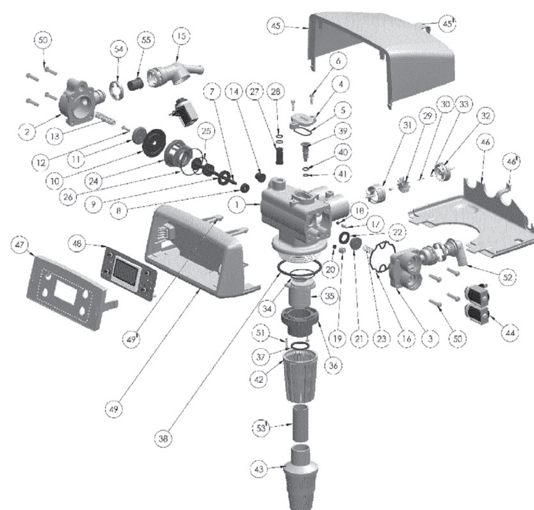
(51) *C02F 1/42* (2023.01)
C02F 5/00 (2023.01)
F16K 31/00 (2006.01)
E03B 1/00 (2006.01)
E03B 11/00 (2006.01)
G05D 7/00 (2006.01)

(71) USTM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki

(72) PAJĄK SZYMON; CZECHOWICZ MICHAŁ; SIERANT KRZYSZTOF

(54) **Głowica stacji uzdatniania wody**

(57) Głowica stacji uzdatniania wody zawierająca korpus (1), jaki wyposażony jest w swej dolnej części w gwint (1’) współpracujący ze zbiornikiem złoża zmiękczającego, a umieszczone we wnętrzu gwintu (1’) kanały odprowadzający (54’) i doprowadzający (54”) wodę do złoża zmiękczającego, skierowane są pod kątem zbliżonym do prostego w stosunku do osi wzdłużnej gwintu (1’), w jakiej pod kątem zbliżonym do prostego do wnętrza korpusu (1) od strony kanału doprowadzającego (54’) wprowadzone są dysza solanki (17) z umieszczoną przed nią w stosunku do wnętrza kanału doprowadzającego (54’) kulką (18) zamykającą dopływ solanki i umieszczoną w korpusie dyszy dopuszczania wody do solanki (19) dyszą dopuszczania solanki (20), dysza solanki (17) i dysza dopuszczania wody do solanki (19) zamykane są uszczelnionym uszczelką zaworową (22) zaworem tłoka (21) dociskanym sprężyną (23) i zamknięte są podwójnym blokiem zaworowym (3) z króćcem dopuszczenia wody i z uszczelnieniem (16), w jakim osiowo z dyszą solanki (17) i dyszą dopuszczania wody do solanki (19) zamontowany jest sterujący nimi co najmniej jeden elektrozawór, z przeciwległej strony korpusu (1), prostopadle do kanału odprowadzającego (54”) oraz osi wzdłużnej gwintu (1’) do wnętrza korpusu (1) wprowadzony jest tłok (7) tak, że jego oś wzdłużna pokrywa się z osią zaworu tłoka (21), tłok (7) przechodzi przez uszczelkę (8) korpusu (1) i jest wyposażony w co najmniej jedno uszczelnienie (9) umieszczone pomiędzy tłokiem (7), a koszykiem okalającego tłok koszyka tłoka (24) i kanałem korpusu (1) w jakim go umieszczono, koszyk tłoka (24) ma stożkowy kształt, zwęża się ku wnętrzu korpusu (1), pomiędzy nim, a korpusem (1) umieszczone są dwa oringi (25) i (26), a na jego zewnętrznej w stosunku do wnętrza korpusu (1) krawędzi położona jest membrana główna (10), jaka oparta jest o łeb tłoka (7), we wnętrzu gwintu (1’) współpracującego ze zbiornikiem złoża zmiękczającego wprowadzone jest uszczelnione oringiem (34) mocowanie (35) rury dystrybucyjnej (53’) oraz umieszczone z nim osiowo i przykręcone śrubami (51) mocowanie (36) koszyka górnego (42) z uszczelnieniem (37) rury dystrybucyjnej (53’), na mocowanie koszyka górnego (42) nasunięty jest koszyk górny (42), a do jego wolnego końca wprowadzona jest rura dystrybucyjna (53’), od strony górnej powierzchni korpusu (1) – przeciwległej do gwintu (1’) do wnętrza kanału doprowadzającego (54’) wprowadzony jest uszczelniony oringami (40) i (41) eżektor (39) zamknięty uszczelnioną uszczelką (5) zaślepką (4) przykręconą śrubami (6) do korpusu, w kanale doprowadzającym (54’) umieszczony jest przepływomierz, jakiego element roboczy ma postać turbiny (29) zamocowanej na umieszczonym w obudowie (31) i (32) trzpieniu (30) ze stabilizatorem (33) trzpienia (30) turbiny (29), korpus (1) umieszczony jest w dwuczęściowej obudowie (45), (46), zamkniętej pokrywą (49) wraz z umieszczonym w niej układem elektronicznym – płytką sterującą (48)



zamkniętą za osłoną (47). Z płytką sterującą (48) połączony jest co najmniej jeden elektrozawór (44) umieszczony w bloku zaworowym podwójnym (3) oraz elektrozawór umieszczony w zaworze spustowym (15), do kanału odprowadzającego (54') i doprowadzającego (54") wodę do złoża zmiękczającego wprowadzone są uszczelnione oringami (61) króćce przyłączeniowe bajpasu (54) blokowane metalową zapinką (59) zabezpieczoną śrubą (64), a prostopadle do króćców przyłączeniowych bajpasu (54) umieszczony jest zespół zaworowy tak, że oś zespołu zaworowego przecina pod kątem prostym osie króćców przyłączeniowych korpusu bajpasa (54).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **444626** (22) 2023 04 27

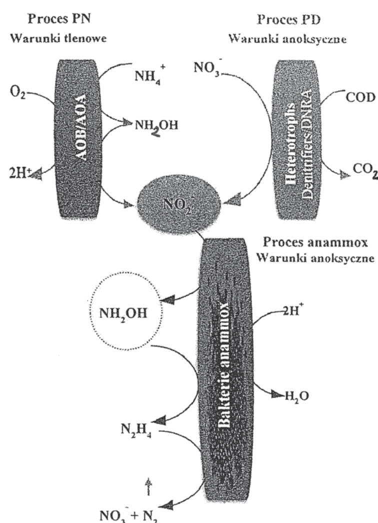
(51) ***C02F 3/34*** (2023.01)
C02F 3/30 (2023.01)
C02F 3/12 (2023.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) MAJTACZ JOANNA; MĄKINIA JACEK; AL-HAZMI HUSSEIN

(54) **Sposób usuwania azotu ze ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania azotu ze ścieków, zwłaszcza przemysłowych dla wysokich stężeń azotu powyżej 100 mg N/L, w tym amoniaku NH_4^+ i azotanów NO_3. W reaktorze sekwencyjnym SBR, wyposażonym w automatyczne systemy dozowania zewnętrznego źródła C i sterowania napowietrzaniem oraz w sondy do pomiaru on-line stężenia tlenu rozpuszczonego, temperatury, NH_4^+, NO_3^- oraz pH prowadzi się niezależnie co najmniej dwa procesy oczyszczania, w zależności od wartości proporcji stężeń amoniaku w stosunku do azotanów NO_3^-/NH_4^+ występujących w dopływie pierwotnych ścieków, gdzie dla obniżonej proporcji NO_3^-/NH_4^+ poniżej 1 oczyszczanie prowadzi się dwuetapowo poprzez aktywację procesów częściowej nitryfikacji - anammox PN-A. Dla podwyższonej proporcji NO_3^-/NH_4^+ powyżej 2, oczyszczanie prowadzi się dwuetapowo poprzez aktywację procesów częściowej denitryfikacji - anammox PD-A, natomiast dla proporcji NO_3^-/NH_4^+ w zakresie 1-2, oczyszczanie prowadzi się trzyetapowo poprzez aktywację procesów częściowej denitryfikacji - częściowej nitryfikacji - anammox PD-PN-A.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444605** (22) 2023 04 26

(51) ***C04B 28/02*** (2006.01)
C04B 14/22 (2006.01)
C04B 14/48 (2006.01)

(71) 4EMPLOY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) MAŁEK MARCIN; ŁASICA WALDEMAR; GREGORCZYK MICHAŁ; KARDASZUK EMIL; KAMIŃSKA OLGA

(54) **Mieszanka kompozyto-betonu zawierająca wypełnienie w postaci materiałów pochodzących z recyklingu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka kompozyto-betonu zawierająca wypełnienie w postaci materiałów pochodzących z recyklingu, przeznaczona do zastosowania w budownictwie, obejmująca kruszywo grube i piasek, spoiwo cementowe, wodę, domieszkę upłynniającą, charakteryzujący się tym, że ponadto zawiera: (a) stłuczkę szklaną sodowego szkła postkonsumpcyjnego jako kruszywo grube frakcje 2/8 mm w ilości 851 kg/m^3 oraz (b) domieszkę odpadowych wiórów stalowych w zakresie 2% - 10% wagowo, względem masy spoiwa cementowego, przy czym masa spoiwa cementowego wynosi co najmniej 320 kg/m^3.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444607** (22) 2023 04 26

(51) ***C04B 28/02*** (2006.01)
C04B 14/22 (2006.01)
C04B 14/24 (2006.01)
C04B 18/20 (2006.01)
C09J 1/00 (2006.01)
B09B 3/27 (2022.01)
B09B 101/50 (2022.01)
B09B 101/75 (2022.01)

(71) SHARIM INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) MAŁEK MARCIN; ŁASICA WALDEMAR; GREGORCZYK MICHAŁ; KARDASZUK EMIL; KAMIŃSKA OLGA

(54) **Mieszanka zaprawy cementowej zawierającej wypełnienie w postaci materiałów pochodzących z recyklingu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka zaprawy cementowej zawierająca wypełnienie w postaci materiałów pochodzących z recyklingu, przeznaczona do zastosowania w budownictwie, zwłaszcza klejowa zaprawa cementowa, obejmująca kruszywo grube i piasek, spoiwo cementowe, wodę, domieszkę upłynniającą, charakteryzująca się tym, że ponadto zawiera w przeliczeniu na 1 m^3 zarobu: (a) stłuczkę szklaną sodowego szkła postkonsumpcyjnego jako kruszywo grube frakcji 0,9/4,0 mm w ilości 222 kg/m^3 oraz (b) domieszkę odpadowego granulatu polimerowego frakcji 0/0,250 mm w zakresie 2% - 10% wagowo, względem masy spoiwa cementowego, przy czym masa spoiwa cementowego wynosi co najmniej 320 kg/m^3.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444632** (22) 2023 04 27

(51) ***C05F 17/907*** (2020.01)
C05F 17/95 (2020.01)
C05F 9/02 (2006.01)

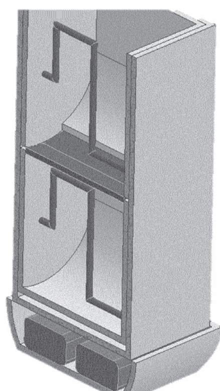
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) ADAMSKI MARIUSZ

(54) **Kompostownik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku kompostownik posiadający obudowę, jaka odpowiada kształtem i rozmiarem znormalizowanemu, zamykanemu klapą koszowi na odpady o objętości 240 l, w jakiego wnętrzu, kolejno od dołu umieszczone są: pojemnik na odciek, komora dolna i komora górna. Przez każdą komorę przechodzi w poziomie mieszadło z elementem napędowym wyprowadzonym poza obudowę, a obszar obudowy odpowiadający komorze dolnej wyposażony jest w zamykaną i izolowaną termicznie klapę. Pomiędzy obudową a komorą dolną oraz górną umieszczona jest izolacja termiczna ze spienionego polistyrenu, pomiędzy komorą dolną i górną znajduje się przegroda wyposażona w szczelinę. Przegroda ma pochyłe ścianki, z których jedna jest przesuwna, utworzona w miejscu styku ścianek przegrody szczelina ma regulowaną wielkość, dolna komora

co najmniej jednostronnie i co najmniej częściowo pozbawiona jest ściany, a wolna przestrzeń komory dolnej odpowiada swoim położeniem położeniu klapy obudowy. Mieszadła mają postać wygiętych, łożyskowanych i umieszczonych w ścianach komory dolnej lub górnej gniazdach prętów, z jakich każdy pręt jest wygięty tak, że tworzy dwa skierowane przeciwbieżnie w stosunku do osi obrotu mieszadła U lub V – kształtne zagięcia i wyprowadzony jest poza ścianę komory dolnej lub górnej i poprzez mechanizm redukcyjny przyłączony jest do wyprowadzonego poza obrys obudowy elementu napędowego - korby.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444568** (22) 2023 04 25

(51) *C07D 471/04* (2006.01)
G01N 33/52 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) MALARZ KATARZYNA; RAWICKA PATRYCJA; MULARSKI JACEK; MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA

(54) **4-[(2-chlorofenylo)sulfanylo]-2-[(E)-2-(2--metoksyfenylo)etenylo]pirydo[2,3-d]pirymidyna oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 4-[(2chlorofenylo)sulfanylo]-2-[(2--metoksyfenylo)etenylo]pirydo[2,3-d]pirymidyna oraz jej zastosowanie jako barwnika fluorescencyjnego do barwienia biologicznych struktur komórkowych, korzystnie do barwienia błoniastych struktur komórkowych, najkorzystniej do barwienia błoniastych struktur komórkowych nowotworów nabłonkowych płuc lub błoniastych struktur komórkowych nowotworów mózgu.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **444571** (22) 2023 04 25

(51) *C07D 471/04* (2006.01)
G01N 33/52 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) MALARZ KATARZYNA; RAWICKA PATRYCJA; MULARSKI JACEK; MROZEK-WILCZKIEWICZ ANNA

(54) **2-[(E)-2-(2-metoksyfenylo)etenylo]pirydo[2,3-d]-pirymidino-4-ylo-4-metylobenzeno-1-sulfonian i jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2-[(E)-2-(2-metoksyfenylo)etenylo]pirydo[2,3-d]pirymidino-4-ylo-4-metylobenzeno-1-sulfonian oraz jego zastosowanie jako barwnika fluorescencyjnego do barwienia biologicznych struktur komórkowych, korzystnie do barwienia błoniastych struktur komórkowych, najkorzystniej do barwienia błoniastych struktur komórkowych nowotworów nabłonkowych płuc lub błoniastych struktur komórkowych nowotworów mózgu, lub błoniastych struktur komórkowych nowotworów piersi.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **444644** (22) 2023 04 27

(51) *C07H 15/203* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

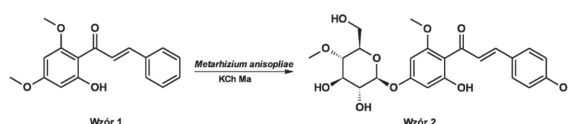
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT GENETYKI ROŚLIN POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań

(72) CHLIPAŁA PAWEŁ; URBANIAK MONIKA; KOZŁOWSKA EWA; STĘPIEŃ ŁUKASZ; JANECZKO TOMASZ; TRONINA TOMASZ

(54) **1-(4′-O-β-D-(4‴-O-Metyloglukopiranozylo)--2′-hydroksy-6′-metoksyfenylo)-3-(4″--hydroksyfenylo)-prop-2-en-1-on (4′-O-β-D--(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′,4″-dihydroksy--6′-metoksy-chalkon) i sposób wytwarzania 1-(4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)--2′-hydroksy-6′-metoksyfenylo)-3--(4″-hydroksyfenylo)-prop-2-en-1-onu (4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)--2′,4″-dihydroksy-6′-metoksy-chalkonu)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 1-(4′-O-β-D-(4‴-O-Metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′-metoksyfenylo)-3-(4″-hydroksyfenylo)--prop-2-en-1-on (4′-O-β-D-(4‴-O-metylo-glukopiranozylo)-2′,4″-dihydroksy-6′-metoksy-chalkon) o wzorze 2. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania 1-(4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′--hydroksy-6′-metoksyfenylo)-3-(4″-hydroksyfenylo)-prop-2-en-1-onu (4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′,4″-dihydroksy-6′-metoksychalkonu) charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Metarhizium anisopliae KCh Ma o sekwencji 1, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 1-(2′-hydroksy-4′,6′-dimetoksyfenylo)-3-fenylo-prop-2-en--1-on o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 24 godziny, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444650** (22) 2023 04 27

(51) *C07H 15/203* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT GENETYKI ROŚLIN POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań

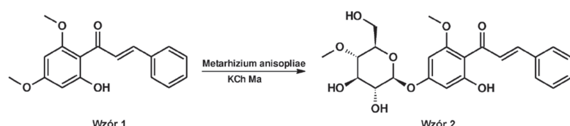
(72) CHLIPAŁA PAWEŁ; URBANIAK MONIKA; KOZŁOWSKA EWA; STĘPIEŃ ŁUKASZ; JANECZKO TOMASZ

(54) **1-(4′-O-β-D-(4‴-O-Metyloglukopiranozylo)-2′--hydroksy-6′-metoksyfenylo)-3-fenylo-prop-2-en--1-on (4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)--2′-hydroksy-6′-metoksy-chalkon) i sposób wytwarzania 1-(4′-O-β-D-(4‴-O--metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′--metoksyfenylo)-3-fenylo-prop-2-en-1-onu (4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′--hydroksy-6′-metoksy-chalkonu)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 1-(4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′-metoksyfenylo)-3-fenylo-prop--2-en-1-on (4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′-

-metoksy-chalkon) o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 1-(4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′-metoksyfenylo)-3-fenylo-prop-2-en-1-onu (4′-O-β-D-(4‴-O-metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′-metoksy-chalkonu) charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Metarhizium anisopliae KCh Ma o sekwencji 1, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 1-(2′-hydroksy-4′,6′dimetoksyfenylo)-3-fenylo-prop-2-en-1-on (flawokawaina B) o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 24 godziny, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444646** (22) 2023 04 27

(51) *C07J 7/00* (2006.01)
C12P 33/10 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

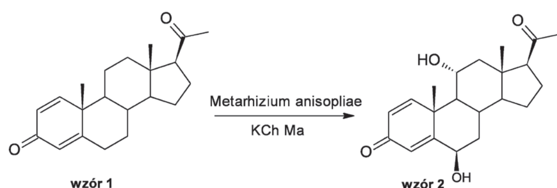
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT GENETYKI ROŚLIN POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań; INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) PANEK ANNA; WÓJCIK PATRYCJA; URBANIAK MONIKA; KOZŁOWSKA EWA; SZALENIEC MACIEJ; STĘPIEŃ ŁUKASZ; JANECZKO TOMASZ

(54) **11α-hydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion i sposób wytwarzania 11α-hydroksy-pregn-1,4 dien-3,20-dionu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 11α-Hydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 2. Ponadto sposób wytwarzania 11α-hydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dionu, który charakteryzuje się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Metarhizium anisopliae KCh Ma o sekwencji 1, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 6 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444649** (22) 2023 04 27

(51) *C07J 7/00* (2006.01)
C12P 33/06 (2006.01)
C12P 33/10 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

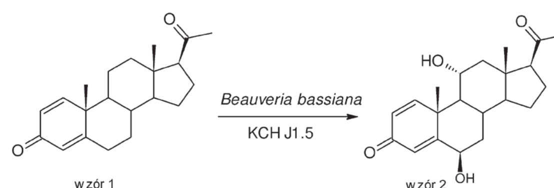
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) PANEK ANNA; WÓJCIK PATRYCJA; SZALENIEC MACIEJ; JANECZKO TOMASZ

(54) **6β,11α-Dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion i sposób wytwarzania 6β,11α-dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dionu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6β,11α-Dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 6β,11α-dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Beauveria bassiana KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 12 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444651** (22) 2023 04 27

(51) *C07J 7/00* (2006.01)
C12P 33/06 (2006.01)
C12P 33/18 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

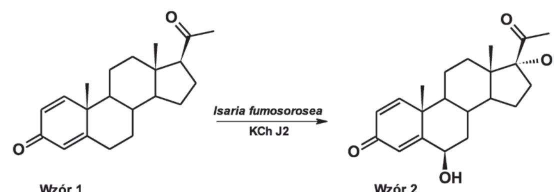
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) PANEK ANNA; WÓJCIK PATRYCJA; SZALENIEC MACIEJ; JANECZKO TOMASZ

(54) **6β,17α-Dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion i sposób wytwarzania 6β,17α-dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dionu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6β,17α-Dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 6β,17α-dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCh J2, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 24 godziny, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444652** (22) 2023 04 27

(51) *C07J 7/00* (2006.01)
C12P 33/06 (2006.01)
C12P 33/18 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

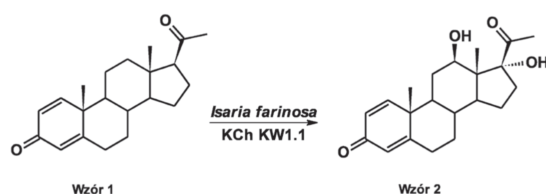
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) PANEK ANNA; WÓJCIK PATRYCJA; SZALENIEC MACIEJ; JANECZKO TOMASZ

(54) **12β,17α-Dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion i sposób wytwarzania 12β,17α-dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dionu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 12β,17α-Dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 12β,17α-dihydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dion charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCh J2, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 24 godziny, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444551** (22) 2023 04 24

(51) *C07J 9/00* (2006.01)
C07B 41/02 (2006.01)

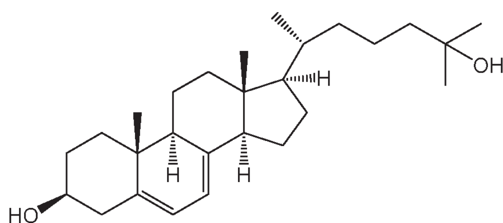
(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok

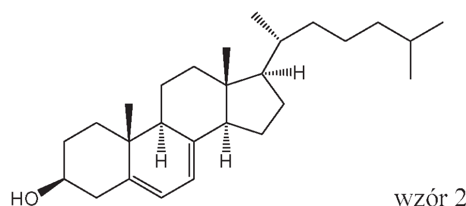
(72) WOJTKIELEWICZ AGNIESZKA; BAJ ANETA; ROMANOWSKA JOANNA; MAJEWSKI ADAM DOMINIK; MORZYCKI JACEK WITOLD

(54) **Sposób wytwarzania 25-hydroksyprowitaminy D3**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania cholesta-5,7-dieno-3β,25-diolu o wzorze 1 z 7-dehydrocholesterolu o wzorze 2 w wyniku selektywnego utlenienia substratu, w którym układ dienowy jest zabezpieczony w postaci adduktu Dielsa-Aldera z azadienofilem, za pomocą dioksiranów lub trifluorooctanu chromylu. Dioksirany generuje się in situ z 1,1,1-trifluoroacetonu lub acetonu za pomocą reagenta Oxone®, natomiast trifluorooctan chromylu przygotowuje się in situ z bezwodnika trifluorooctowego i bezwodnika chromowego.

(3 zastrzeżenia)





A1 (21) **444637** (22) 2023 04 27

(51) *C08G 18/08* (2006.01)
C08G 18/48 (2006.01)
C08J 11/24 (2006.01)
C08G 101/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KURAŃSKA MARIA; PROCIAK ALEKSANDER; MALEWSKA ELŻBIETA; ZEMŁA MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania pianki poliuretanowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania sztywnej albo półsztywnej pianki poliuretanowej o gęstości pozornej od 15 do 120 kg/m^3, gdzie komponent poliolowy zawierający co najmniej jeden rebiopoliol pochodzący z recyklingu, substancję powierzchniowo-czynną, substancję zmniejszającą palność i wodę miesza się z komponentem izocyjanianowym, który polega na tym, że komponent poliolowy, który zawiera co najmniej jeden rebiopoliol pochodzący z recyklingu albo mieszaninę co najmniej jednego rebiopoliolu pochodzącego z recyklingu i co najmniej jednego poliolu petrochemicznego, miesza się z co najmniej jedną substancją powierzchniowo czynną w ilości 1 – 14 g i wodą w ilości 1,0 – 20,0 g na 100 g użytych polioli substancją zmniejszającą palność i komponentem izocyjanianowym, przy czym rebiopoliol pochodzący z recyklingu charakteryzuje się wartością liczby hydroksylowej 479 – 515 mgKOH/g, lepkością 1252 – 45136 mPa•s, średnią masą molową 364 – 450 g/mol, liczbą aminową 6 – 39 mgKOH/g albo wartością liczby hydroksylowej 202 – 295 mgKOH/g, liczbą aminową 38,5 –100,0 mgKOH/g, średnią masą molową 477 – 759 g/mol, lepkością 1252 – 45136 mPa•s i jest wytworzony w reakcji hemolizy pianki zawierającej od 25% do 100% wagowych biopoliolu z oleju roślinnego lub mieszaninę co najmniej jednego biopoliolu z co najmniej jednym poliolem petrochemicznym.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **444608** (22) 2023 04 26

(51) *C08G 65/28* (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
A61K 47/34 (2017.01)
A61K 31/422 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź; UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) GOSECKA MONIKA; GOSECKI MATEUSZ; URBANIAK MAŁGORZATA; KLAJNERT-MACULEWICZ BARBARA; JANASZEWSKA ANNA; MARCINKOWSKA MONIKA

(54) **Sposób wytwarzania kopolimeru amfifilowego, jego formulacji leczniczej oraz jej zastosowanie**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania amfifilowego kopolimeru nieliniowego z hydrofobowym rdzeniem z poli(eteru benzylowo-glicydylowego) i hydrofilową powłoką z poli(eteru glicerylowo-glicerylowego), jego formulacji z trudno rozpuszczalnym w wodzie nifuratelem oraz zastosowanie tej formulacji w terapii przeciwnowotworowej i skojarzonej terapii przeciwnowotworowej z klotrimazolem na przykładzie raka szyjki macicy.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 02 27

A1 (21) **444535** (22) 2023 04 24

(51) *C08J 3/14* (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)

(71) ALTEMPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wadowice

(72) WOJCIECHOWSKI SZYMON; SPISAK ANDRZEJ

(54) **Sposób otrzymywania proszku polietylenowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania proszku polietylenowego o jednorodnym uziarnieniu w trakcie jego strącania z rozpuszczalników organicznych. Sposób otrzymywania proszku polietylenowego o jednorodnym uziarnieniu podczas krystalizacji polietylenu z roztworu w rozpuszczalniku organicznym takim jak octan i-amylu, octan n-amylu, i-butynian i-butylu, propanian n-propylu, propanian n-butylu lub heptan-2-onie, charakteryzuje się tym, że w trakcie krystalizacji materiał roztworu chłodzony jest z szybkością nie większą niż 0,05°C/min w trakcie ochładzania roztworu od 110°C do 105°C, przy jednoczesnym turbulentnym mieszaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444667** (22) 2023 04 26

(51) *C08J 9/18* (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/34 (2006.01)
C08K 5/103 (2006.01)

(71) MAC-GRAF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) BELA-SYNOWIEC JOLANTA

(54) **Pianka polietylenowa o zmniejszonej gęstości i technologia jej wytwarzania**

(57) Istotę rozwiązania stanowi pianka PE o gęstości od 13 – 20 kg/m^3, korzystnie o grubości od 0,5 – 25 mm. Pianka PE wytwarzana jest z mieszaniny polietylenów o składzie: 30% – 90% pierwotnego granulatu PELD, 20% - 70% regranulatu PELD, 1% – 5% granulatu PELD zawierającego talk oraz 5% – 10% granulatu PELD z monostearynianem glicerolu lub gliceryny (GMS). Temperatura uplastycznienia granulatu powinna wynosić 100°C – 175°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444638** (22) 2023 04 27

(51) *C08J 11/24* (2006.01)
C08G 18/32 (2006.01)
C08G 18/83 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) KURAŃSKA MARIA; PROCIAK ALEKSANDER; MALEWSKA ELŻBIETA

(54) **Sposób chemolizy sztywnej biopianki PUR**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób hemolizy sztywnej biopianki poliuretanowej polegający na tym, że miesza się piankę z czynnikiem hemolizującym, którego istotą jest to, że stosuje się piankę, do której wytworzenia zastosowano wyłącznie biopoliol z oleju roślinnego albo mieszaninę biopoliolu w ilości od 25% do 100% mas. i poliolu petrochemicznego, przy czym piankę wprowadza się partiami do glikolu dietylenowego albo do biopoliolu o liczbie hydroksylowej 327 – 350 mgKOH/g, lepkości 156 – 182 mPa•s i średniej masie cząsteczkowej 337 – 357 g/mol zsyntezowanego w reakcji transestryfikacji oleju rzepakowego trietanoloaminą i reakcję prowadzi się do momentu rozpuszczenia pianki pod ciśnieniem atmosferycznym.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444613** (22) 2023 04 26

(51) *C09D 5/03* (2006.01)
C09D 5/08 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)

(71) METFIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock

(72) FISZER MARTA

(54) **Proszek termoplastyczny z grafenem płatkowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proszek termoplastyczny z płatkami grafenu z dodatkiem przeciwutleniaczy oraz wypełniaczy, pigmentów; środków wiążących i innych środków pomocniczych, przeznaczony do powlekania powierzchni, który charakteryzuje się tym, że składa się z przeciwutleniaczy, pochłaniaczy promieniowania UV, środków wiążących, pigmentów oraz grafenu płatkowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444572** (22) 2023 04 24

(51) *C11C 5/00* (2006.01)

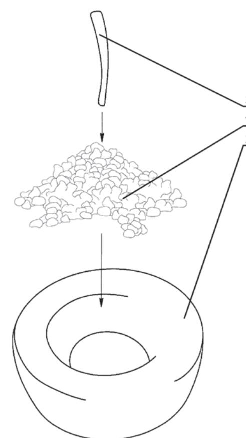
(71) SOJECKA NICOLA, Częstochowa

(72) SOJECKA NICOLA

(54) **Metoda otrzymywania wypełnienia do świec oraz metoda otrzymywania i odtwarzania świecy z wypełnieniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są: metoda otrzymywania wypełnienia do świec oraz metoda otrzymywania i odtwarzania świecy z wypełnieniem. Opracowana metoda otrzymywania wypełnienia do świec zakłada wyprodukowanie wypełnienia z mieszaniny substancji takich jak wosk sojowy lub wosk pszczeli lub wosk rzepakowy lub wosk palmowy lub parafiny lub stearyny lub żel parafinowy, czy inne woski naturalne, bądź ich modyfikacje lub mieszaniny, które stanowią od 1% do 100% masy wypełnienia. Mieszaninę podgrzewa się do temperatury w zakresie od 35°C do 95°C do jej upłynnienia. Następnie podgrzaną, upłynnioną mieszaninę stopniowo natryskuje się na metalową powierzchnię. Metalowa powierzchnia jest chłodzona do temperatury niższej o co najmniej 5°C od temperatury upłynnionej mieszaniny. Upłynniona mieszanina zmienia stan skupienia z płynnego na stały, a powstałe wówczas granulki różnej wielkości i o różnym kształcie stanowiące sypkie wypełnienie (1) przemieszcza się do zbiorczych opakowań grawitacyjnie lub mechanicznie, korzystnie z użyciem podajnika. Metoda otrzymywania i odtwarzania świecy z wypełnieniem z mieszaniny substancji takich jak wosk sojowy lub wosk pszczeli lub wosk rzepakowy lub wosk palmowy lub parafiny lub stearyny lub żel parafinowy czy inne woski naturalne, bądź ich modyfikacje lub mieszaniny, które stanowią od 1% do 100% masy wypełnienia, polega na tym, że do osłonki (2) nasypuje się sypkie wypełnienie (1). Następnie do sypkiego wypełnienia wsuwa się pionowo co najmniej jeden knot (3), dostosowany do tego by po spaleniu czy nadpaleniu tego knota (3) mógł on zostać wyjęty z sypkiego wypełnienia (1) wraz z przylepionym do niego nadtopionym sypkim wypełnieniem (1), tj. drobinkami sypkiego wypełnienia (1), które połączą się ze sobą pod wpływem płomienia i temperatury lub które przywrą do knota (3). Po czym do osłonki (2) dosypuje się sypkie wypełnienie (1), w które wkłada się zasadniczo pionowo, co najmniej jeden knot (3).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444550** (22) 2023 04 24

(51) *C11D 1/72* (2006.01)
C09K 3/32 (2006.01)
E02B 15/00 (2006.01)

(71) PCC EXOL SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny
(72) MAMALA WOJCIECH

(54) **Kompozycja dyspergująca, sposób jej otrzymywania, jej zastosowanie oraz sposób dyspergowania plam olejowych poprzez zastosowanie tej kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja dyspergująca przeznaczona do plam olejowych na akwenach otwartych zawierająca: a) co najmniej jeden środek powierzchniowo czynny, b) co najmniej jeden glikol, c) wodę, charakteryzująca się tym, że zawiera d) aminę oraz e) wodorotlenek, oraz przy czym środek powierzchniowo czynny jest wybrany z grupy obejmującej niejonowe środki powierzchniowo czynne. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania kompozycji, jej zastosowanie jako dyspergatora oraz sposób dyspergowania plam olejowych za pomocą kompozycji.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **444630** (22) 2023 04 27

(51) *C12M 1/107* (2006.01)
C02F 7/00 (2006.01)
C01B 17/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) LEWICKI ANDRZEJ

(54) **Sposób redukcji emisji siarkowodoru w biogazowni poprzez regulację potencjału redox**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób redukcji emisji siarkowodoru w biogazowni poprzez regulację potencjału redox w jakim do głównej komory fermentacyjnej biogazowni, korzystnie przez cały czas trwania znanego procesu produkcji biogazu wprowadza się ograniczone ilości, tj. od 0,05 do 0,15 m^3 powietrza drobnopęcherzykowego / m^3 komory / dobę, o wielkości pęcherzyków powietrza drobnopęcherzykowego wynosi 10^{-3m}.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444576** (22) 2023 04 25

(51) *C12N 1/20* (2006.01)
C12R 1/065 (2006.01)
C05F 11/08 (2006.01)
C05F 17/20 (2020.01)
A01N 63/20 (2020.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) MARECIK ROMAN; CZACZYK KATARZYNA; BIAŁAS WOJCIECH; SIP ANNA; WITA AGNIESZKA; SŁODZIŃSKI MICHAŁ; DOBROWOLSKA ANNA; ZAROBKIEWICZ KATARZYNA

(54) **Preparat doglebowy (bionawóz) zawierający żywe mikroorganizmy zdolne do wiązania azotu atmosferycznego, sposób wytwarzania preparatu doglebowego i mikroorganizmów zdolnych do wiązania azotu atmosferycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat doglebowy (bionawóz) zawierający żywe mikroorganizmy zdolne do wiązania atmosferycznego jaki ma postać liofilizatu nowego szczepu Azotobacter chroococcum KBIMZ6. Zgłoszenie zawiera także sposób wytwarzania preparatu doglebowego (bionawozu), zawierającego żywe mikroorganizmy zdolne do wiązania atmosferycznego, w którym, w kolejnych krokach: 1. Z podłoża z uprawy soi izoluje się bakterie z rodzaju Azotobacter, prowadzi się hodowlę wgłębną, korzystnie kontroluje się zdolność uzyskanych mikroorganizmów do wiązania azotu atmosferycznego i pozyskuje biomasę komórkową; 2. Z pozyskanej biomasy izoluje się DNA, identyfikuje się poprzez analizę porównawczą sekwencji genów 16S rRNA izolat KBIMZ 6; 3. Z uzyskanego izolatu KBIMZ 6 hoduje się biomasę w hodowlach okresowych; 4. Równolegle z uzyskanego izolatu KBIMZ 6 hoduje się biomasę w hodowlach okresowych z zasilaniem; 5. Liofilizuje się biomasę z płynu pohodowlanego uzyskanego w hodowlach okresowych lub hodowlach okresowych z zasilaniem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **444633** (22) 2023 04 27

(51) *C12N 1/20* (2006.01)
C12R 1/07 (2006.01)

(71) SMP AGRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Komorniki
(72) MARECIK ROMAN; CZACZYK KATARZYNA; BIAŁAS WOJCIECH; SIP ANNA; WITA AGNIESZKA; SŁODZIŃSKI MICHAŁ; DOBROWOLSKA ANNA; ZAROBKIEWICZ KATARZYNA

(54) **Nowy szczep Bacillus velezensis KT27 o właściwościach fungistatycznych oraz sposób jego namnażania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pozyskiwania oraz modyfikacji szczepu Bacillus velezensis KT27, jaki jest zdeponowany w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów PCM, Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej, Polska Akademia Nauk, ul. Weigla 12, 53-114 Wrocław pod numerem B/00463, o aktywnościach antagonistycznych w stosunku do wybranych szczepów grzybów pleśniowych według wynalazku, w jakim że bakterie Bacillus velezensis KT27 pozyskuje się poprzez próbkowanie z kompostu, po czym pozyskane bakterie hoduje się na zmodyfikowanym podłożu mTSB (dla bakterii z rodzaju Bacillus) przez 48 godzin w temperaturze 37°C na wytrząsarce rotacyjnej (250 rpm), po upływie 48h hodowlę wiruje się przy 4500 obr/min przez 10 minut, a następnie filtruje za pomocą filtrów strzykawkowych o porowatości 0,45 µm do usunięcia z komórek bakterii supernatantu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **444517** (22) 2023 04 21

(51) *C12N 5/02* (2006.01)
C12N 5/0775 (2010.01)
A61K 35/28 (2015.01)
A61P 11/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok
(72) TYNECKA MARLENA; ELJASZEWICZ ANDRZEJ; MONIUSZKO MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania preparatu mikropęcherzyków wydzielniczych z komórek macierzystych oraz preparat mikropęcherzyków wydzielniczych wytworzony tym sposobem i jego zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu pozyskiwania preparatu biologicznego złożonego z mikropęcherzyków wydzielniczych (ang. microvesicles, MV) mezenchymalnych komórek macierzystych (ang. mesenchymal stem cells, MSC) w celu ich wykorzystania do leczenia chorób dróg oddechowych, w tym astmy. W kolejnym aspekcie wynalazek dotyczy również preparatu mikropęcherzyków wydzielniczych otrzymanego niniejszym sposobem.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **444645** (22) 2023 04 27

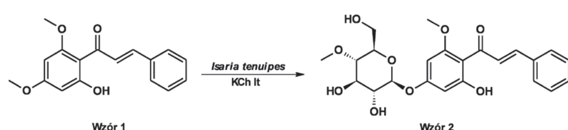
(51) *C12P 19/44* (2006.01)
C07H 15/203 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT GENETYKI ROŚLIN POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań
(72) CHLIPAŁA PAWEŁ; URBANIAK MONIKA; KOZŁOWSKA EWA; STĘPIEŃ ŁUKASZ; JANECZKO TOMASZ; TRONINA TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania 1-(4′-O-β-D-(4′′′-O--metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′--metoksyfenylo)-3-fenylo-prop-2-en-1-onu (4′-O-β-D-(4′′′-O-metyloglukopiranozylo)--2′-hydroksy-6′-metoksy-chalkonu)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania 1-(4′-O-β--D-(4′′′-O-metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′-metoksyfenylo)--3-fenylo-prop-2-en-1-onu (4′-O-β-D-(4′′′-O-metyloglukopiranozylo)-2′-hydroksy-6′-metoksy-chalkonu) charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria tenuipes KCh It o sekwencji 1, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 1-(2′-hydroksy-4′,6′-dimetoksyfenylo)-3-fenylo--prop-2-en-1-on o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 24 godziny, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444648** (22) 2023 04 27

(51) *C12P 33/10* (2006.01)
C07J 7/00 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

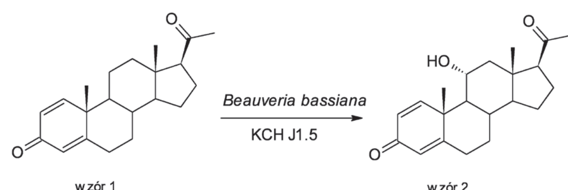
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław; INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) PANEK ANNA; WÓJCIK PATRYCJA; SZALENIEC MACIEJ; JANECZKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania 11α-hydroksy-pregn-1,4-dien--3,20-dionu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania 11α--hydroksy-pregn-1,4-dien-3,20-dionu charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Beauveria bassiana KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest pregn-1,4-dien-3,20-dion o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 12 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444578** (22) 2023 04 25

(51) *C12Q 1/6888* (2018.01)
C12Q 1/6844 (2018.01)
C12Q 1/6806 (2018.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz

(72) DZIALUK ARTUR

(54) **Sposób detekcji komponentów wieprzowych w produkcie żywnościowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób detekcji komponentów wieprzowych w produkcie żywnościowym. Sposób ten charakteryzuje się tym, że pierwszy roztwór płuczący zawiera roztwór acetonu i wody o stężeniu od 65% do 75% acetonu i od 25% do 35% wody, drugi roztwór płuczący zawiera roztwór izopropanolu i wody o stężeniu od 95% do 100% izopropanolu i do 5% wody, trzeci roztwór płuczący zawiera roztwór etanolu i wody o stężeniu od 65% do 75% etanolu i od 25% do 35% wody, eluent zawiera wodę wolną od nukleaz w ilości od 90 do 110 µl, a sonda jest znakowana na końcu 5′ fluorescencyjnym barwnikiem reporterowym 6-FAM, a na końcu 3′ jest zmodyfikowana poprzez przyłączenie wygaszacza BHQ1.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **444526** (22) 2023 04 23

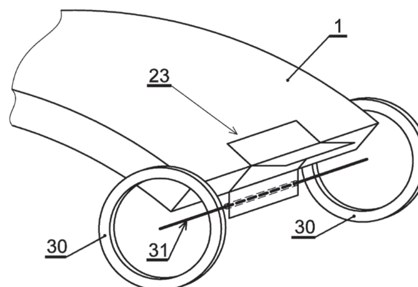
(51) *E02D 29/045* (2006.01)
E02D 29/05 (2006.01)
E04B 1/32 (2006.01)
E04H 9/10 (2006.01)
E04H 9/02 (2006.01)

(71) REMBOWSKI BARTOSZ, Duchnice

(72) REMBOWSKI BARTOSZ

(54) **Moduł osłonowy schronu modułowego i schron modułowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł osłonowy schronu modułowego i schron modułowy. Moduł ma postać kompozytowej płyty łukowej (1) o stałej szerokości i o stałej grubości. Wewnątrz tej płyty (1) znajduje się pakiet co najmniej dwóch łukowych blach falistych, połączonych ze sobą. Fala każdej blachy biegnie prostopadle do osi wzdłużnej modułu. W przekroju poprzecznym tej fali, jej dna, zbocza i wierzchołki, tworzących zarys fali, wyznaczają odcinki linii prostej o jednakowej długości. W każdym przekroju poprzecznym każdej łukowej blachy falistej wszystkie dna fali leżą na pierwszej prostej, zaś wszystkie wierzchołki fali leżą na drugiej prostej, która jest równoległa do wspomnianej pierwszej prostej. Długość odcinka wyznaczającego wierzchołek fali wynosi od 5% do 100% długości odcinka wyznaczającego dno fali. Kąty α jakie tworzą odcinki wyznaczające zbocza fali z sąsiadującymi odcinkami wyznaczającymi wierzchołki fali i z odcinkami wyznaczającymi dna fali są sobie równe i mieszczą się w zakresie od 90 do 120 stopni. Dna fali



blachy falistej stykają się z wierzchołkami fali blachy falistej kolejnej w pakiecie. Zamknięte przestrzenie między falami blach falistych pakietu wypełnione są spienionym tworzywem (12). Pomiędzy pierwszą, a drugą, licząc od dołu, blachą falistą znajduje się warstwa przeciwzasypowa z tkaniny. Górną powierzchnię modułu stanowi kompozytowa warstwa balistyczna. Na bokach płyty znajdują się część zamka łączącego dany moduł z modułem sąsiednim w trakcie tworzenia schronu z takich modułów. Na obu końcach modułu znajdują się dwukołowe wózki (30, 31).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **444636** (22) 2023 04 25

(51) *E03F 5/14* (2006.01)
C02F 1/00 (2023.01)
B01D 21/04 (2006.01)
B01D 21/18 (2006.01)
B01D 21/24 (2006.01)
B01D 43/00 (2006.01)

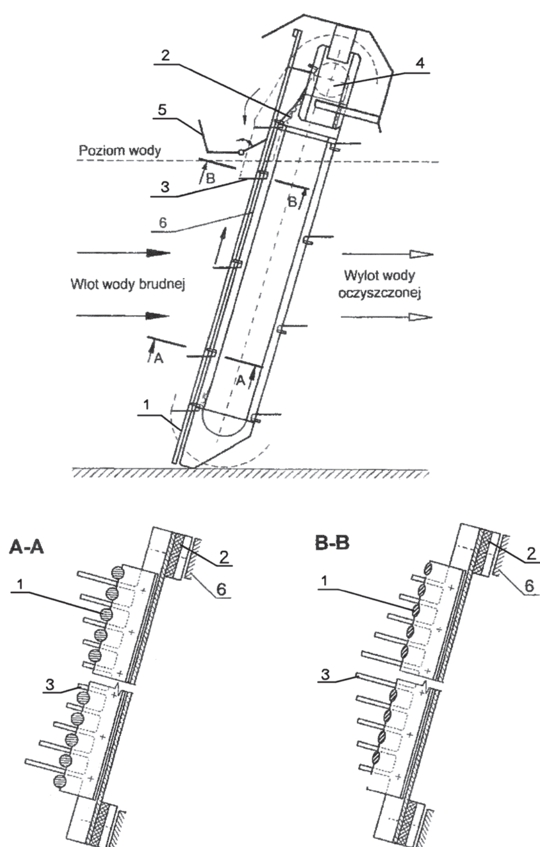
(71) CZEKAŁA ZYGMUNT, Piastów

(72) CZEKAŁA ZYGMUNT

(54) **Samoczyszcząca zmechanizowana krata, zwłaszcza do oczyszczania ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samoczyszcząca zmechanizowana krata, zwłaszcza do oczyszczania ścieków, składająca się z rusztu filtracyjnego (1) w postaci układu równoległych prętów, zbiornika zanieczyszczeń (5), układu cięgien napędowych (2) prowadzonych wzdłuż bocznych krawędzi kraty, po stronie cieczy oczyszczonej i napędzanych kołami wału napędowego (4) oraz zespołu przesuwnych zgarniaczy (3) w kształcie grzebieni, których zęby są wsunięte między pręty rusztu filtracyjnego (1) i wystają po jego przeciwnej stronie, charakteryzuje się tym, że długość zębów zgarniaczy zanieczyszczeń (3) jest zmienna lub kąt odchylenia zębów zgarniaczy zanieczyszczeń (3) względem płaszczyzny rusztu filtracyjnego (1) jest zmienny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444602** (22) 2023 04 26

(51) *E04D 13/068* (2006.01)
E04D 13/072 (2006.01)
E04D 13/04 (2006.01)

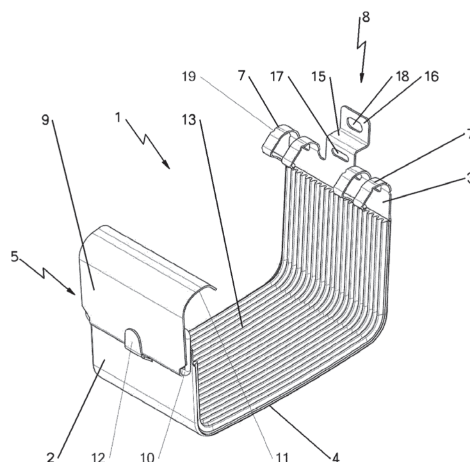
(71) BLACHOTRAPEZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rabka-Zdrój

(72) SKAWSKA RENATA

(54) **Łącznik rynnowy, profil rynnowy oraz sposób mocowania profili rynnowych z użyciem łącznika**

(57) Łącznik rynnowy (1) mający dwa przeciwległe ramiona (2, 3) oraz łączące je dno (4), przy czym na pierwszym ramieniu (2) usytuowane jest klamrowe zapięcie (5), na drugim ramieniu (3) elementy pozycjonujące oraz element zaczepowy (8) łącznika rynnowego (1), przy czym wewnętrzna powierzchnia dna (4) i ramion (2, 3) ma karbowaną uszczelkę (13). Elementami pozycjonującymi są występy (7) drugiego ramienia (3) łącznika (1), pomiędzy którymi usytuowany jest element zaczepowy (8) w formie języka. Język jest gięty kątowo dla utworzenia w nim części dystansowej (15) i części zaczepowej (16), przy czym płaszczyzna części zaczepowej (16) jest równoległa do płaszczyzny wyznaczonej przez drugie ramię (3) łącznika (1). Sposób łączenia i montażu rynien z wykorzystaniem łącznika (1) charakteryzujący się tym, że po umieszczeniu na hakach profili rynnowych mających być połączonymi z użyciem łącznika (1), profile rynnowe zsuwa się w obszarze łączenia ze sobą doczołowo, po czym od dołu nasuwa się koryto łącznika (1). W trakcie nasuwania łącznika (1) występy (7) oraz klamrowe zapięcie (5) są w pozycji odwiedzionej (otwartej). Następnie zamyka się klamrowe zapięcie (5) łącznika (1) osadzając język zatrzasku (9) na kapinosach (20) łączonych profili i przywodzi się występy (7) wokół kapinosów (20) łączonych rynien, przeciwległych do języka zatrzasku (9) łącznika (1), po czym przytwierdza się łącznik (1) elementem złącznym, poprzez otwór ustalający (18) do deski czołowej konstrukcji pokrycia dachowego. Dla ustalenia położenia łącznika (1) zgodnego z płaszczyzną wyznaczoną przez haki, poprzez otwór pozycjonujący (17) wprowadza się koniec prętowego narzędzia ręcznego, którym poprzez zapieranie o deskę czołową wytwarza się efekt dźwigni na łącznik (1), pozycjonując go w osi pionowej.

(13 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 05 29

A1 (21) **444575** (22) 2023 04 25

(51) *E04F 21/165* (2006.01)
G01B 3/20 (2006.01)

(71) FILIPPOV ANDRII, Solnechnogorskoje, UA

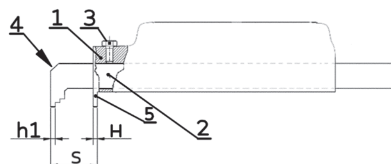
(72) FILIPPOV ANDRII, UA

(54) **Przyrząd do wyznaczania linii cięcia płytki okładzinowej**

(57) Przyrząd do wyznaczania linii cięcia płytki okładzinowej zawiera oprawę (1) z prowadnicami obejmującymi część powierzchni suwaka (2) oraz środek (3) do unieruchamiania suwaka (2) w opra-

wie (1), charakteryzuje się tym, że jeden z końców suwaka (2) jest uformowany na kształt pazura (4). Od strony oprawy (1) pazur (4) ma trzy powierzchnie schodkowe usytuowane w płaszczyznach prostopadłych do kierunku przebiegu wzdłużnego suwaka (2). Powierzchnie schodkowe są rozmieszczone tak, że mierzona w płaszczyźnie równoległej do kierunku przebiegu wzdłużnego suwaka (2) szerokość pazura (4), w miarę oddalania się od jego podstawy, ulega zwężeniu. Odległości (h1), między płaszczyznami bezpośrednio sąsiadującymi ze sobą powierzchni schodkowych odpowiadają typowym szerokością stosowanych szczelin między płytkami okładzinowymi. Na końcu oprawy (1), leżącym po stronie suwaka (4), znajduje się płytka dystansowa (5) o grubości (H) wynoszącej 1 mm. Środek (3) do unieruchamiania suwaka (4) w oprawie (1) zawiera elementy połączenia gwintowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444545** (22) 2023 04 21

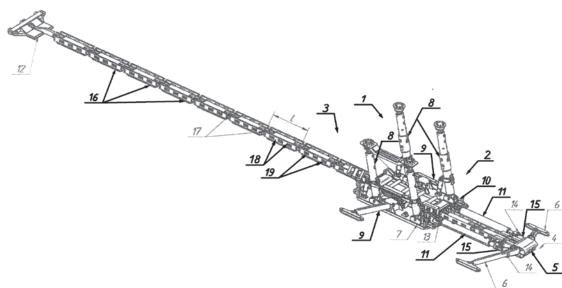
(51) ***E21F 13/08*** (2006.01)
E21F 13/06 (2006.01)
E21F 13/10 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)
E21F 13/00 (2006.01)
B65G 23/40 (2006.01)
B65G 23/00 (2006.01)

(71) BECKER WARKOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świerklany
(72) BUDNIOK TOMASZ; ŻYREK LESZEK; SZYMICZEK KRZYSZTOF; BUKOWIECKI BARTOSZ

(54) **Urządzenie przekładkowe przenośnika**

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia przekładkowego przenośnika, znajdującego zastosowanie zwłaszcza transporcie urobku w górnictwie podziemnym. Urządzenie przekładkowe (1) ma stację rozpierająco-przesuwną (2) oraz trasę jezdną (3) z segmentem oporowym (5) rozpieranym o ociosy chodnika przyścianowego. Stacja rozpierająco-przesuwna (2) rozpierana jest stojakami rozporowymi (8) i rozporami bocznymi (9). Trasa jezdna (3) przechodzi przez portalowy kanał (10) stacji rozpierająco-przesuwnej (2) i jest z nią połączona przesuwnikami (11), przy czym trasa jezdna (3) zbudowana jest z połączonych ze sobą szeregowo i rozłącznie segmentów (16) o budowie skrzynkowej, których ścianki boczne (18) mają równomiernie rozmieszczone przelotowe otwory (19), zasadniczo o profilu prostokąta. W przelotowe otwory (19) wchodzą poziome zapadki głowic zaczepowych (15) każdego z przesuwników (11) dla dokonania ruchu przesuwnego trasy jezdnej (3) względem stacji rozpierająco-przesuwnej (2). We wnętrzu głowic zaczepowych (15) znajdują się przelotowe otwory, a pozioma zapadka w ich rejonie ma wzdłużną szczelinę, służące osadzeniu blokady obrotu przeznaczonej dla ustawienia kierunku działania poziomej zapadki. Rączka blokady obrotu ma znacznik, wskazujący kierunek działania poziomej zapadki.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **444537** (22) 2023 04 24

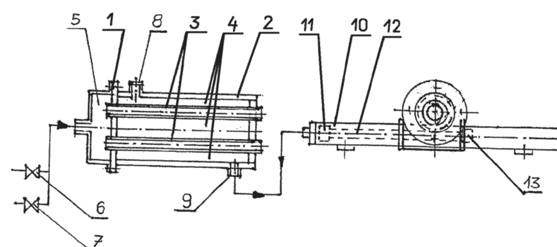
(51) ***F03G 7/06*** (2006.01)
F01B 29/08 (2006.01)
F03G 4/02 (2006.01)
F03B 17/00 (2006.01)

(71) WODA WIT, Kraków; WODA IGOR, Kraków; WODA JANUSZ, Łańcut; SKRABALAK GRZEGORZ, Książniczki
(72) WODA WIT; WODA IGOR; WODA JANUSZ; SKRABALAK GRZEGORZ

(54) **Urządzenie napędowe generatora elektrycznego napędzanego odnawialną energią cieplną wody ze źródeł geotermalnych oraz elektrownia zasilana odnawialną energią cieplną wody ze źródeł geotermalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie napędowe generatora elektrycznego napędzanego odnawialną energią cieplną wody ze źródeł geotermalnych oraz elektrownia zasilana odnawialną energią cieplną wody ze źródeł geotermalnych. Urządzenie napędowe generatora prądowego do uzyskiwania energii elektrycznej, napędzanego odnawialną energią cieplną wody ze źródeł geotermalnych charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa wymienniki ciepła (1), w których korpusie (2) usytuowane są wężownice (3) obwodu pierwszego-obwodu zasilania, z doprowadzeniem odrębnie wody gorącej i wody zimnej, zaś komora (4) korpusu (2) połączona z obwodem drugim-obwodem roboczym zawiera ciecz rozprężną doprowadzaną do co najmniej dwóch obrotowych siłowników hydraulicznych (10), z tłokami (11) i tłoczyskami (12) o przeciwnych zwrotach przemieszczania się, wyposażonych w listwę zębatą współpracującą z kołem zębatym łożyskowanym na pędnym wale i połączonym ze sprzęgłem jednokierunkowym, poprzez które napędzany jest wał generatora prądowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444666** (22) 2023 04 26

(51) ***F04B 3/00*** (2006.01)
F04B 15/02 (2006.01)

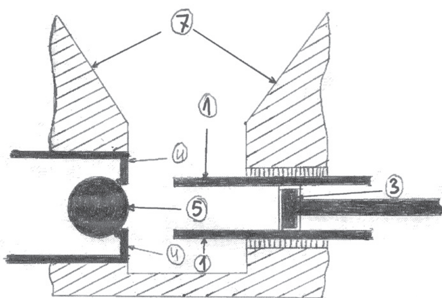
(71) SOBCZAK MAREK, Starowa Góra
(72) SOBCZAK MAREK

(54) **Pompa do betonu z rozsuwanym kanałem tłoczącym**

(57) Przepływowa pompa do betonu z rozsuwanym kanałem tłoczącym zbudowana jest w dwóch wariantach, ale zawsze musi być użyta tuleja (1) lub tuleja druga w zależności od budowlanego wariantu. Ruchome tuleje w pewnym momencie rozsuwają kanał tłoczący lub go zasuwają. Gdy kanał jest rozsunięty to zostaje zassana masa betonowa z kosza (7) co w cyklu pracy pompy zapew-

nia tłoczenie przez tłok (3) masy w kierunku zaworu głównego (5) skąd trafia do węży.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444619** (22) 2023 04 26

(51) *F04B 43/12* (2006.01)
B33Y 30/00 (2015.01)
B29C 64/20 (2017.01)

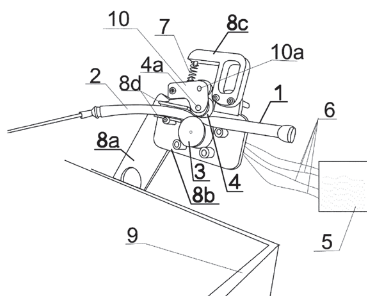
(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz

(72) SZCZEPAŃSKI ZBIGNIEW; NOWAK JOANNA; CIESZKO MIECZYSŁAW; MACKO MAREK; LEWANDOWSKI JAKUB

(54) **Pompa perystaltyczna płynnego tworzywa urządzeń technik przyrostowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pompa perystaltyczna płynnego tworzywa urządzeń technik przyrostowych, zwierająca układ tłoczny oraz przewód (1) zasilony w tworzywo płynne dozowane w procesie druku 3D. Pompa ta, charakteryzuje się tym, że układ tłoczny stanowią co najmniej dwie rolki (3, 4) zamocowane na konstrukcji nośnej (8a, 8b, 8c), między którymi usytułowany jest ściskany, elastyczny przewód (1), przy czym co najmniej jedna z tych rolek (3) jest napędzana silnikiem sterowanym numerycznie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444656** (22) 2023 04 27

(51) *F23M 11/02* (2006.01)
F23L 17/00 (2006.01)
F24H 9/20 (2022.01)
F24H 1/26 (2022.01)
F23B 10/02 (2011.01)
F23B 50/02 (2006.01)

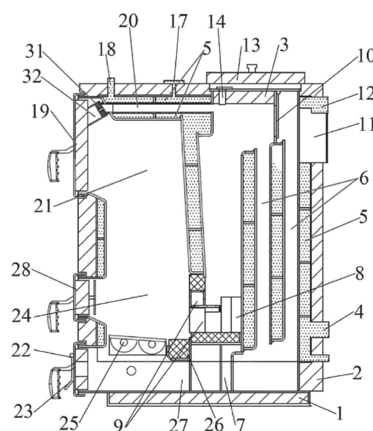
(71) NYKIEL MARCIN, Jarosław

(72) NYKIEL MARCIN

(54) **Kocioł zgazowujący centralnego ogrzewania z systemem oddymiania komory załadowczej, kanał oddymiający kotła zgazowującego oraz metoda wymuszania ciągu spalin zgazowanych**

(57) Kocioł zgazowujący centralnego ogrzewania, z systemem dolnego spalania wyposażony w płaszcz wodny, ruszt z komorą popielnikową, palnik ceramiczny z przegrodą metalową, kanały powietrza, kanały spalin, wyczystki oraz komorę załadowczą paliwa, charakteryzuje się tym, że w górnej części komory spalania (21) w przestrzeni wodnej płaszcza wodnego (5) ma kanał oddymiający (20), który od wewnętrznej strony drzwiczek załadunkowych (19) posiada wypust kołnierzowy, którego powierzchnia czołowa jest ścięta pod kątem ostrym i przylega ściśle do elementu uszczelniającego (31) wykonanego z materiału niepalnego osadzonego na profilowym wysięgniku (32) drzwiczek załadunkowych (19), do których jest przytwierdzony, przy czym profil elementu uszczelniającego (31) odpowiada profilowi powierzchni czołowej kołnierza kanału oddymiającego (20) i przylega do niego na całym swym obwodzie. Metoda wymuszania ciągu spalin zgazowanych w kotle centralnego ogrzewania z użyciem kotła centralnego ogrzewania z kanałem oddymiającym umieszczonym w górnej części komory załadowczej w przestrzeni wodnej płaszcza wodnego polega na tym, że powierzchnia czołowa kanału oddymiającego (20) usytuowana pod kątem ostrym i cofnięta do wnętrza przestrzeni kotła na dystans X wewnątrz komory spalania (21), uszczelniona jest przy pomocy elementu uszczelniającego (31), przy czym w momencie poruszenia (otwarcia) drzwiczek załadunkowych (19) następuje rozszczelnienie polegające na odsunięciu się elementu uszczelniającego od powierzchni czołowej kanału oddymiającego (20) tworząc szczelinę o coraz większej szerokości „d", wytwarzając ciąg wyrzutu powietrza i nagromadzonych spalin przez kanał oddymiający (20) do kanału spalin (6), przy czym rozszczelnienie elementu z powierzchnią czołową następuje przed rozszczelnieniem drzwiczek załadunkowych (19) kotła, osiągając maksymalny przepływ powietrza w kanale (20) zanim spaliny przedostaną się na zewnątrz kotła.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **444658** (22) 2023 04 27

(51) *F24F 12/00* (2006.01)
F24F 3/044 (2006.01)
F24D 5/12 (2006.01)

(71) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW, Raszyn

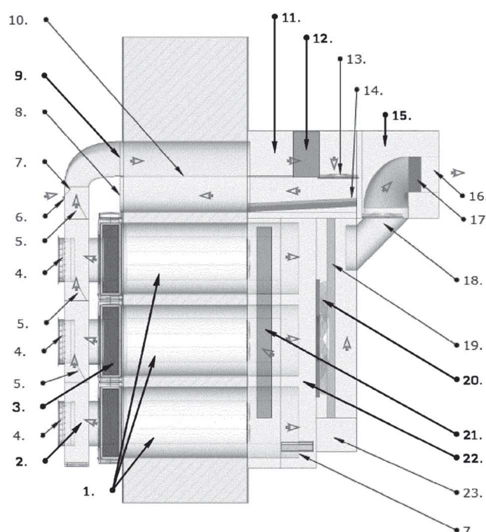
(72) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW

(54) **Moduł dwukolektorowy integrujący pompę ciepła powietrze – powietrze z rekuperatorem powietrza**

(57) Moduł dwukolektorowy integrujący pompę ciepła powietrze–powietrze z rekuperatorem powietrza charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch kolektorów - kolektora zewnętrznego (2, 3) i kolektora wewnętrznego (21, 22) - rozmieszczonych po przeciwnych stronach ściany zewnętrznej budynku oraz przynajmniej jednej pompy ciepła i przynajmniej jednego systemu rekuperacji, przy czym czerpnia (9) dolnego źródła pompy ciepła zasilana jest z wyrzutni rekuperatora, a czerpnia górnego źródła pompy ciepła zasilana jest z nawiewu rekuperatora oraz składa się z jednego lub więcej niż jednego wymiennika ciepła (1) do rekuperacji powietrza, oczyszczacza powietrza (20) i pompy ciepła (12) z korzystnie zintegrowanym systemem wyrzutni rekuperatora jako czerpni (9) pompy ciepła; przy czym kolektor zewnętrzny (2, 3) korzystnie zbudowany jest z modułów elewacyjnych tworzących komory czerpni (3) i wyrzutni (2) oraz wyposażonych w gniazda boczne modułów i gniazda górne i dolne modułów; zaś kolektor wewnętrzny (21, 22) zbudowany jest z wyodrębnionych komór nawiewu (22) i wywiewu (21), stanowiącego połączenie między sekcją rekuperatora,

a oczyszczaczem (20) i/lub pompą ciepła (11, 15). Kanały wyrzutni rekuperatora połączone są z kanałem czerpni (9) pompy ciepła, stanowiąc zasilanie dla dolnego źródła pompy ciepła (11, 15); zaś rekuperator korzystnie posiada więcej niż jeden wymiennik ciepła (1); przy czym rekuperator jedno lub wielo-wymiennikowy umieszczony jest w układzie wewnątrzściennym.

(4 zastrzeżenia)



A3 (21) **444552** (22) 2023 04 24

(51) ***F25B 49/02*** (2006.01)
F25B 47/00 (2006.01)
F25B 41/20 (2021.01)
F25B 5/02 (2006.01)
G01N 25/56 (2006.01)
G01N 21/17 (2006.01)
G01N 29/032 (2006.01)

(61) 441020

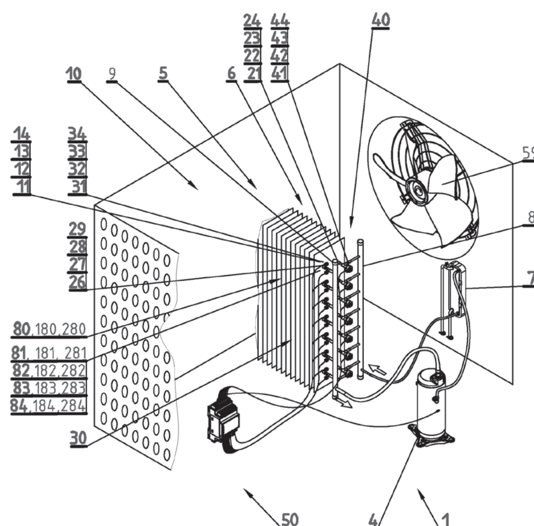
(71) IGLOO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stary Wiśnicz

(72) WŁODARCZYK MIŁOSZ KAMIL; KOWACZ MARCIN

(54) **Układ doprowadzania medium chłodniczego do wymiennika ciepła maszyny cieplnej i sposób doprowadzania medium chłodniczego do wymiennika ciepła maszyny cieplnej**

(57) Układ (1) doprowadzania medium chłodniczego do wymiennika (10) ciepła maszyny cieplnej (5), posiadającego j-te sekcje (11, 12, 13, 14) wymiennika (10) ciepła, zawierający ponadto sprężarkę (4), skraplacz (7), rozdzielacz (6) i linie przepływowe łączące j-te sekcje (11, 12, 13, 14) wymiennika (10) ciepła z wymienionymi podzespołami oraz układ zasilający i sterujący, charakteryzuje się tym, że zawiera również zestaw (40) sterowanych wejściowych zaworów odcinających albo dławiących, albo rozprężnych (41, 42, 43, 44), po jednym znajdującym się w przyporządkowanej mu doprowadzającej linii przepływowej (21, 22, 23, 24) j-tej sekcji (11, 12, 13, 14) wymiennika (10) ciepła i/albo zestaw sterowanych wyjściowych zaworów odcinających, zaś układ zasilający i sterujący ma układ sterujący (50) ze sterownikiem komunikujący się ze sterowanymi wejściowymi zaworami odcinającymi (41, 42, 43, 44) i zestaw (80) zespołów (81, 82, 83, 84) określania stopnia odparowania medium chłodniczego oraz zestaw (30) czujników temperatury (31, 32, 33, 34), po jednym znajdującym się na wyjściu przyporządkowanej mu odpływowej linii przepływowej (26, 27, 28, 29) j-tej sekcji (11, 12, 13, 14), komunikujący się ze sterownikiem otrzymującym rozkład różnicy temperatur na wyjściach odpływowych linii przepływowych (26, 27, 28, 29) j-tych sekcji (11, 12, 13, 14) medium chłodniczego dla potrzeb sterowania sterowanymi wejściowymi zaworami odcinającymi (41, 42, 43, 44).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **444564** (22) 2023 04 24

(51) ***F42B 23/00*** (2006.01)
F42B 23/16 (2006.01)
F42C 15/34 (2006.01)
F42C 15/00 (2006.01)
F41H 11/16 (2011.01)
F41H 11/12 (2011.01)

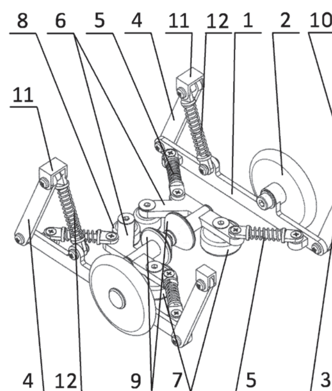
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) ŚLIWIŃSKI CEZARY

(54) **Mechanizm do usuwania zawleczek zabezpieczeń transportowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm do usuwania zawleczek zabezpieczeń transportowych z zapalników środków bojowych w procesie automatycznego ustawiania pola minowego. Mechanizm do usuwania zawleczek zabezpieczeń transportowych charakteryzuje się tym, że zawiera dwie belki (1), gdzie do każdej z nich zamocowane jest w części środkowej koło poziomujące (2), a do jej końców ramię pierwsze (3) i ramię drugie (4) oraz poprzez sprężyny naciskowe pierwsze (5) rama (6). Do ramy (6) od spodu, w przedniej części, zamontowana jest rolka pierwsza (7), w tylnej rolka druga (8), a z boku, w części środkowej rolka trzecia (9). Natomiast do wolnego końca ramienia pierwszego (3) zamontowany jest uchwyt montażowy pierwszy (10), a drugi koniec ramienia drugiego (4), do którego zamontowany jest uchwyt montażowy drugi (11), połączony jest z belką (1) za pomocą sprężyny naciskowej drugiej (12).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **444553** (22) 2023 04 24

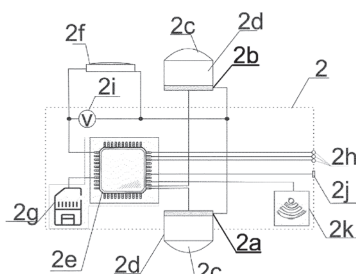
(51) *G01J 1/10* (2006.01)
B64U 101/35 (2023.01)
B64C 39/02 (2023.01)
B64D 47/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) SZCZEPAŃCZYK ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do pomiaru smogu świetlnego obszarów zurbanizowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pomiaru smogu świetlnego obszarów zurbanizowanych, które zawiera bezzałogową jednostkę powietrzną wyposażoną w co najmniej jeden dolny czujnik (2a) natężenia światła pochodzącego z dołu (z ziemi). Urządzenie to charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo co najmniej jeden górny czujnik (2b) natężenia światła pochodzącego z góry (z nieba), przy czym czujniki dolny (2a) i górny (2b) zintegrowane są z mikroprocesorowym układem pomiarowym (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444655** (22) 2023 04 27

(51) *G01M 13/02* (2019.01)
G01B 3/22 (2006.01)

(71) MULTIPROJEKT AUTOMATYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) GÓRAL GRZEGORZ; BYDOŃ SŁAWOMIR; ŻAK JAKUB

(54) **Urządzenie do pomiaru średnicy zazębienia oraz odległości osi kół zębatych o uzębieniu wewnętrznym z kołami o uzębieniu zewnętrznym przy poruszaniu się bez luzu międzyzębnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pomiaru średnicy zazębienia oraz odległości osi kół zębatych o uzębieniu wewnętrznym z kołami o uzębieniu zewnętrznym przy poruszaniu się bez luzu międzyzębnego. Urządzenie do pomiaru średnicy zazębienia kół zębatych przy poruszaniu się ich bez luzu międzyzębnego charakteryzuje się tym, że jedno z kół jest na stałe unieruchomione w obudowie, a to drugie koło wykonuje zarówno ruch obrotowy jak i obiegowy.

(2 zastrzeżenia)

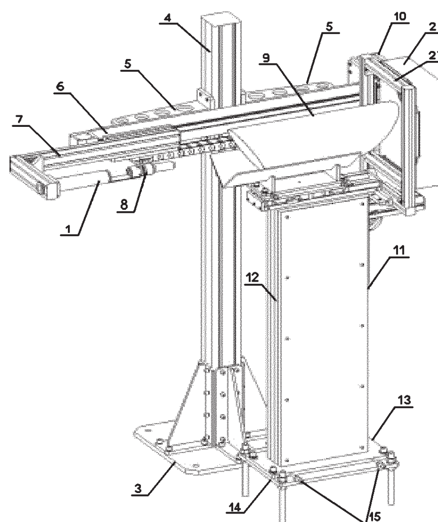
A1 (21) **444615** (22) 2023 04 26

(51) *G01N 21/00* (2006.01)
G01N 21/84 (2006.01)
G01N 21/88 (2006.01)
G01N 21/95 (2006.01)
G01N 21/954 (2006.01)
B23Q 16/00 (2006.01)
B23Q 16/12 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom
(72) MIZAK WOJCIECH; MĘŻYK JORDAN

(54) **Urządzenie do pozycjonowania rur ze stali nierdzewnej zwłaszcza w module do kontroli powierzchni wewnętrznej rur i sposób pozycjonowania rur ze stali nierdzewnej zwłaszcza w module do kontroli powierzchni wewnętrznej rur**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pozycjonowania rur ze stali nierdzewnej zwłaszcza w module do kontroli powierzchni wewnętrznej rur i sposób pozycjonowania rur ze stali nierdzewnej zwłaszcza w module do kontroli powierzchni wewnętrznej rur. Urządzenie do pozycjonowania rur ze stali nierdzewnej zwłaszcza w module do kontroli powierzchni wewnętrznej rur, charakteryzujące się ono tym, że zawiera moduł kamery (1) składający się z poziomej podstawy (3), przymocowanego do niej pionowego słupa (4), do którego na jego krańcu przeciwnym do podstawy (3), dwustronnie i równolegle do podstawy (3) przymocowana jest konstrukcja nośna (5). Na konstrukcji nośnej (5), równolegle do podstawy (3), po obu stronach słupa (4) przymocowany jest napęd liniowy (6) ze wspornikiem modułu wizyjnego (7). Ten ostatni zakończony jest kamerą z obiektywem (8). Oś optyczna kamery z obiektywem (8) skierowana jest w kierunku czoła oświetlacza (2), zamocowanego za pomocą wspornika oświetlacza (10) do konstrukcji nośnej (5) po przeciwnej stronie słupa (4) w stosunku do wspornika modułu wizyjnego (7). Pozycjoner (11) zawiera pionową konstrukcję wsporczą (12), zespoloną z poziomą płytą nośną (13), która położona jest na podstawie (14). W podstawie tej, równolegle do jego płaszczyzny górnej zamocowane są co najmniej dwie pary śrub regulujących (15) styczne z boczną krawędzią płyty nośnej (13). W rogach podstawy (14), prostopadle do podłoża, zamontowane są szpilki. Są one zakotwione w podłożu na taką głębokość by podstawa (14) znajdowała się nie mniej niż 5 centymetrów ponad powierzchnią podłoża, z możliwością regulacji +/- 2 centymetry. Na konstrukcji wsporczej (12), na krańcu przeciwnym do płyty nośnej (13) zamocowana jest podstawa pryzmy, w której znajduje się para prowadnic toczących wyposażona w posuwiście ruchome wózki toczące z zaciskami. Do wózków toczących przymocowana jest pozioma płyta jezdna. Na niej ruchomo i stycznie do jej górnej powierzchni położony jest wspornik pryzmy. W rogach wspornika pryzmy, prostopadle do płyty jezdnej i stycznie z jej górną płaszczyzną umieszczone są śruby blokujące pryzmy. W płycie jezdnej, równolegle do jej górnej płaszczyzny umieszczone są śruby regulujące wspornika styczne z krawędzią boczną wspornika pryzmy. Na wsporniku pryzmy przymocowana jest pryzma mająca postać kątownika, na której umieszcza się badaną rurę (9). Pomiędzy czołem oświetlacza (2), a pryzmą w osi optycznej kamery (8) umieszczony jest moduł krańcówek (27) składający się z dwóch nadajników krańcówek (36) i dwóch odbiorników krańcówek. Nadajniki krańcówek i odbiorniki krańcówek zamocowane są do prowadnic. Tworzą one ramę, którą za pomocą adapterów zamocowana jest do wspornika modułu



krańcówek, a ten do pionowej konstrukcji wsporczej (12). Wspornik modułu krańcówek wyposażony jest w kanały, na których przesuwnie umieszczona jest rama.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **444616** (22) 2023 04 26

(51) *G01N 21/00* (2006.01)
G01N 21/84 (2006.01)
G01N 21/88 (2006.01)
G01N 21/95 (2006.01)
G01B 11/00 (2006.01)
G01B 11/02 (2006.01)
G01B 11/08 (2006.01)
G01B 11/26 (2006.01)

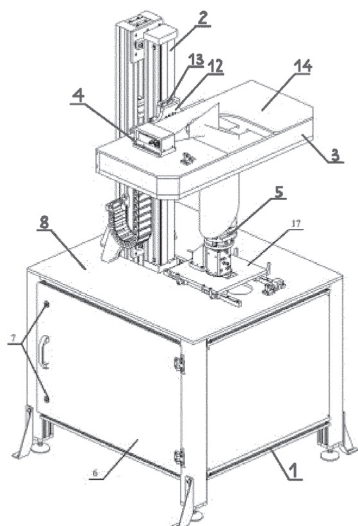
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) MIZAK WOJCIECH; CZAJKA PIOTR

(54) **Urządzenie do pomiaru wymiarów geometrycznych zwłaszcza rur ze stali nierdzewnej i sposób pomiaru wymiarów geometrycznych zwłaszcza rur ze stali nierdzewnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pomiaru wymiarów geometrycznych rur, zwłaszcza ze stali nierdzewnej, posiadające prostopadłościenną ramową konstrukcję nośną (1), do której górnej płaszczyzny przymocowana jest płyta (8). Pod płytą (8) znajdują się elementy systemu pneumatycznego w postaci manualnego zaworu odcinającego, zespołu przygotowania powietrza i elektrozawór. Do ramowej konstrukcji nośnej (1) poniżej płyty (8) przytwierdzony jest pionowy napęd liniowy z hamulcem (2), który wychodzi ponad płaszczyznę płyty (8) przez umieszczony w niej otwór. Do karetki (13) napędu liniowego (2) ponad powierzchnią płyty (8) za pomocą wspornika (12) przytwierdzony jest moduł mikrometru (3), który zawiera dwie pary nadajników i odbiorników, ułożonych równolegle na płycie bazowej, unieruchomionych przez wspólne bazy tworzące kratownicę w taki sposób, że wiązka światła każdego z nadajników trafia w oś odpowiadającego mu odbiornika. Moduł mikrometru (3) na swej górnej płaszczyźnie zabezpieczony jest osłoną (14), do której za pomocą śrub przykręcona jest obudowa. W obudowie zamocowana jest głowica laserowa (4). Wiązka laserowa głowicy laserowej ustawiona jest w osi badanej rury. Po obu bokach obudowy współosiowo względem siebie umieszczone są czujniki, przy czym tylko jeden z nich stycznie do boku obudowy. Na płycie (8) posadowiony jest pozycjoner uchwytu centrującego (5). Uchwyt centrujący (5) za pomocą wspornika uchwytu zamocowany jest do płyty jezdnej, która za pomocą wózków tocznych, wyposażonych w manualne blokady, zamocowana jest posuwiście na prowadnicach przymocowanych równolegle do siebie na płycie (8). Każda z prowadnic zakończona jest zderzakiem. Stycznie z każdym ze zderzaków na jednej z prowadnic, do płyty (8) zamocowane są czujniki Na uchwycie centrującym (5) przeciwlegle do płyty jezdnej umieszczony jest chwytak, do którego za pomocą śruby imbusowej zamocowane są szczęki. W płycie (8), w miejscu umieszczenia prowadnic oraz w płycie jezdnej wykonany jest otwór nie mniejszy niż największy rozmiar badanej rury, który odpowiada otworowi w module mikrometru (3). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru wymiarów geometrycznych rur, zwłaszcza ze stali, przy użyciu opisanego urządzenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444617** (22) 2023 04 26

(51) *G01N 21/84* (2006.01)
G01N 21/88 (2006.01)
G01N 21/952 (2006.01)
G01N 21/954 (2006.01)
G01B 11/00 (2006.01)
B07C 5/34 (2006.01)
B65G 47/00 (2006.01)
B65G 49/00 (2006.01)

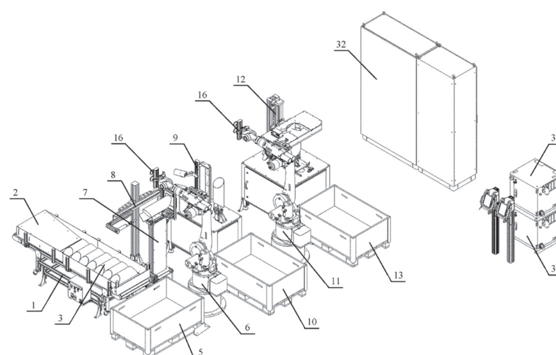
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) MIZAK WOJCIECH; MĘŻYK JORDAN; GARBACZ PIOTR; CZAJKA PIOTR; GIESKO TOMASZ

(54) **Automatyczny system i metoda kontroli rur zwłaszcza ze stali nierdzewnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest automatyczny system i metoda kontroli rur zwłaszcza ze stali nierdzewnej. Automatyczny system do kontroli rur zwłaszcza ze stali nierdzewnej składa się z: transportera (1) z pochylnią (2), na którą opadają rury (3) z maszyny do laserowego cięcia profili zamkniętych do umieszczonego na końcu transportera (1) kosza transportowego (5), obok którego umieszczony jest robot (6) odbierający rury z transportera (1), umieszczonego w zasięgu robota, pozycjonera rur (7) i modułu kontroli wizyjnej powierzchni wewnętrznej rur (8) obok robota (6), pozycjonera rur (7) i modułu kontroli powierzchni zewnętrznej rur (8) umieszczony jest moduł kontroli wizyjnej powierzchni zewnętrznej rur (9) wraz z połączonym z nim koszem wyrobów wadliwych (10), obok którego zamontowany jest robot (11) w jakiego zasięgu znajduje się moduł pomiaru wymiarów geometrycznych (12) z koszem wyrobów gotowych (13), przy czym każdy robot wyposażony jest w moduł przyssawek (16) wyposażony w dwa adaptery (21), do których zamocowane są ssawki, adaptery zamocowane są przesuwnie wzdłuż prowadnicy, a odległość pomiędzy adapterami jest ustalana przez operatora w zależności od długości i średnicy rury, prowadnica zamocowana jest do adaptera szybkiej wymiany narzędzi, który osadzony i zablokowany jest w module bazowym szybkiej wymiany narzędzi, a każdy adapter współpracuje z zamocowanym do ramienia robota (6) i (11) modułem bazowym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444560** (22) 2023 04 25

(51) *G01N 33/68* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok
(72) MACIEJCZYK MATEUSZ; SZULIMOWSKA JULITA; ZALEWSKA ANNA; TARANTA-JANUSZ KATARZYNA; ŻENDZIAN-PIOTROWSKA MAŁGORZATA

(54) **Zastosowanie biomarkera IMA**

(57) Zgłoszenie wynalazku dotyczy zastosowania stężenia albuminy modyfikowanej niedokrwieniem (IMA) w ślinie jako biomarkera do oceny in vitro chorób nerek, zwłaszcza w populacji pediatrycznej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444567** (22) 2023 04 25

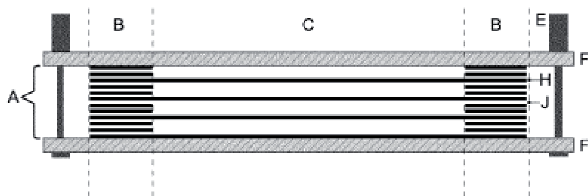
(51) ***G01R 33/563*** (2006.01)
G01N 24/08 (2006.01)
A61B 5/055 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) ŁABIENIEC ŁUKASZ; SZYMAŃSKI KRZYSZTOF; BOGORODZKI PIOTR; WIETESKA MICHAŁ; DOMAŃSKI GRZEGORZ

(54) **Fantom do badania dyfuzji planarnej w obrazowaniu metodą jądrowego rezonansu magnetycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fantom do badania dyfuzji planarnej w obrazowaniu metodą jądrowego rezonansu magnetycznego, zawierający pojemnik z roztworem do badania parametrów dyfuzji oraz umieszczony w pojemniku układ przestrzenny z wypełnionymi tym roztworem, pustymi przestrzeniami. Fantom według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ przestrzenny składa się z większej niż 100 liczby równoległych, ułożonych w stos (A) jeden na drugim, pasków (H) cienkiej folii polietylenowej, pomiędzy którymi znajdują się wypełnione roztworem, puste przestrzenie, przy czym stos (A) pasków (H) folii jest umieszczony pomiędzy dwiema równoległymi do siebie, przylegającymi do stosu (A) pasków (H) folii od góry i od dołu, wystającymi poza obrys pasków (H) folii, korzystnie prostokątnymi, płytkami (F) z tworzywa sztucznego, przy czym wysokość stosu (A) pasków (H) folii, a zatem grubość rozdzielających paski (H) folii warstw (J) roztworu, jest zmienna w sposób ciągły poprzez regulację odstępu pomiędzy płytkami (F) za pomocą elementów ściskających, przy czym paski (H) folii w stosie mają różną długość i są tak ułożone, że stos (A) jest podzielony we wzdłużnym kierunku pasków (H) folii na strefy (B, C), wewnątrz których odstępy pomiędzy paskami (H) folii i grubości warstw (J) roztworu są stałe, ale różne od odstępów pomiędzy paskami (H) folii i od grubości warstw (J) roztworu w strefach sąsiednich, przy czym liczba pasków (H) folii w strefach (B) stosu (A) o większym zagęszczeniu pasków (H) folii stanowi wielokrotność liczby pasków (H) folii w strefie (C) o najmniejszym zagęszczeniu pasków (H) folii.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444521** (22) 2023 04 21

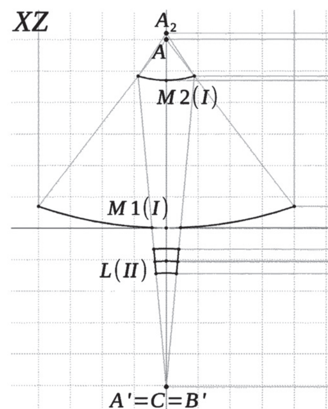
(51) ***G02B 17/08*** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław; ZHURIDOV DMITRY, Wrocław
(72) ZHURIDOV DMITRY

(54) **Układ optyczny**

(57) Ujawniono układ optyczny wyposażony w zespół zwierciadeł refleksyjnych oraz soczewek tworzących kolejno, w kierunku ścieżki promieni, zespół pierwotny i zespół wtórny, gdzie zespół pierwotny (I) zawiera rozmieszczone wzdłuż osi optycznej układu w kierunku ścieżki promieni zwierciadło główne (M1) oraz przeciwlegle do niego skierowane powierzchnią refleksyjną zwierciadło wtórne (M2), zaś zespół wtórny (II) jest przystosowany do skupiania w ognisku układu (C) promieni częściowo skupionych przez zespół pierwotny (I). W ujawnionym układzie optycznym dzięki zastosowanemu schematowi ogniskowania zapewnia się efektywną obserwację obrazu w wysokiej rozdzielczości i optymalizację konstrukcji układu oraz procesu jego wytwarzania.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **444528** (22) 2023 04 24

(51) ***G06Q 10/0631*** (2023.01)
G06Q 30/01 (2023.01)

(71) RATAJCZAK MACIEJ R3 STUDIO, Rawicz
(72) RATAJCZAK MACIEJ

(54) **Sposób i system do kontaktów i wymiany wiedzy w obszarze przemysłu spożywczego**

(57) Zgłoszenie dotyczy systemu do łączenia klienta z kwalifikowanym dostawcą usług, system obejmujący system obliczeniowy składający się z procesora, pamięci masowej i interfejsu komunikacyjnego sprzężonego z siecią, w którym system obliczeniowy tworzy platformę cyfrową obejmującą zasilaną przez sztuczną inteligencję platformę dopasowywania lokalizacji i zestawu umiejętności; co najmniej jedno miejsce pracy i komponent monitorujący, który umożliwia połączenie między klientami, a wykwalifikowanymi dostawcami usług w zakresie usług zgodności łańcucha dostaw; gdzie platforma cyfrowa umożliwia klientom dostęp do platformy cyfrowej poprzez rejestrację w ramach platformy cyfrowej przy użyciu dokładnych danych osobowych, szczegółów i lokalizacji firmy, którą klient reprezentuje oraz celu rejestracji; gdzie platforma cyfrowa umożliwia usługodawcy dostęp do platformy cyfrowej poprzez rejestrację w ramach platformy cyfrowej przy użyciu dokładnych danych osobowych, szczegółów dotyczących usług, jakie ma świadczyć, lat doświadczenia; szczegółów dotyczących rodzajów branż, w których usługodawca świadczy usługi, rodzaju oceny, jaką chce przeprowadzić oraz szczegółów dotyczących odległości na jaką usługodawca jest skłonny podróżować, korzystając z transportu naziemnego i lotniczego, gdzie platforma cyfrowa pozwala właścicielowi lub administratorowi platformy cyfrowej na sprawdzenie szczegółów dotyczących dostawców usług, weryfikację autentyczności i poprawności szczegółów oraz przeprowadzenie wywiadu z klientem za pomocą platformy cyfrowej; gdzie platforma cyfrowa umożliwia ponadto klientowi stworzenie projektu lub zadania w ramach platformy cyfrowej poprzez przesłanie dokładnych szczegółów dotyczących wymaganej usługi, zestawu umiejętności i lokalizacji dla tej wymaganej usługi; gdzie komponent dopasowania lokalizacji i zestawu umiejętności platformy cyfrowej zasilany przez AI dopasowuje wymaganą lokalizację i zestaw umiejętności dla projektu lub zadania z lokalizacją i zestawem umiejętności wszystkich zarejestrowanych usługodawców platformy cyfrowej, aby zidentyfikować najlepiej dopasowanego usługodawcę dla projektu, który spełnia każdy wymóg wymieniony przez klienta w projekcie lub zleceniu; oraz gdzie platforma cyfrowa powiadamia

klienta o szczegółach wybranego, najlepiej dopasowanego usługodawcy dla projektu lub zadania i łączy klienta z najlepiej dopasowanym usługodawcą za pośrednictwem platformy cyfrowej.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **444559** (22) 2023 04 25

(51) *G06Q 20/02* (2012.01)
G06Q 20/38 (2012.01)
G06F 21/33 (2013.01)

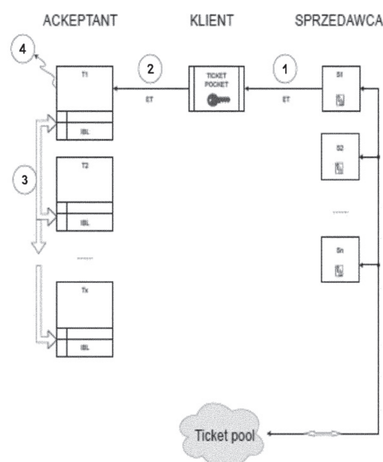
(71) SPORTDATA SERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) BŁAŻEWICZ MACIEJ; BŁAŻEWICZ MAREK

(54) **Sposób elektronicznej walidacji elektronicznych żetonów lub biletów oraz system do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób elektronicznej walidacji elektronicznych żetonów lub biletów oraz system do realizacji tego sposobu, mające zastosowanie w szczególności do sprzedaży i kontroli biletów, uprawnień do przejść, do korzystania z usług, sprzedaży towarów w sklepach, sklepach internetowych, a także poprzez automaty wydające towary i realizujące usługi. Sposób charakteryzuje się tym, że za pośrednictwem sygnału internetowego (1) w pamięci personalnego urządzenia mobilnego klienta (TP) implementuje się elektroniczny żeton lub bilet (ET) opatrzony podpisem elektronicznym sprzedawcy wraz z interfejsem użytkownika. Elektroniczny żeton lub bilet (ET) przekazuje się pierwszym sygnałem operacyjnym (2) w postaci zaszyfrowanego sygnału komunikacji bliskiej NFC i/lub zaszyfrowanego kodu QR z personalnego urządzenia mobilnego klienta (TP) do systemu zawierającego co najmniej jeden terminal walidacyjny (T), w którym dokonuje się weryfikacji podpisu elektronicznego sprzedawcy oraz danych dotyczących w szczególności ważności elektronicznego żetonu lub biletu (ET). Po akceptacji elektronicznego żetonu lub biletu (ET) z terminala walidacyjnego (T) przesyła się sygnał akceptacji (4) do zewnętrznych urządzeń wykonawczych. Korzystnie, jednocześnie z sygnałem akceptacji (4), pomiędzy terminalami walidacyjnymi (T1, …, Tn) przesyła się drugi sygnał operacyjny (3) w postaci komunikacji broadcastowej celem ujednolicenia i aktualizacji zawartości pamięci podręcznej (IBL) każdego z terminali walidacyjnych (T1, …, Tn).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **444634** (22) 2023 04 25

(51) *G06T 7/00* (2017.01)
G06F 17/40 (2006.01)
G06T 7/20 (2017.01)

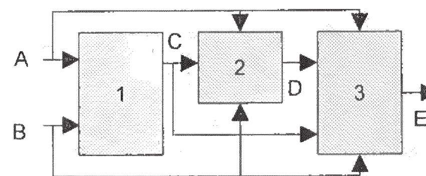
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) ZIĘBIŃSKI ADAM; GRZECHCA DAMIAN; ILEWICZ WITOLD; BIERNACKI PIOTR; DOMAŃSKA JOANNA; FILUS KATARZYNA; SOBCZAK ŁUKASZ

(54) **Sposób i układ do identyfikacji i lokalizacji znaczników z wykorzystaniem Lidaru2D**

(57) Układ do identyfikacji i lokalizacji znacznika, charakteryzuje się tym, że zawiera moduł akwizycji pomiarów 2D podłączony za pomocą sygnału A z modułem detekcji i lokalizacji znacznika 2D (1), modułem weryfikacji kodu znacznika 2D (2) oraz modułem nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), natomiast moduł przechowywania wzorców 2D podłączony jest za pomocą sygnału B z modułem detekcji i lokalizacji znacznika 2D (1), modułem weryfikacji kodu znacznika 2D (2) oraz modułem nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), przy czym moduł detekcji i lokalizacji znacznika 2D (1) podłączony jest za pomocą sygnału C do modułu weryfikacji kodu znacznika 2D (2) oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), a za pomocą sygnału D podłączony jest moduł weryfikacji kodu znacznika 2D (2). Sposób do identyfikacji i lokalizacji znacznika polega na tym, że dane z modułu akwizycji pomiarów 2D przesłane są równolegle za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału A do modułu detekcji i lokalizacji znacznika 2D (1), modułu weryfikacji kodu znacznika 2D (2) oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), natomiast dane z modułu przechowywania wzorców 2D przesłane są za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału B do modułu detekcji i lokalizacji znacznika 2D (1), do modułu weryfikacji kodu znacznika 2D (2) oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), przy czym dane z modułu detekcji i lokalizacji znacznika 2D (1) są przesłane za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału C do modułu weryfikacji kodu znacznika 2D (2) oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), natomiast dane z modułu weryfikacji kodu znacznika 2D (2) są przesłane za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału D do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego, następnie do zewnętrznych modułów za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału E.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444635** (22) 2023 04 25

(51) *G06T 7/00* (2017.01)
G06F 17/40 (2006.01)
G06T 7/20 (2017.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

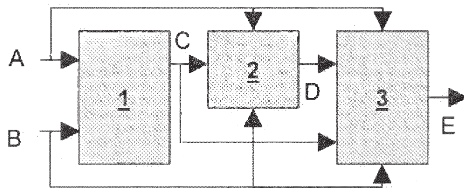
(72) ZIĘBIŃSKI ADAM; GRZECHCA DAMIAN; ILEWICZ WITOLD; BIERNACKI PIOTR; DOMAŃSKA JOANNA; FILUS KATARZYNA; SOBCZAK ŁUKASZ

(54) **Sposób i układ do identyfikacji i lokalizacji znaczników z wykorzystaniem Lidaru3D**

(57) Układ do identyfikacji i lokalizacji znacznika. charakteryzuje się tym, że zawiera moduł akwizycji pomiarów 3D podłączony za pomocą sygnału A z modułem detekcji i lokalizacji znacznika 3D (1), modułem weryfikacji kodu znacznika 3D (2) oraz modułem nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), natomiast moduł przechowywania wzorców 3D podłączony jest za pomocą sygnału B z modułem detekcji i lokalizacji znacznika 3D (1), modułem weryfikacji kodu znacznika 3D (2) oraz modułem nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), przy czym moduł detekcji i lokalizacji znacznika 3D (1) podłączony jest za pomocą sygnału C do modułu weryfikacji kodu znacznika 3D (2) oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), a za pomocą sygnału D podłączony jest moduł weryfikacji kodu znacznika 3D (2). Sposób do identyfikacji i lokalizacji znacznik polega na tym, że dane z modułu akwizycji pomiarów 3D przesłane są równolegle za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału A do modułu detekcji i lokalizacji znacznika 3D (1), modułu weryfikacji kodu znacznika 3D (2) oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), natomiast dane z modułu

przechowywania wzorców 3D przesłane są za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału B do modułu detekcji i lokalizacji znacznika 3D (1), do modułu weryfikacji kodu znacznika 3D (2) oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), przy czym dane z modułu detekcji i lokalizacji znacznika 3D (1) są przesłane za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału C do modułu weryfikacji kodu znacznika 31D 2 oraz do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), natomiast dane z modułu weryfikacji kodu znacznika 3D (2) są przesłane za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału D do modułu nadawania statusu rejestru wyjściowego (3), następnie do zewnętrznych modułów za pomocą szyny adresowej i szyny danych sygnału E.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444606** (22) 2023 04 26

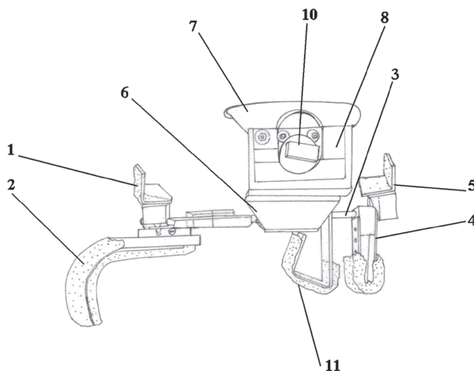
(51) *G10D 3/18* (2020.01)

(71) RYPIŃSKI STANISŁAW, Poznań
(72) RYPIŃSKI STANISŁAW

(54) **Urządzenie ułatwiające trzymanie instrumentu smyczkowego na ramieniu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie ułatwiające artyście trzymanie instrumentu smyczkowego jakim są skrzypce lub altówka na ramieniu, w pozycji odpowiedniej do wykonywania utworu muzycznego. Urządzenie ułatwiające trzymanie instrumentu smyczkowego na ramieniu, charakteryzuje się tym, że w otworze pudła rezonansowego instrumentu smyczkowego, osadzony jest kołek (10) do zahaczenia strunociągu wyposażony w część walcową umieszczoną w owym otworze oraz połączoną z nią część nasadkową zaopatrzoną w obwodowy rowek, na kołek (10) nałożona jest obejma (6), do której w części górnej poziomo przymocowany jest podbródek, natomiast w części środkowej obejmy (6) wykonane jest wyprofilowanie do nakładania jej na pudło rezonansowe, przy czym w części środkowej obejmy (6) w jej pionowej ściance wykonany jest otwór do mocowania kołka (10), natomiast dolne ramię obejmy (6) jest wydłużone, stopniowane i przechodzi w listwę zaopatrzoną w środki mocujące poprzeczny do obejmy (6) element podłuży (3), na którego to końcach zamocowane są przeciwlegle usytuowane siodełka (1, 5) podtrzymujące spód i boki instrumentu smyczkowego, pod którymi z jednej strony wykonany jest naramienny uchwyt (2), kątowo odchylone względem elementu podłużnego (3) oraz po przeciwnej do niego stronie wykonana jest pionowa podpórka (4), ponadto pomiędzy siodełkami (1, 5) wykonana jest nóżka podparcia spodu instrumentu.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 06 18

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **448414** (22) 2024 04 25

(51) *H02B 1/30* (2006.01)
H02G 3/08 (2006.01)

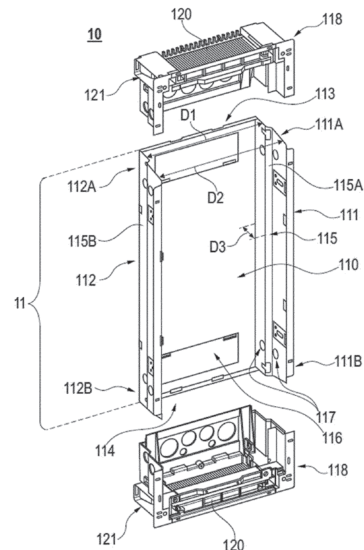
(31) DE102023110961.8 (32) 2023 04 27 (33) DE

(71) ABB Schweiz AG, Baden, CH
(72) SCHAEFER RUDI, DE; ROTH MICHAEL, DE

(54) **Obudowa skrzynki instalacyjnej**

(57) Zgłoszenie dotyczy obudowy skrzynki instalacyjnej (10) obejmującej część główną obudowy (11), która zapewnia ścianę tylną (110), pierwszą ścianę boczną (111) i drugą ścianę boczną (112) obudowy skrzynki instalacyjnej (10). Między pierwszym końcem (111A) pierwszej ściany bocznej (111) i pierwszym końcem (112A) drugiej ściany bocznej (112) rozciąga się pierwszy otwór (113). Między drugim końcem (111B) pierwszej ściany bocznej (111) i drugim końcem (112B) drugiej ściany bocznej (112) rozciąga się drugi otwór (114). Pierwsza ściana boczna (111) i druga ściana boczna (112) są skonstruowane w taki sposób, że między pierwszą ścianą boczną (111) i drugą ścianą boczną (112) zapewniona jest pierwsza odległość (D1) przy ścianie tylnej i druga odległość (D2) przy ścianie przedniej, przy czym pierwsza odległość (D1) jest mniejsza niż druga odległość (D2).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **448415** (22) 2024 04 25

(51) *H02B 1/40* (2006.01)
H02B 1/044 (2006.01)
H02G 3/12 (2006.01)

(31) DE102023110948.0 (32) 2023 04 27 (33) DE

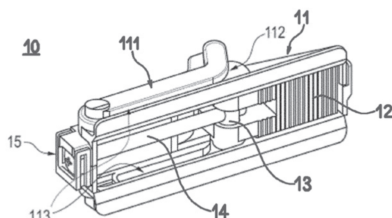
(71) ABB Schweiz AG, Baden, CH
(72) SCHAEFER RUDI, DE

(54) **Urządzenie do kotwienia skrzynki instalacyjnej, skrzynka instalacyjna oraz sposób kotwienia skrzynki instalacyjnej w ścianie z pustką**

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia (10) do kotwienia skrzynki instalacyjnej. Urządzenie (10) obejmuje obudowę (11) z prowadnicą (111); element kotwiący (12), który jest prowadzony w prowadnicy (111); sworzeń łożyskowy (13), który jest umieszczony w gnieździe elementu kotwiącego (12) i ma gwint wewnętrzny; oraz śrubę (14),

która wchodzi w gwint wewnętrzny sworznia łożyskowego (13) i jest osadzona osiowo i obrotowo w obudowie (11); prowadnica (111) jest ukształtowana w taki sposób, że podczas obracania śruby (14) element kotwiący (12) może być wprawiany w ruch postępowo-obrotowy i element kotwiący może wychylać się obrotowo (12) z obudowy (11). Przedmiotem zgłoszenia jest również skrzynka instalacyjna oraz sposób kotwienia skrzynki instalacyjnej w ścianie z pustką.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **444596** (22) 2023 04 26

(51) ***H02K 16/02*** (2006.01)

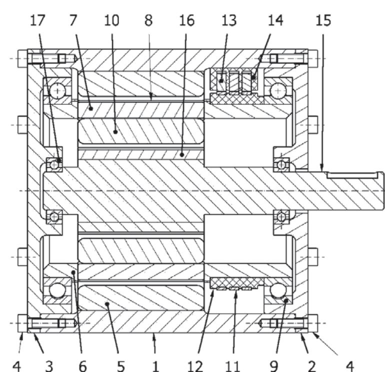
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SIKORSKI JAKUB

(54) **Silnik dwuwirnikowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik dwuwirnikowy zawierający korpus (1), w którym umieszczony jest stojan (5), pokrywa przednia (2) oraz pokrywa tylna (3), posiadające łożyska toczne (9), w których osadzony jest wirnik zewnętrzny (6) zawierający równomiernie rozmieszczone względem osi wirnika magnesy stałe (7), przy czym kierunki magnesowania sąsiadujących ze sobą magnesów stałych są skierowane naprzemiennie, a magnesy stałe (7) wraz ze stojanem (5) tworzą silnik elektryczny napędzający wirnik zewnętrzny (6). Wewnątrz wirnika zewnętrznego (6) umieszczony jest drugi stojan (10) połączony elektrycznie z kolejnymi pierścieniami ślizgowymi (11) zamocowanymi w izolowanej elektrycznie tulei (12) umieszczonej na wirniku zewnętrznym (6). Pierścienie ślizgowe (11) współpracują ze szczotkami (13) zamocowanymi w izolowanym elektrycznie szczotkotrzymaczu (14) zamocowanym do korpusu silnika (1). Wewnątrz wirnika zewnętrznego (6) znajduje się wirnik wewnętrzny (15) posiadający równomiernie rozmieszczone względem osi wirnika magnesy stałe (16), przy czym kierunki magnesowania sąsiadujących ze sobą magnesów stałych są skierowane naprzemiennie, a magnesy stałe (16) wraz ze stojanem (10) wirnika zewnętrznego (6) tworzą silnik elektryczny napędzający wirnik wewnętrzny (15), który posiada łożyska toczne (17) osadzone w pokrywach przedniej (2) i tylnej (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444603** (22) 2023 04 26

(51) ***H02K 16/02*** (2006.01)

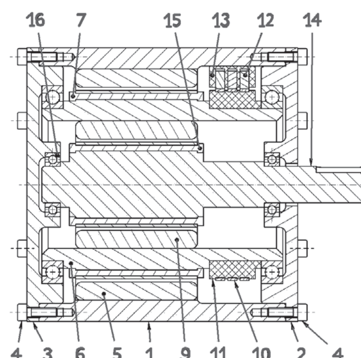
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SIKORSKI JAKUB

(54) **Silnik dwuwirnikowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik dwuwirnikowy zawierający korpus (1), w którym umieszczony jest stojan (5), pokrywa przednia (2) oraz pokrywa tylna (3), posiadające łożyska toczne (9), w których osadzony jest w nich wirnik zewnętrzny (6) zawierający uzwojenie wirnika zewnętrznego (7). Wraz ze stojanem (5) tworzą silnik elektryczny napędzający wirnik zewnętrzny, wewnątrz wirnika zewnętrznego (6) umieszczony jest drugi stojan (9) połączony elektrycznie z kolejnymi pierścieniami ślizgowymi (10) zamocowanymi w izolowanej elektrycznie tulei (11) umieszczonej na wirniku zewnętrznym (6), pierścienie ślizgowe (11) współpracują ze szczotkami (12) zamocowanymi w izolowanym elektrycznie szczotkotrzymaczu (13) zamocowanym do korpusu silnika (1), wewnątrz wirnika zewnętrznego (6) znajduje się wirnik wewnętrzny (14) zawierający uzwojenie wirnika wewnętrznego (15), uzwojenie wirnika wewnętrznego (15) wraz ze stojanem wirnika zewnętrznego (9) tworzą silnik elektryczny napędzający wirnik wewnętrzny (14). Wirnik wewnętrzny (14) posiada łożyska toczne (16) osadzone w pokrywach przedniej (2) i tylnej (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444544** (22) 2023 04 24

(51) ***H02K 17/42*** (2006.01)
H02K 3/28 (2006.01)
H02P 9/00 (2006.01)
H02P 9/42 (2006.01)

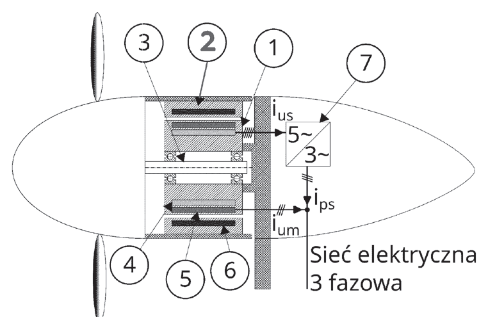
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) BLECHARZ KRZYSZTOF; MICHNA MICHAŁ; KUTT FILIP; RYNDZIONEK ROLAND; KOSTRO GRZEGORZ

(54) **Bezszczotkowy dwustronnie zasilany generator indukcyjny z uzwojeniem sterującym i zewnętrznym wirnikiem**

(57) Istotą rozwiązania jest to, że generator indukcyjny bezszczotkowy podwójnie zasilany z ruchomym zewnętrznym wirnikiem (2) oraz nieruchomym wewnętrznym obwodem stojana z co najmniej dwoma uzwojeniami wyposażony jest w nieruchome trójfazowe uzwojenie mocy S1 oraz pięciofazowe uzwojenie sterujące. Trójfazowe uzwojenie mocy stojana podłączone jest bezpośrednio do trójfazowej sieci zasilającej, natomiast pięciofazowe uzwojenie sterujące zasilane jest przez przekształtnik energoelektroniczny o dwukierunkowym przepływie mocy. Pięciofazowe uzwojenie sterujące stojana jest zasilane przez wykonany w konfiguracji pięciofazowej przekształtnik energoelektroniczny przy niezmiennej liczbie faz w trójfazowym uzwojeniu mocy stojana równej trzy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444858** (22) 2023 05 11

(51) ***H05B 6/64*** (2006.01)
H05B 6/70 (2006.01)
C10G 1/00 (2006.01)
C08J 11/10 (2006.01)

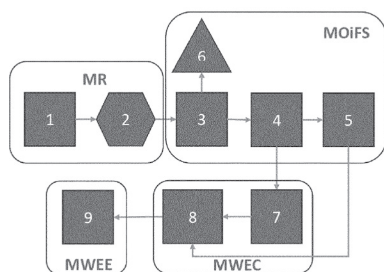
(71) ECO HARPOON-RECYCLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cząstków Mazowiecki

(72) KOSTRZEWA MIROSŁAW; KOLCZYŃSKI JANUSZ

(54) **Sposób ciągłego przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych oraz układ instalacji do ciągłego przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych**

(57) Sposób i układ ciągłego przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych na energię cieplną i elektryczną, w którym odpadowe tworzywa sztuczne po wymieszaniu z susceptorem, depolimeryzuje się nagrzewając promieniowaniem mikrofalowym, charakteryzuje się tym, że odpadowe tworzywa sztuczne z zasobnika odpadowych tworzyw sztucznych (1) wprowadza się do reaktora, gdzie poddaje się je promieniowaniu mikrofalowemu i w temperaturze 250°C do 450°C zachodzi proces gazyfikacji węglowodorów, a następnie zgazyfikowane węglowodory przesyłane są dalej do modułu odbioru i frakcjonowania węglowodorów (MOiFW) składającego się z 3 oddzielnych zbiorników kondensacyjnych, przy czym węglowodory najdłuższe (C>=8) zatrzymywane są do temperatury 180°C w pierwszym zbiorniku, skąd przesyłane są do podzespołu frakcjonowania, natomiast lżejsze węglowodory przesyłane są do kolejnych stopni wychładzania do zbiornika kondensacyjnego do temperatury 40°C i zbiornika kriogenicznego, gdzie w dalszej kolejności węglowodory ze zbiorników kieruje się do palników kotła grzewczego w module wytwarzania energii cieplnej (MWCT), gdzie poddaje się je procesowi spalania.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444614** (22) 2023 04 26

(51) ***H05K 5/00*** (2006.01)
H05K 7/14 (2006.01)
H05K 7/20 (2006.01)
H02M 1/00 (2006.01)
H02M 7/00 (2006.01)
H02B 1/30 (2006.01)
H02B 1/56 (2006.01)

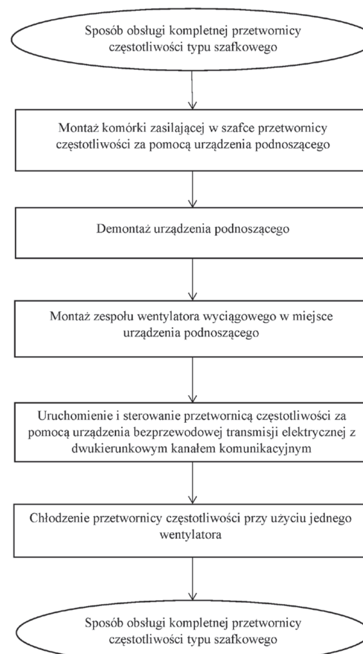
(71) TRIOL-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrówek; KHACHATUROV DMYTRO, Charków, UA

(72) KHACHATUROV DMYTRO, UA

(54) **Sposób obsługi kompletnej przetwornicy częstotliwości typu szafkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie elektryczne, a w szczególności sposób obsługi przetwornic częstotliwości typu szafkowego. Istotą zgłoszenia jest realizacja sposobu obsługi kompletnej przetwornicy częstotliwości typu szafkowego, zgodnie z którą w szafce przetwornicy częstotliwości jest zamontowana komórka zasilająca z mocowaniem szynowym w szafce przemiennika częstotliwości ze zintegrowanymi kanałami układu chłodzenia. Do montażu i demontażu komórek zasilających służy szybko odłączane urządzenie podnoszące, które jest wymienne z elementami układu chłodzenia. Układ sterowania realizowany jest w oparciu o sterowanie bezprzewodowe, które realizuje możliwość indukcyjnej transmisji danych poprzez uniwersalne urządzenie nadawczo-odbiorcze asynchroniczne (UART) oraz tworzą wymianę danych w trybie półdupleksowym poprzez jeden transformator z wykorzystaniem kodowania NRZ w nadajniku i dekodowania NRZ w odbiorniku.

(5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **131423** (22) 2023 04 26

(51) *A45C 11/00* (2006.01)
A61J 1/00 (2023.01)

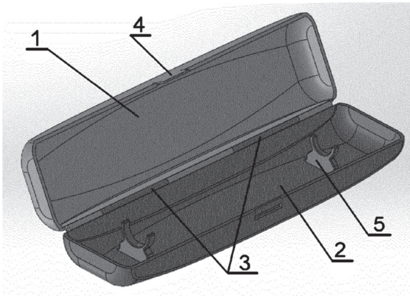
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM; NASIŁOWSKA BARBARA

(54) **Etui do strzykawki automatycznej**

(57) Etui do strzykawki automatycznej mające kształt owalny, posiada wieko (1) i cześć spodnią (2) połączone zawiasem (3) oraz wieko wyposażone jest w mechanizm zatrzaskowy (4) pasujący do wgłębienia w części spodniej (2) oraz cześć spodnia (2) posiada wewnątrz po dwóch stronach względem swojej długości po jednym mocowaniu (5) w kształcie otwartej ku górze połowy pierścienia, na strzykawkę automatyczną, gdzie mocowania (5) usytuowane są centralnie w osi podłużnej podstawy (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131416** (22) 2023 04 21

(51) *A47C 1/036* (2006.01)
A47C 7/38 (2006.01)
A47C 20/04 (2006.01)

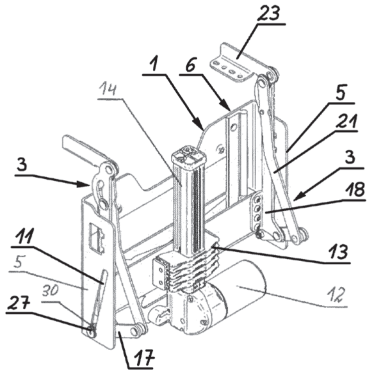
(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

(72) BORKOWSKI MARIUSZ; JABŁOŃSKI PAWEŁ

(54) **Mechanizm zmiany położenia zagłówka, zwłaszcza do mebli tapicerowanych**

(57) Mechanizm zmiany położenia zagłówka, zwłaszcza do mebli tapicerowanych, mający silnik elektryczny napędzający ruchomą w pionie karetkę oraz prowadnice, na których umieszczone są przesuwnie suwaki stanowiące oprawy łożyskowe, charakteryzuje się tym, że ma synchronizator w postaci płyty przymocowanej do ruchomych suwaków oraz zestawy cięgieł (3), prawy i lewy stanowiące lustrzane odbicie względem siebie, z których to każdy zestaw cięgieł (3) zbudowany jest z cięgła dolnego (17) połączonego przegubowo za pomocą nitu z dołem cięgła zagłówka (18) oraz przegubowo za pomocą nitu z dołem cięgła sterującego (21), a cięgło zagłówka (18) zamocowane jest swą dolną częścią do synchronizatora i swą górną częścią połączone jest przegubowo za pomocą nitu z kątownikiem (23), natomiast cięgło sterujące (21) swą górną częścią połączone jest przegubowo za pomocą nitu z kątownikiem (23), zaś na zakończeniu cięgła dolnego (17) znajduje się prowadnik (27) umieszczony przesuwnie w ukośnie położonym wybraniu (11) w ścianie bocznej (5) korpusu (1). Prowadnice (6) zamocowane są do korpusu (1), a karetka (13) zamocowana jest do wsporników synchronizatora.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131421** (22) 2023 04 25

(51) *A61B 50/30* (2016.01)
A61J 1/00 (2023.01)
A61M 5/20 (2006.01)
A45C 11/24 (2006.01)
B65G 1/02 (2006.01)

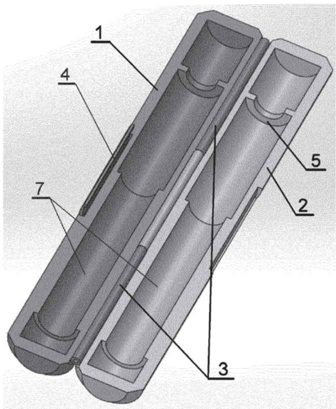
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM; NASIŁOWSKA BARBARA

(54) **Etui do automatycznej strzykawki**

(57) Etui do automatycznej strzykawki, które ma kształt cylindryczny, posiada wieko (1) i podstawę (2) połączone zawiasem (3) oraz wieko wyposażone jest w mechanizm zatrzaskowy pasujący do wgłębienia w podstawie (2) oraz wieko (1) i podstawa (2) na tej samej wysokości posiadają wewnętrzne wytłoczenie będące pierścieniem zabezpieczającym (5) do blokowania spustu strzykawki automatycznej.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 01 04

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **131408** (22) 2023 04 21

(51) *B21D 5/01* (2006.01)
B21D 5/02 (2006.01)
B21D 39/03 (2006.01)

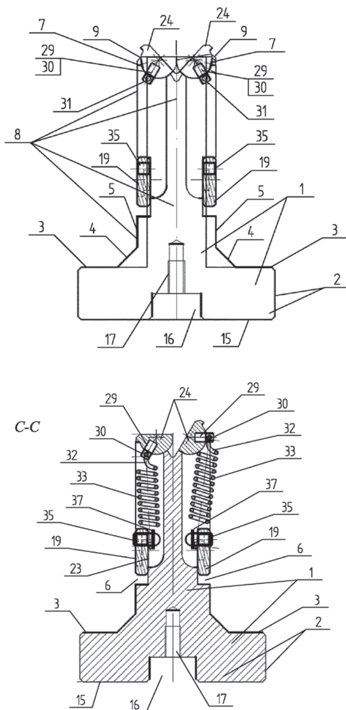
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI MASZYN I URZĄDZEŃ PLASMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przemyśl

(72) KOGUT KRZYSZTOF

(54) **Matryca nastawna do gięcia blachy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest matryca nastawna do gięcia blachy według wzoru użytkowego, która charakteryzuje się tym, że stalowy korpus (1) pomiędzy dolnymi bocznymi ścianami i usytuowanymi w tej samej płaszczyźnie pionowej górnymi bocznymi ścianami (7) ma wykonane prostokątne wnęki (6) z osadzonymi w nich i połączonymi rozłącznie z ich pionowymi dnami kilkoma listwowymi prostokątnymi wkładkami (19) z wykonanymi w nich przelotowymi nagwintowanymi otworami, usytuowanymi w równych odległościach (L1) względem siebie na całej ich łącznej długości (L), poza tym częściowo we wnękach (6) oraz na obu bocznych górnych ścianach (7) korpus ten, na całej swej długości (L), ma wykonane prostokątne wyjęcia z zaokrąglonymi ich dolnymi bokami, pionowo i symetrycznie usytuowane względem siebie, natomiast w łukowo-wklęsłych wgłębieniach o profilu wycinków okręgu wykonanych w górnych poziomych ścianach (9) korpusu (1) umieszczone są identyczne profilowe stalowe wkładki (24) o długości (L), równej długości (L) korpusu (1), których dolne zaokrąglenia mają wykonane nagwintowane otwory (29) pod walcowe zaczepy (30) z wykonanymi na ich dolnych końcach przelotowymi, poprzecznie usytuowanymi okrągłymi otworami (31), o które zaczepione są górne końce zaczepów obrotowych (32) sprężyn śrubowych (33) umieszczonych w wyjęciach, natomiast dolne zaczepy obrotowe sprężyn śrubowych (33) zaczepione są o wkręty (35) wkręcone w otwory (20) obu listwowych wkładek (19).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **131413** (22) 2023 04 21

(51) *B25H 1/02* (2006.01)
B25H 1/14 (2006.01)
B25H 3/06 (2006.01)

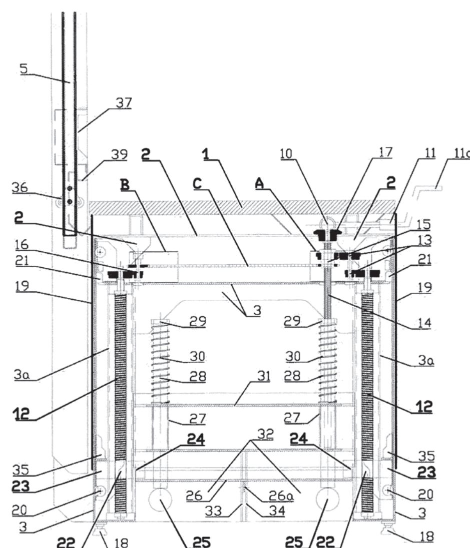
(71) KARNAT ANDRZEJ KARNATECH, Nisko

(72) SOKOŁOWSKA KATARZYNA;
SOKOŁOWSKI WOJCIECH MICHAŁ;
KARNAT-DUDA ANETA

(54) **Stół warsztatowy podnoszony**

(57) Stół warsztatowy podnoszony, zawierający blat przymocowany do ruchomej konstrukcji wsporczej; nieruchomą konstrukcję nośną podpierającą blat stołu; ścianę tylną z panelem narzędziowym; szufladę do zbierania odpadów; moduł oświetleniowy zamontowany w górnej części ściany tylnej; cztery pionowe, obrotowe śruby pociągowe; dwa poziome, współosiowe wałki napędowe zakończone kołami zębatymi stożkowymi; przekładnie łańcuchowe oraz wysuwane koła jezdne, charakteryzuje się tym, że ma zsynchronizowany układ napędowy, w którym pomiędzy dwoma poziomymi, współosiowymi wałkami napędowymi, a czterema pionowymi śrubami pociągowymi (12) są zainstalowane dwa zespoły transmisyjne przednie (A) i dwa zespoły transmisyjne tylne (B), kinematycznie połączone parami (A, B) za pomocą znanych przekładni łańcuchowych (C), przy czym cztery pionowe śruby pociągowe (12) wraz z osadzonymi na nich nakrętkami dwuramiennymi (22) stanowią wielofunkcyjny mechanizm śrubowy, w którym każda z nakrętek dwuramiennych (22) ma ramię zewnętrzne (23) do podnoszenia ruchomej konstrukcji wsporczej (2) blatu (1) oraz ma ramię wewnętrzne (24) do wysuwania modułów znanych kół jezdnych (25) podnoszących całą konstrukcję stołu do położenia transportowego.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) **131414** (22) 2023 04 21

(51) *B25H 1/02* (2006.01)
B25H 1/14 (2006.01)
B25H 3/06 (2006.01)

(71) KARNAT ANDRZEJ KARNATECH, Nisko

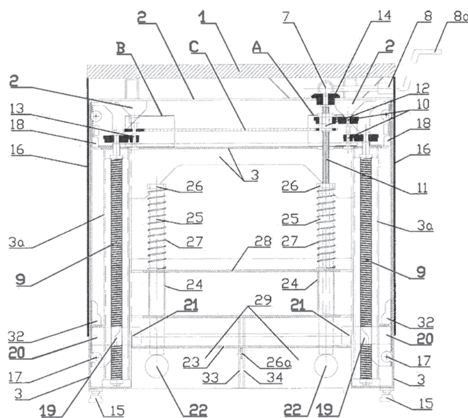
(72) SOKOŁOWSKA KATARZYNA;
SOKOŁOWSKI WOJCIECH MICHAŁ;
KARNAT-DUDA ANETA

(54) **Stół warsztatowy podnoszony**

(57) Stół warsztatowy podnoszony, zawierający blat przymocowany do ruchomej konstrukcji wsporczej; nieruchomą konstrukcję nośną podpierającą blat stołu; cztery pionowe, obrotowe śruby pociągowe; dwa poziome, współosiowe wałki napędowe zakończone kołami zębatymi stożkowymi; przekładnie łańcuchowe oraz wysuwane kola jezdne, charakteryzuje się tym, że ma zsynchronizowany układ napędowy, w którym pomiędzy dwoma poziomymi,

współosiowymi wałkami napędowymi a czterema pionowymi śrubami pociągowymi (9) są zainstalowane dwa zespoły transmisyjne przednie (A) i dwa zespoły transmisyjne tylne (B), kinematycznie połączone parami (A, B) za pomocą znanych przekładni łańcuchowych (C), przy czym cztery pionowe śruby pociągowe (9) wraz z osadzonymi na nich nakrętkami dwuramiennymi (19) stanowią wielofunkcyjny mechanizm, w którym każda z nakrętek dwuramiennych (19) ma ramię zewnętrzne (20) do podnoszenia ruchomej konstrukcji wsporczej (2) blatu (1) oraz ma ramię wewnętrzne (21) do wysuwania modułów znanych kół jezdnych (22) podnoszących całą konstrukcję stołu do położenia transportowego.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **131415** (22) 2023 04 21

(51) *B60M 1/20* (2006.01)

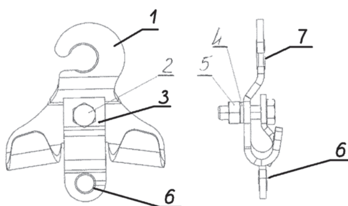
(71) KUCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stargard

(72) KUCA DAMIAN; KUCA BARTOSZ; WILCZYŃSKI BOGDAN; BUŁAWA MATEUSZ; SUSZEK GRZEGORZ; KOZICA SEBASTIAN; HAMULAK MACIEJ; CZYŻ ALEKSANDER; CZAJKA RAFAŁ; BYSZEWSKI TOMASZ; PESTRAK RAFAŁ

(54) **Uchwyt podwieszeniowy do lin**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt podwieszeniowy do lin i przewodów zwłaszcza trakcyjnych, przeznaczony do podwieszania liny do konstrukcji nośnej, stosowany zwłaszcza w trakcji elektrycznej. Uchwyt podwieszeniowy do lin zawierający korpus, śrubę, szczękę dociskową, podkładkę sprężystą i nakrętkę charakteryzuje się tym, że w dolnym otworze szczęki dociskowej (3) osadzona jest tulejka mała (6). Otwór w haku korpusu (1) stanowią dwie jego krzywoliniowe części o różnych promieniach R1 i R2, gdzie środki z których wyprowadzony jest każdy z promieni R1 i R2 są przesunięte względem siebie o wartość (X). Wewnątrz otworu korpusu (1) haka osadzona jest tulejka duża (7). Krawędzie otworu w korpusie (1) haka z obu stron są sfazowane pod kątem 45°. Krawędzie otworu w korpusie (1) haka są z obu stron są zaokrąglone promieniem o wartość R.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **131417** (22) 2023 04 24

(51) *B60Q 1/04* (2006.01)
B60Q 1/02 (2006.01)
F21S 41/20 (2018.01)

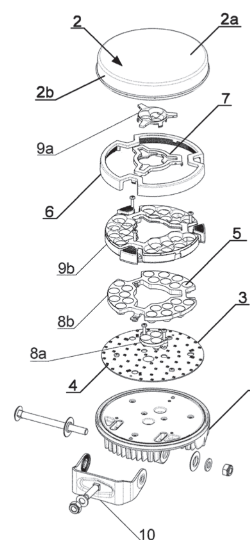
(71) WAŚ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Godzikowice

(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa przednia do pojazdów samochodowych**

(57) Lampa przednia do pojazdów samochodowych znajdująca zastosowanie w samochodach ciężarowych, specjalnych, użytkowych czy terenowych i przeznaczona do wytwarzania światła drogowego albo światła roboczego oraz światła pozycyjnego bocznego, światła pozycyjnego przedniego lub światła dziennego, utworzona z korpusu tylnego (1), klosza zewnętrznego (2) mającego okrągłą powierzchnię czołową (2a) oraz powierzchnię boczną (2b), poprzez którą zestawiony jest z korpusem tylnym (1), a także osadzonych w korpusie tylnym (1), na płytce drukowanej (3), diod LED (4), które umiejscowione są w gniazdach odbłyśnikowych (5) i diod LED (4), które umiejscowione są pod, umiejscowionymi pod kloszem zewnętrznym (2), kloszami wewnętrznymi (6, 7), pierwszym i drugim, które utworzone są z materiału rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni, charakteryzuje się tym, że klosz wewnętrzny (6) pierwszy ma kształt pierścienia mającego powierzchnię czołową biegnącą przy krawędzi okrągłej powierzchni czołowej (2a) klosza zewnętrznego (2) i powierzchnię boczną, która pod kloszem zewnętrznym (2) umiejscowiona jest przy jego powierzchni bocznej (2b), a klosz wewnętrzny (7) drugi ma kształt pierścienia, który względem pierścienia stanowiącego klosz wewnętrzny (6) pierwszy ma mniejszą średnicę i współcentrycznie umiejscowiony jest w jego wnętrzu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131418** (22) 2023 04 24

(51) *B60Q 1/04* (2006.01)
B60Q 1/02 (2006.01)
F21S 41/20 (2018.01)

(71) WAŚ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Godzikowice

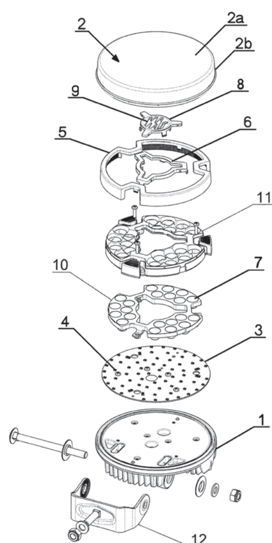
(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa przednia do pojazdów samochodowych**

(57) Lampa przednia do pojazdów samochodowych znajdująca zastosowanie w samochodach ciężarowych, specjalnych, użytkowych czy terenowych i przeznaczona do wytwarzania światła drogowego albo światła roboczego oraz światła pozycyjnego bocznego, światła pozycyjnego przedniego lub światła dziennego, utworzona z korpusu tylnego (1), klosza zewnętrznego (2) mającego okrągłą powierzchnię czołową (2a) oraz powierzchnię boczną (2b), poprzez którą zestawiony jest z korpusem tylnym (1), a także osadzonych w korpusie tylnym (1), na płytce drukowanej (3), diod LED (4), które umiejscowione są w gniazdach odbłyśnikowych (7) i diod LED (4), które umiejscowione są pod, umiejscowionymi pod kloszem zewnętrznym (2), kloszami wewnętrznymi (5, 6), które

utworzone są z materiału rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni, znamienna tym, że pierwsza część diod LED (4) umiejscowiona jest pod kloszem wewnętrznym (5) pierwszym, który ma kształt pierścienia mającego powierzchnię czołową biegnącą przy krawędzi okrągłej powierzchni czołowej (2a) klosza zewnętrznego (2) i powierzchnię boczną, która pod kloszem zewnętrznym (2) umiejscowiona jest przy jego powierzchni bocznej (2b), druga część diod LED (4) umiejscowiona jest pod kloszem wewnętrznym (6) drugim, który współcentrycznie umiejscowiony jest we wnętrzu pierścieniowatego klosza wewnętrznego (5) pierwszego, a trzecia część diod LED (4) osadzona jest w gniazdach odbłyśnikowych (7), które usytuowane są pomiędzy kloszem wewnętrznym (5) pierwszym, a kloszem wewnętrznym (6) drugim, przy czym na czołowej powierzchni klosza wewnętrznego (6) drugiego umiejscowiona jest, wypełniająca obszar jego środka, płytkowa kształtka (8), na której utworzone są przelotowe wybrania (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131409** (22) 2023 04 21

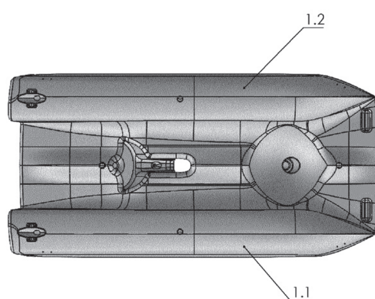
(51) *B63B 34/50* (2020.01)
B63B 34/26 (2020.01)
B63B 69/00 (2013.01)
B63B 32/56 (2020.01)

(71) JAROSZ PAWEŁ STUDIO PROJEKTOWE, Myślenice
(72) JAROSZ PAWEŁ

(54) **Korpus roweru wodnego**

(57) Korpus roweru wodnego z materiałów polimerowych charakteryzuje się tym, że korpus w formie jednolitej bryły zawiera dwa równoległe względem siebie kadłuby (1.1, 1.2) zwężające się w kierunku części czołowej korpusu z wnękami montażowymi kół na przeciwległej krawędzi każdego z kadłubów oraz sferyczną wnękę sterową na dnie czołowej części korpusu oraz pokład z wypustem montażowym osi kierownicy w przedniej części pokładu i wypustem montażowym siodełka roweru w tylnej części pokładu.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **131665** (22) 2023 04 27

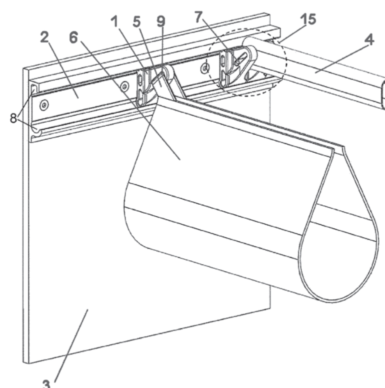
(51) *B65D 19/06* (2006.01)
B65D 25/04 (2006.01)
B65D 19/44 (2006.01)

(71) IGOPAK ROŚKOWICZ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Świdnica
(72) KOWALEWSKI PIOTR; BROŃCZYK ANNA; OPAŁKA MARIUSZ; OLESZEK EWELINA; GRYGOTOWICZ MARCIN; KASZUBOWSKI DAWID

(54) **Element do mocowania i przesuwu wsadu transportowego przeznaczony do kontenerów transportowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element do mocowania i przesuwu wsadu transportowego przeznaczony do kontenerów transportowych (1), który posiada kształt umożliwiający przesuwanie go wewnątrz profilu ślizgowego (2) wzdłuż ściany kontenera (3) wraz z przymocowanym do niego wsadem transportowym (6) poprzez taśmę mocującą (5) lub elementu usztywniającego poprzecznie (4) kontener poprzez trzpień mocujący (7). Dwa elementy do mocowania i przesuwu wsadu transportowego do kontenerów transportowych (1) po zsunięciu w jednym profilu ślizgowym (2) mogą tworzyć Zestaw podwójny (15), który posiada gniazdo dla elementu usztywniającego poprzecznie, co powoduje kształtowe osadzenie elementu usztywniającego (4) i zablokowanie jego ruchu względem elementu (1). Ponadto rozwiązanie (1) posiada kształt w postaci podłużnego otworu (9), umożliwiającego przewleczenie przez niego taśmy tekstylnej (5), która mocowana jest do wsadu transportowego (6) lub przemieszczanie trzpienia mocującego (7) powodującego obrót elementu usztywniającego poprzecznie (4).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **131428** (22) 2023 04 27

(51) *B65D 25/00* (2006.01)
B65D 19/00 (2006.01)
B65D 21/00 (2006.01)

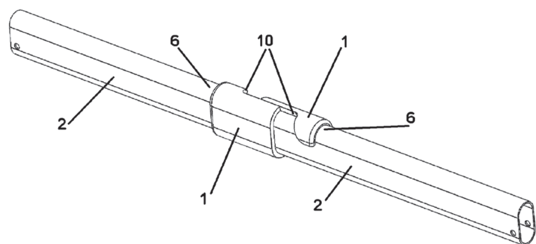
(71) IGOPAK ROŚKOWICZ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Świdnica
(72) KOWALEWSKI PIOTR; BROŃCZYK ANNA; OPAŁKA MARIUSZ; OLESZEK EWELINA; GRYGOTOWICZ MARCIN; KASZUBOWSKI DAWID

(54) **Element do łączenia składanego profilu usztywniającego kontener transportowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element do łączenia składanego profilu usztywniającego kontener transportowy (1), który przeznaczony jest do mechanicznego łączenia, na czas transportu, profili usztywniających (2) i rozpierających kontener. Umożliwia łączenie profili usztywniających (2) na czas transportu i rozłączanie profili (2) w czasie rozładunku kontenera oraz podczas jego składania. Istotą elementu do łączenia składanego profilu usztywniającego kontener transportowy (1), jest to, że posiada w swojej budowie, powierzchnię wewnętrzną odpowiadającą kształtem powierzchni zewnętrznej profilu usztywniającego (6) z wycięciem (10) umożliwiającym bezkolizyjne nasunięcie na profil usztywniający (2) oraz posiada gniazdo

i wypustkę na powierzchni czołowej, które w czasie pracy są nawzajem połączone z drugim identycznym elementem.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **131431** (22) 2023 04 27

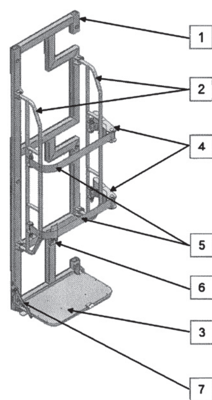
(51) *B65D 88/12* (2006.01)
F41H 3/02 (2006.01)
F41H 3/00 (2006.01)
F41H 13/00 (2006.01)
B65D 19/00 (2006.01)

(71) AMZ-KUTNO SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
(72) STACHOWSKI JAROSŁAW; FABISIAK DARIUSZ

(54) **Uchwyt do zestawu maskującego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt do transportu zestawu maskującego w pojazdach sanitarnych, bądź w pojazdach wojskowych, który posiada stelaż konstrukcyjny (1), do którego zamocowane są uchylne kurtyny boczne (2). Poprzez wspornik (7), stelaż (1) połączony jest z podestem dolnym (3). Kurtyny boczne (2) wyposażone są w pasy transportowe (5) wraz z napinaczami pasa (4). Stelaż konstrukcyjny (1) w dolnej części zaopatrzony jest w zamknięcie (6) podestu dolnego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **131406** (22) 2023 04 21

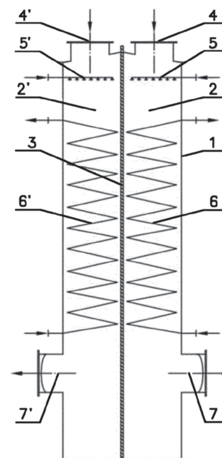
(51) *C10K 1/08* (2006.01)
B01D 53/18 (2006.01)
B01D 53/34 (2006.01)
C10B 27/06 (2006.01)

(71) BIURO PROJEKTÓW KOKSOPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
(72) KALINOWSKI KRZYSZTOF; ZAGLANICZNY TADEUSZ; SMAŚ BOGUSŁAW

(54) **Urządzenie do chłodzenia gazu koksowniczego**

(57) Rozwiązanie według wzoru użytkowego dotyczy konstrukcji urządzenia do chłodzenia gazu koksowniczego, które upraszcza wykonywanie jego przeglądu i remontu bez potrzeby całkowitego jego wyłączenia. Urządzenie posiada kolumnową obudowę (1), wewnątrz której znajdują się dwie sekcje chłodzenia (2, 2'), przedzielone szczelnie między sobą pionową przegrodą (3). Każda sekcja (2, 2') wyposażona jest od góry w króciec wlotowy (4, 4') surowego gazu koksowniczego, poniżej którego znajduje się urządzenie zraszające (5, 5'), pod którym zamocowany jest wymiennik ciepła (6, 6'), a w dolnej części sekcji chłodzenia (2, 2') znajduje się króciec wylotowy (7, 7') surowego gazu koksowniczego.

(1 zastrzeżenie)



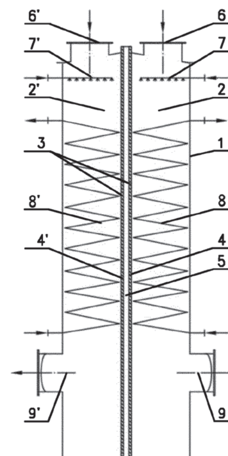
U1 (21) **131407** (22) 2023 04 21

(51) *C10K 1/08* (2006.01)
B01D 53/18 (2006.01)
B01D 53/34 (2006.01)
C10B 27/06 (2006.01)

(71) BIURO PROJEKTÓW KOKSOPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
(72) KALINOWSKI KRZYSZTOF; ZAGLANICZNY TADEUSZ; SMAŚ BOGUSŁAW

(54) **Urządzenie do chłodzenia gazu koksowniczego**

(57) Rozwiązanie dotyczy konstrukcji urządzenia do chłodzenia gazu koksowniczego, które upraszcza wykonywanie jego przeglądu i remontu bez potrzeby całkowitego jego wyłączenia. Urządzenie posiada kolumnową obudowę (1), wewnątrz której znajdują się



dwie sekcje chłodzenia (2, 2’), przedzielone szczelnie między sobą pionową przegrodą (3), którą stanowią dwie równoległe do siebie ściany (4, 4’) i umieszczona między nimi komora (5) z możliwością wypełnienia jej gazem inertnym. Każda sekcja (2, 2’) wyposażona jest od góry w króciec wlotowy (6, 6’) surowego gazu koksowniczego, poniżej którego znajduje się urządzenie zraszające (7, 7’), pod którym zamocowany jest wymiennik ciepła (8, 8’), a w dolnej części sekcji chłodzenia (2, 2’) znajduje się króciec wylotowy (9, 9’) surowego gazu koksowniczego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **132114** (22) 2024 04 24

(51) ***E04G 7/22*** (2006.01)
E04G 7/06 (2006.01)
E04G 7/30 (2006.01)
E04G 5/14 (2006.01)
F16B 7/04 (2006.01)

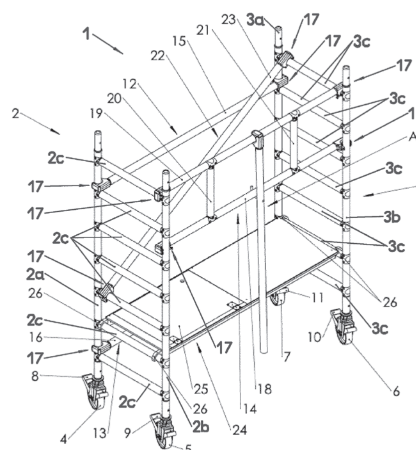
(31) 102023000008169 (32) 2023 04 26 (33) IT

(71) FARAONE INDUSTRIE SPA, Tortoreto, IT
(72) FARAONE PIER GIUSEPPE, IT

(54) **Urządzenie łączące do rusztowania oraz rusztowanie zawierające co najmniej jedno takie urządzenie łączące**

(57) Niniejszy wzór użytkowy dotyczy urządzenia łączącego (17) do połączenia z elementem konstrukcyjnym (2a, 3a, 2b, 3b, 2c, 3c) rusztowania (1). Takie urządzenie łączące (17) składa się z pustego korpusu i przechylnego elementu chwytającego (30), obracanego względem pustego korpusu wokół pierwszej osi obrotu między pozycją rozłączenia, w której przechylny element chwytający jest oddzielony od wspomnianego elementu konstrukcyjnego (2a, 3a, 2b, 3b, 2c, 3c), a pozycją połączenia, w której przechylny element chwytający (30) jest połączony ze wspomnianym elementem konstrukcyjnym (2a, 3a, 2b , 3b, 2c, 3c) w sposób ruchomy; wspomniany przechylny element chwytający może przyjąć podczas obrotu wokół pierwszej osi obrotu z góry określoną pozycję pośrednią pomiędzy pozycją rozłączenia a pozycją połączenia. Wspomniane urządzenie łączące (17) zawiera także układ pomocniczy połączony z pustym korpusem i przechylnym elementem chwytającym i zawierający środki sprężyste działające bezpośrednio lub pośrednio na przechylny element chwytający w taki sposób, że gdy przechylny element chwytający przekracza wspomnianą z góry określoną pozycję pośrednią zgodnie z pierwszym kierunkiem obrotu, środki sprężyste automatycznie wypychają przechylny element chwytający z owej z góry określonej pozycji pośredniej do wspomnianej pozycji rozłączenia oraz w taki sposób, że gdy przechylny element chwytający przekracza wspomnianą z góry określoną pozycję pośrednią zgodnie z drugim kierunkiem obrotu, przeciwnym do wspomnianego pierwszego kierunku obrotu, środki sprężyste popychają automatycznie przechylny element chwytający z owej wcześniej określonej pozycji pośredniej do wspomnianej pozycji połączenia. Niniejszy wzór użytkowy dotyczy także rusztowania (1) zawierającego co najmniej jedno takie urządzenie łączące (17).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **131425** (22) 2023 04 26

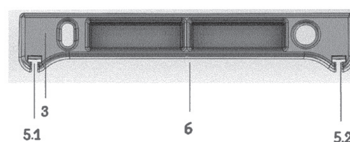
(51) ***E06C 7/14*** (2006.01)
E06C 7/48 (2006.01)
E06C 7/00 (2006.01)

(71) DRABEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mników
(72) GACEK JAROSŁAW

(54) **Półka pochwytowa drabiny modułowej**

(57) Półka pochwytowa drabiny modułowej z elementami montażowymi do mocowania półki we wzdłużnicy drabiny osadzonymi w bocznych ścianach korpusu półki, charakteryzuje się tym, że korpus (3) w formie prostopadłościanu z centralną częścią umieszczoną wewnątrz korpusu (3) zawiera w osi poprzecznej dwa „T” kształtne rowki pochwytowe (5.1, 5.2) ograniczone poprzez wypukłą listwę (6) korpusu oraz zawinięte w kierunku listwy wypukłej listwy boczne korpusu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131426** (22) 2023 04 26

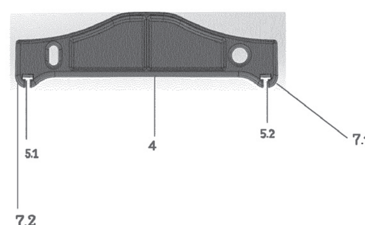
(51) ***E06C 7/14*** (2006.01)
E06C 7/48 (2006.01)
E06C 7/00 (2006.01)

(71) DRABEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mników
(72) GACEK JAROSŁAW

(54) **Półka pochwytowa drabiny modułowej**

(57) Półka pochwytowa drabiny modułowej z elementami montażowymi do mocowania półki we wzdłużnicy drabiny osadzonymi w bocznych ścianach korpusu półki, charakteryzuje się tym, że trapezoidalny korpus z centralną częścią (4) umieszczoną wewnątrz korpusu zawiera w osi poprzecznej dwa „T” kształtne rowki pochwytowe (5.1, 5.2) ograniczone poprzez wypukłą listwę korpusu oraz zawinięte w kierunku listwy wypukłej listwy boczne (7.1, 7.2) korpusu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131427** (22) 2023 04 26

(51) *E06C 7/42* (2006.01)
E06C 7/44 (2006.01)
E06C 7/46 (2006.01)

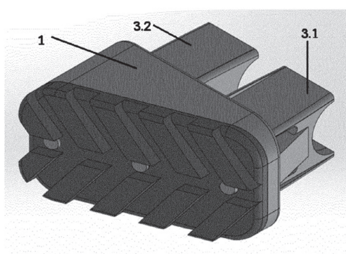
(71) DRABEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mników

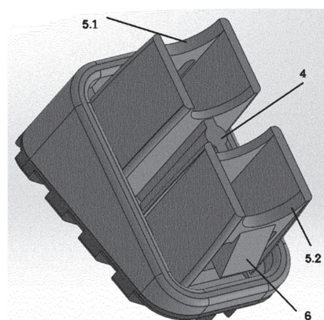
(72) GACEK JAROSŁAW

(54) **Zatrzaskowa stopka podstawy drabiny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zatrzaskowa stopka podstawy drabiny zawierająca podstawę stopki z elementem montażowym charakteryzująca się tym, że podstawę stopki stanowi koszyk (1) z pochyłymi górnymi krawędziami oraz żebrowanym spodem, zaś wewnątrz podstawy stopki w oddaleniu od krawędzi bocznych koszyka (1) znajdują się dwa elementy montażowe (3.1, 3.2) spojone łącznikiem (4) zawierające łukowe ściany boczne (5.1, 5.2) z wypustem zatrzaskowym (6) umożliwiającym montaż stopki w otworze zatrzaskowym podstawy drabiny, umieszczonym na zewnętrznych ścianach bocznych elementów montażowych.

(1 zastrzeżenie)





DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **131420** (22) 2023 04 25

(51) *F16M 11/00* (2006.01)
G01C 15/00 (2006.01)

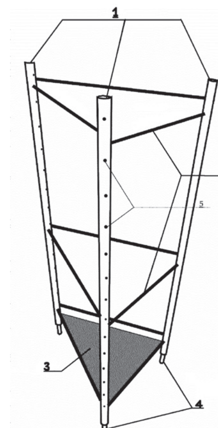
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BOGUSZ JANUSZ

(54) **Statyw na grawimetr**

(57) Przedmiotem wzoru jest statyw na grawimetr, który składa się z trzech ustawionych w pionie elementów konstrukcyjnych (1) w postaci rur, które zawierają otwory montażowe rozmieszczone wzdłuż ich długości co 10 cm, do mocowania platformy pomiarowej (3) za pomocą śrub mocujących oraz elementy konstrukcyjne są połączone mechanicznie za pomocą dziewięciu prętów stabilizujących (2), gdzie pierwsza grupa trzech prętów stabilizujących (2) łączy elementy konstrukcyjne (1) w dolnej części statywu, druga w części środkowej, a trzecia w części szczytowej, ponadto elementy konstrukcyjne (1) są od spodu wyposażone w śruby poziomujące (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **131786** (22) 2023 11 10

(51) *F42B 3/26* (2006.01)
F42B 39/30 (2006.01)
C06C 7/00 (2006.01)
C06C 5/06 (2006.01)

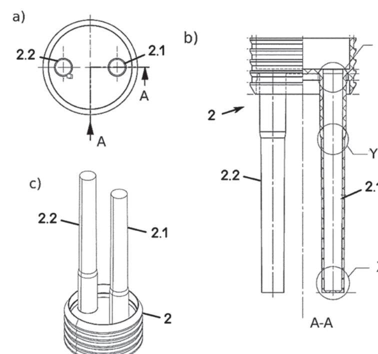
(31) U202330697 (32) 2023 04 24 (33) ES

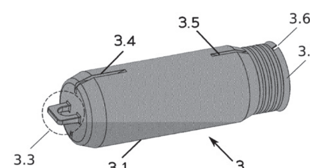
(71) MAXAMCORP INTERNATIONAL, S.L., Madryt, ES

(72) HASS MATEUSZ MAREK, ES;
CARRANZA VITORES LUIS ARTURO, ES;
BEITIA GÓMEZ DE SEGURA FERNANDO MARIA, ES

(54) **Pobudzacz do aktywacji strzału objętościowych materiałów wybuchowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pobudzacz dla objętościowych materiałów wybuchowych, zawierający: pojemnik (3) przystosowany do pomieszczenia ładunku wybuchowego; i korek (2) zawierający detonator do zamknięcia pojemnika (3), przy czym korek (2) zawiera co najmniej jeden otwór ślepy (2.1, 2.2), przystosowany do pomieszczenia co najmniej jednego detonatora pobudzacza; ładunek wybuchowy przystosowany do umiejscowienia w pojemniku (3); znamienny tym, że pojemnik (3) zawiera co najmniej jeden rowek boczny (3.4, 3.5), przystosowany do pomieszczenia





przewodów lub rur co najmniej jednego detonatora pobudzacza, przy czym co najmniej jeden rowek boczny (3.4, 3.5) zawiera jeden lub wiele kołnierzy (3.8), przystosowanych do utrzymywania przewodów lub rur co najmniej jednego detonatora pobudzacza; co najmniej jeden rowek boczny (3.4, 3.5) jest umiejscowiony na powierzchni zewnętrznej pojemnika (3); i pojemnik (3) jest przystosowany do współdziałania z korkiem (2) poprzez pomieszczenie korka (2) wewnątrz.

(29 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **131411** (22) 2023 04 24

(51) *H02S 10/12* (2014.01)
H02S 10/20 (2014.01)
H02S 40/32 (2014.01)
H02S 40/38 (2014.01)

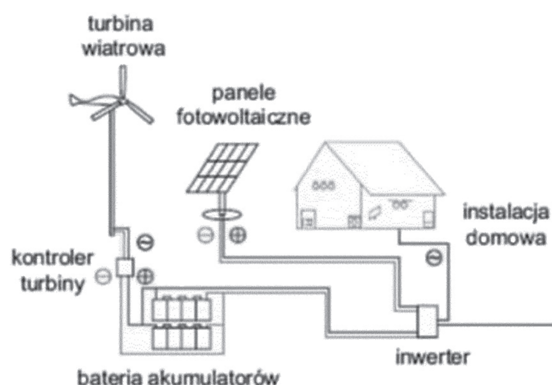
(71) WASYLISZYN DARIUSZ SKLEPY SPOŻYWCZE DARVITA, Łąka Prudnicka

(72) WASYLISZYN DARIUSZ

(54) **Wysokosprawny hybrydowy system zasilania wiatrowo-słonecznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku wysokowydajny hybrydowy system zasilania wiatrowo-słonecznego, charakteryzujący się tym, że składa się z modułu fotowoltaicznego, modułu automatycznego buck-boostu i modułu idealnej diody energii słonecznej, które są elektrycznie połączone kolejno z: zestaw generatora energii wiatrowej, moduł automatycznego podnoszenia i opuszczania energii elektrycznej i moduł idealnej diody energii wiatrowej, które są elektrycznie połączone w sekwencji; zawiera również główny zestaw akumulatorów, zapasowy zestaw akumulatorów, inteligentny moduł przełączający podwójnej mocy i obciążenie mocy; końcówka wyjściowa modułu idealnej diody słonecznej jest elektrycznie połączona z portem ładowania odpowiednio głównego zestawu akumulatorów i zapasowego zestawu akumulatorów, a końcówka wyjściowa modułu idealnej diody energii wiatru jest odpowiednio powiązana z głównym zestawem akumulatorów i trybem gotowości. Port ładowania zestawu akumulatorów jest połączony elektrycznie; porty rozładowania głównego pakietu baterii i zapasowego pakietu baterii są elektrycznie połączone z końcówka wejściową inteligentnego modułu przełączającego podwójnej mocy, a końcówka wyjściowa inteligentnego modułu przełączającego podwójnej mocy jest elektrycznie połączona z obciążeniem mocy.

(8 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444436	***A41D*** (2019.01)	7
444515	***A61B*** (2006.01)	9
444516	***A01D*** (2006.01)	5
444517	***C12N*** (2006.01)	21
444518	***A61B*** (2006.01)	8
444521	***G02B*** (2006.01)	29
444522	***A61K*** (2006.01)	10
444523	***A23L*** (2016.01)	7
444524	***A61B*** (2006.01)	8
444526	***E02D*** (2006.01)	22
444527	***A23G*** (2006.01)	6
444528	***G06Q*** (2023.01)	29
444529	***C02F*** (2023.01)	15
444531	***A23L*** (2006.01)	6
444535	***C08J*** (2006.01)	20
444537	***F03G*** (2006.01)	24
444542	***A61K*** (2006.01)	10
444544	***H02K*** (2006.01)	32
444545	***E21F*** (2006.01)	24
444546	***B29C*** (2006.01)	13
444548	***A23K*** (2016.01)	6
444550	***C11D*** (2006.01)	21
444551	***C07J*** (2006.01)	19
444552	***F25B*** (2006.01)	26
444553	***G01J*** (2006.01)	27
444554	***B42F*** (2006.01)	13
444555	***B02C*** (2006.01)	10
444556	***B02C*** (2006.01)	11
444558	***B02C*** (2006.01)	11
444559	***G06Q*** (2012.01)	30
444560	***G01N*** (2006.01)	28
444561	***B65B*** (2006.01)	14
444562	***B05B*** (2006.01)	11
444564	***F42B*** (2006.01)	26
444565	***A61K*** (2006.01)	9
444566	***A61K*** (2017.01)	9
444567	***G01R*** (2006.01)	29
444568	***C07D*** (2006.01)	17
444569	***B62D*** (2006.01)	13
444570	***B62D*** (2006.01)	13
444571	***C07D*** (2006.01)	17
444572	***C11C*** (2006.01)	20
444573	***A01K*** (2006.01)	5
444574	***A61K*** (2006.01)	9
444575	***E04F*** (2006.01)	23
444576	***C12N*** (2006.01)	21
444577	***B05B*** (2006.01)	11
444578	***C12Q*** (2018.01)	22
444596	***H02K*** (2006.01)	32
444602	***E04D*** (2006.01)	23
444603	***H02K*** (2006.01)	32
444604	***A61K*** (2006.01)	9
444605	***C04B*** (2006.01)	16
444606	***G10D*** (2020.01)	31
444607	***C04B*** (2006.01)	16
444608	***C08G*** (2006.01)	19
444611	***B65D*** (2006.01)	14
444612	***B65D*** (2006.01)	14
444613	***C09D*** (2006.01)	20
444614	***H05K*** (2006.01)	33
444615	***G01N*** (2006.01)	27
444616	***G01N*** (2006.01)	28
444617	***G01N*** (2006.01)	28
444618	***A47B*** (2006.01)	7
444619	***F04B*** (2006.01)	25
444624	***B05B*** (2018.01)	12
444626	***C02F*** (2023.01)	16
444627	***A61K*** (2006.01)	10
444630	***C12M*** (2006.01)	21
444631	***A01C*** (2006.01)	5
444632	***C05F*** (2020.01)	16
444633	***C12N*** (2006.01)	21
444634	***G06T*** (2017.01)	30
444635	***G06T*** (2017.01)	30
444636	***E03F*** (2006.01)	23
444637	***C08G*** (2006.01)	19
444638	***C08J*** (2006.01)	20
444639	***B07C*** (2006.01)	12
444640	***B65H*** (2006.01)	15
444641	***A47C*** (2006.01)	8
444644	***C07H*** (2006.01)	17
444645	***C12P*** (2006.01)	21
444646	***C07J*** (2006.01)	18
444648	***C12P*** (2006.01)	22
444649	***C07J*** (2006.01)	18
444650	***C07H*** (2006.01)	17
444651	***C07J*** (2006.01)	18
444652	***C07J*** (2006.01)	19
444653	***A01K*** (2006.01)	6
444654	***B29C*** (2006.01)	12
444655	***G01M*** (2019.01)	27
444656	***F23M*** (2006.01)	25
444657	***A47B*** (2017.01)	7
444658	***F24F*** (2006.01)	25
444666	***F04B*** (2006.01)	24
444667	***C08J*** (2006.01)	20
444858	***H05B*** (2006.01)	33
448414	***H02B*** (2006.01)	31
448415	***H02B*** (2006.01)	31

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131406	***C10K*** (2006.01)	38
131407	***C10K*** (2006.01)	38
131408	***B21D*** (2006.01)	35
131409	***B63B*** (2020.01)	37
131411	***H02S*** (2014.01)	41
131413	***B25H*** (2006.01)	35
131414	***B25H*** (2006.01)	35
131415	***B60M*** (2006.01)	36
131416	***A47C*** (2006.01)	34
131417	***B60Q*** (2006.01)	36
131418	***B60Q*** (2006.01)	36
131420	***F16M*** (2006.01)	40
131421	***A61B*** (2016.01)	34
131423	***A45C*** (2006.01)	34
131425	***E06C*** (2006.01)	39
131426	***E06C*** (2006.01)	39
131427	***E06C*** (2006.01)	40
131428	***B65D*** (2006.01)	37
131431	***B65D*** (2006.01)	38
131665	***B65D*** (2006.01)	37
131786	***F42B*** (2006.01)	40
132114	***E04G*** (2006.01)	39